

BAB V KESIMPULAN

1 Pembuatan toe cap dapat dilakukan dengan tool press(dies) terdiri dari 6 proses yaitu,

1. Blanking
2. Drawing
3. Shearing
4. Crimping
5. Flanging
6. Trimming

2. Mesin pres yang dipergunakan berkapasitas 45 ton

3. Dari perhitungan kapasitas produksi dengan mesin yang sesuai urutan proses, setiap hari dapat menghasilkan 5250 pasang.

4. Penyebab kerusakan terhadap hasil produk karena

- a) Die aus
- b) Pelumas bahan kurang
- c) Bahan tidak sesuai
- d) Celah antara punch dengan die sudah longgar

SARAN

1. Untuk menindak lanjutkan proses produksi yang sebenarnya, perlu mendapatkan data dan informasi dari pabrik sepatu pengguna komponen toe cap.

2. Perlu informasi dan data untuk pemasok bahan.