

## ABSTRAK

Salah satu pengujian hasil las yang sering digunakan adalah dengan *ultrasonic*, karena pengujian dengan *ultrasonic* dapat diketahui dimensi dari cacat las yang terjadi disamping penggunaannya dapat dilakukan pada benda-benda yang bentuknya rumit (tidak mungkin di *X-Ray*). Namun juga mempunyai kelemahan yaitu kecepatan dari hasil pengujian sangat tergantung pada tingkat ketrampilan dari operator *ultrasonic* itu sendiri. Keterampilan yang tinggi dapat dicapai bila banyak melakukan latihan dan latihan memerlukan benda-benda uji. Benda-benda uji ini dapat dibuat sesuai dengan jenis cacat las yang di inginkan asalkan teknik pembuatannya dikuasai.