

ABSTRAK

Proses cor tekan merupakan salah satu cara produksi yang *efektif* dan *efisien* untuk membuat komponen yang terbuat dari bahan logam *non ferro* mampu cor tekan pada industri pengecoran. Akurasi, kerumitan dan keseragaman bentuk produk yang diijinkan dengan jumlah banyak *relativ* banyak lebih mudah dicapai, dari pada proses pabrikan logam yang lain. Karena mampu proses cukup baik, banyak komponen-komponen kendara bermotor, alat listrik alat rumah tunggu dan lain-lainnya terbuat dengan proses ini. Investasi awal proses cor tekan yang tinggal sampai saat ini di indonesia masih dimiliki oleh perusahaan menengah dan besar sedangkan skala kebutuhan pasar oleh perusahaan yang ada, belum mencukupi untuk itu Balai Besar pengembangan industri logam dan mesin (BBPILM) telah merancang dan membuat mesin cor sederhana dengan tenaga orang yang akan ditetapkan pada industri kecil untuk mengangkat sebagai industri infrastruktur dalam menunjang komponen /produk untuk kepentingan dalam negeri.