

ABSTRAK

Tidaklah dapat dipungkiri bahwa mutu suatu hasil lasan sangat dipengaruhi bukan saja oleh mesin dan peralatan las yang digunakan, tetapi juga oleh prosedur las yang digunakan.

Prosedur las yang benar tidak dapat dibuat hanya berdasarkan teori saja, tetapi harus diuji coba dalam percobaan-percobaan pengelasannya.

Salah satu logam yang memerlukan prosedur khusus dalam pengelasannya adalah logam aluminium paduan seri 5083 yaitu tipe paduan aluminium - magnesium, dimana dalam pengelasan logam ini banyak faktor-faktor yang harus diperhatikan, antara lain :

1. Pemilihan proses las
2. Pemilihan parameter las
3. Pemilihan logam tambah.

Kesalahan dalam prosedur las, sudah barang tentu akan menghasilkan mutu las yang jelek.