

**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**LAPORAN TRIWULAN II (PP39)
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN
TAHUN ANGGARAN 2016**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN
BADAN PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN INDUSTRI
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN**

2016

KATA PENGANTAR

Penyusunan Laporan Triwulan II TA. 2016 dilaksanakan dalam rangka memenuhi salah satu tugas dan fungsi Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM), sesuai dengan Surat Keputusan Menteri Perindustrian Republik Indonesia Nomor : 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006 tentang Organisasi dan Tata Kerja Balai Besar Logam dan Mesin. Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM) mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

Laporan Triwulan II (PP 39) TA. 2016 dibuat berdasarkan data monitoring yang diklasifikasikan berdasarkan realisasi fisik dan anggaran. Laporan dimaksudkan untuk menilai kinerja dari setiap kegiatan dengan mengacu pada perencanaan yang telah disusun sebelumnya. Laporan juga dapat memberikan informasi sejauh mana setiap kegiatan telah mencapai target yang direncanakan diawal.

Laporan Triwulan II (PP 39) tahun anggaran TA. 2016 ini diharapkan dapat memberikan gambaran dan informasi serta menjadi acuan bagi pelaksanaan kegiatan-kegiatan selanjutnya. Kami mengharapkan kepada semua pihak agar berkenan untuk memberikan masukan dan saran dalam rangka meningkatkan kinerja BBLM di masa mendatang.

Bandung, Juli 2016

Kepala Balai Besar Logam dan Mesin



Eddy Siswanto

Eddy Siswanto

DAFTAR ISI

| | |
|--|----|
| KATA PENGANTAR..... | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Tugas Pokok dan Fungsi..... | 1 |
| 1.2 Latar Belakang Kegiatan/Program..... | 1 |
| 1.3 Struktur Organisasi | 4 |
| BAB II RENCANA PROGRAM/KEGIATAN | 5 |
| 2.1 Kegiatan Tahun Anggaran 2016..... | 5 |
| 2.2 Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan..... | 6 |
| BAB III PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN..... | 11 |
| 3.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja..... | 11 |
| 3.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan | 37 |
| 3.3 Langkah Tindak Lanjut..... | 38 |
| BAB IV PENUTUP..... | 39 |
| LAMPIRAN | 40 |

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Tugas Pokok dan Fungsi

1.1.1 Tugas Pokok

Sesuai dengan Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 juni 2006, Balai Besar Logam dan Mesin mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

1.1.2 Fungsi

Dalam melaksanakan tugas pokok tersebut, Balai Besar Logam dan Mesin menyelenggarakan fungsi untuk :

- Melaksanakan kerjasama dan pengembangan usaha, monitoring dan evaluasi serta konsultasi dan supervisi;
- Melaksanakan penelitian dan pengembangan, perancangan keteknikan, standarisasi proses dan produk serta teknologi informasi;
- Melaksanakan alih teknologi, pengecoran logam, pemesinan dan perlakuan panas serta pengelasan dan pelapisan;
- Melaksanakan penilaian dan kesesuaian, kalibrasi, pengujian dan inspeksi serta sertifikasi produk dan profesi;
- Melaksanakan pelayanan teknis dan administrasi bagi semua unsur di lingkungan BBLM.

1.2 Latar Belakang Kegiatan/Program

Dalam rangka meningkatkan efisiensi dan efektivitas alokasi sumberdaya serta meningkatkan transparansi dan akuntabilitas pengelolaan program pembangunan, dilakukan upaya pengendalian dan evaluasi terhadap pelaksanaan rencana pembangunan sebagai tahap pengendalian rencana pembangunan.

Pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan diatur dalam Peraturan Pemerintah No. 39 Tahun 2006 tentang tatacara pengendalian dan evaluasi pelaksanaan rencana pembangunan. Berdasarkan peraturan dimaksud, terdapat beberapa tatacara pengendalian yang diatur, antara lain: pengendalian dilakukan dengan maksud untuk dapat menjamin bahwa pelaksanaan rencana pembangunan sesuai dengan tujuan dan sasaran yang telah ditetapkan.

Hasil pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan selanjutnya ditindaklanjuti yang merupakan kegiatan atau langkah-langkah operasional yang ditempuh berdasarkan hasil pelaksanaan kegiatan dan pengawasan untuk menjamin agar pelaksanaan kegiatan sesuai dengan acuan dan rencana kegiatan yang telah ditetapkan, seperti antara lain: melakukan koreksi atas penyimpangan kegiatan,

akselerasi keterlambatan pelaksanaan ataupun klarifikasi atas ketidakjelasan pelaksanaan rencana. Hasil tindak lanjut dibuat dalam bentuk pelaporan.

Didalam pelaksanaannya pelaporan dilakukan secara berkala dan berjenjang. Berkala dimaksud adalah setiap 3 (tiga) bulan (triwulanan), 6 (enam) bulan (semesteran) atau tahunan. Sedangkan berjenjang dimaksud adalah dari satu unit kerja paling bawah dalam suatu organisasi sampai pada pucuk pimpinan organisasi. Pelaporan merupakan salah satu kegiatan yang sangat penting didalam proses pembangunan. Kegiatan ini dilakukan untuk memberikan informasi yang cepat, tepat dan akurat kepada pemangku kepentingan sebagai bahan pengambilan keputusan sesuai dengan kondisi yang terjadi serta penentuan kebijakan yang relevan

Situasi lingkungan strategis di era globalisasi ini, dunia industri dihadapkan pada suasana persaingan yang sangat ketat, baik dipasar dalam negeri maupun luar negeri. Pendidikan dan pelatihan muncul sebagai kunci penguatan daya saing. Ketersediaan pelatihan spesialisasi bagi para pekerja terutama pada pelatihan kompetensi SDM tertentu yang dilakukan secara terus-menerus disuatu negara telah terbukti dapat meningkatkan efisiensi dan produktifitas tenaga kerja.

Untuk menghadapi situasi tersebut, dunia industri perlu didukung dengan sarana prasarana penelitian dan pengembangan terpadu yang handal dan mampu mendukung dunia industri. Termasuk memfasilitasi dunia industri dalam menghasilkan produk yang memenuhi persyaratan standar internasional melalui pengembangan kemampuan SDM yang kompeten, sarana penilaian kesesuaian (pengujian, kalibrasi & sertifikasi) dan penerapan teknologi yang tepat guna. Inovasi menjadi sangat penting terutama dengan menjadikan IPTEK sebagai penggerak pertumbuhan ekonomi dan mampu menjadikan teknologi untuk meningkatkan produktifitas dengan mengadopsi teknologi yang sudah ada, melakukan rekayasa ulang (*reverse engineering*) atau melakukan perbaikan pada area tertentu. Kesiapan teknologi diukur dari kemampuan mengadopsi teknologi yang sudah ada untuk meningkatkan produktifitas produksi. Adopsi teknologi sangat penting untuk meningkatkan daya saing, dan industri akan sadar keuntungan dari peningkatan teknologi melalui dampak positif berupa peningkatan produktifitas perusahaan.

Industri harus melakukan rancang bangun dan mengembangkan desain produk atau proses untuk tetap berada didepan dari kompetitornya karena memiliki keunggulan kompetitif, melalui dukungan litbang terapan yang memadai dengan kolaborasi antara perguruan tinggi, lembaga litbang pemerintah dan dunia industri. Inovasi yang dimulai secara kecil-kecil dan dilakukan terus-menerus (*continue*) dengan komitmen yang kuat akan memberikan dampak yang besar dalam jangka panjang secara keseluruhan.

BBLM saat ini sudah melakukan pelayanan dibidang litbang terapan sesuai kebutuhan dunia industri termasuk supervisi dan konsultasi teknis, pengujian dan sertifikasi produk, kalibrasi dan pelatihan SDM, untuk mendukung peningkatan daya saing industri. Tetapi karena adanya kendala-kendala/permasalahan yang dihadapi, BBLM belum bisa berperan secara optimal. Untuk itu, diperlukan langkah-langkah strategis untuk mereposisi dan revitalisasi BBLM 5 (lima) tahun kedepan dibidang SDM, organisasi, sarana dan prasarana.

Pada umumnya, dunia industri logam dan mesin sudah memiliki teknologi dan sarana litbang yang memadai, tetapi untuk industri kecil dan menengah logam dan mesin sangat lemah dibidang dukungan teknologi dan sarana litbang untuk meningkatkan daya saing industrinya dan belum banyak produk IKM yang telah melakukan sertifikasi produk dan sertifikasi personil. Menghadapi pemberlakuan *Free Trade Agreement* dewasa ini, sangat diperlukan penerapan standar yang sesuai dengan persyaratan standar internasional dalam upaya penjaminan mutu dan perlindungan bagi konsumen, sekaligus dapat digunakan sebagai *Technical Barrier to Trade* (regulasi teknik) untuk mengamankan pasar dalam negeri dari serbuan produk impor.

Dalam rangka penerapan standar, khususnya SNI wajib, sangat diperlukan ketersediaan sarana prasarana dibidang penilaian kesesuaian yang handal. Agar dapat memfasilitasi industri dalam penerapan standar dibidang industri, BBLM sebagai lembaga litbang terapan dan pusat teknologi harus memiliki SDM yang profesional dan memiliki peralatan perancangan teknik (*engineering design*) dan *manufacturing* serta fasilitas pengujian dan kalibrasi yang lengkap.

Potensi yang dimiliki Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

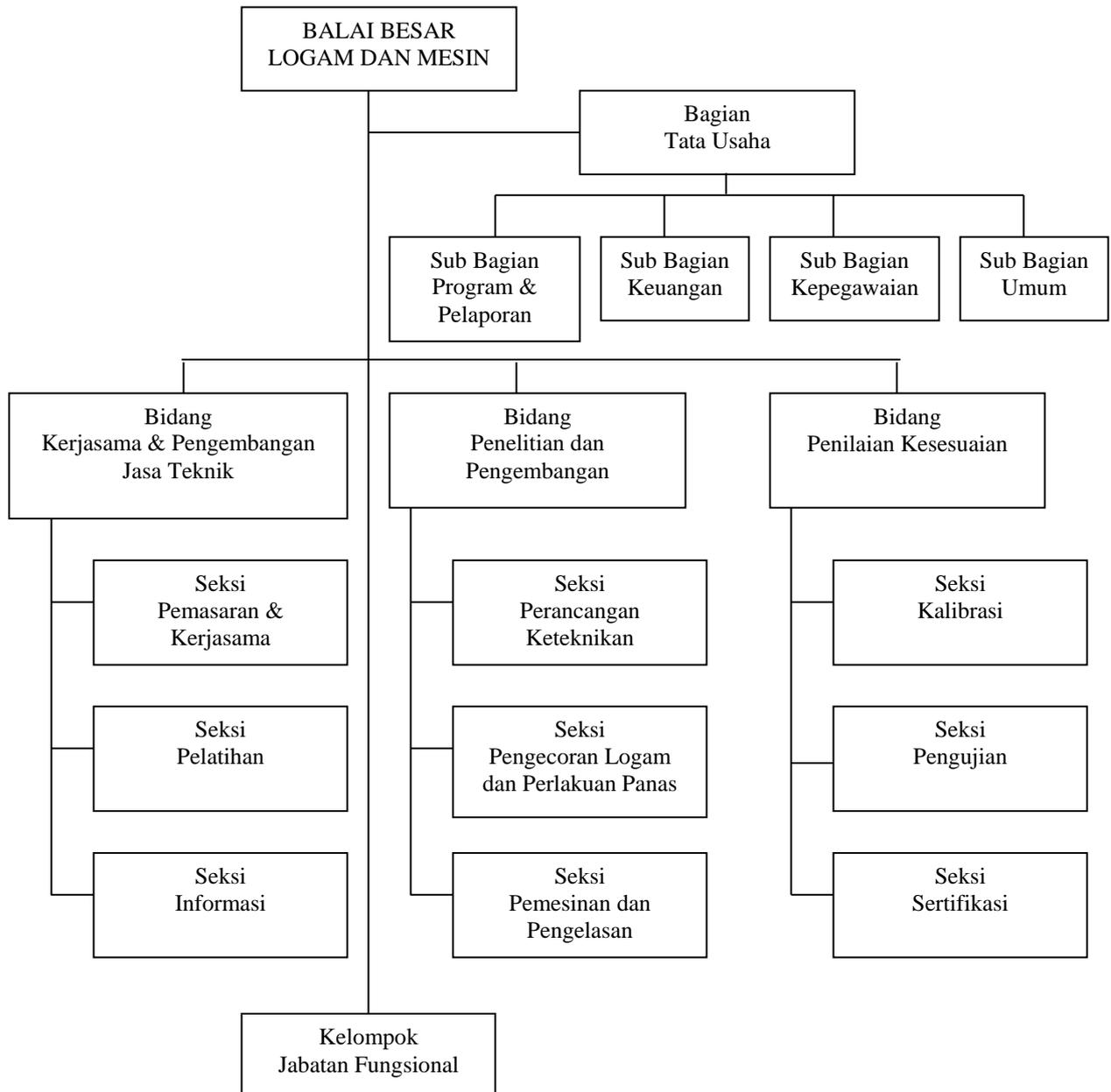
1. Pengakuan (*recognition*) masyarakat industri terhadap BBLM;
2. Memiliki tenaga ahli di bidangnya;
3. Memiliki kelengkapan mesin dan peralatan;
4. Telah menerapkan Sistem Manajemen Mutu;
5. Memiliki hubungan dengan institusi/lembaga pendidikan.

Permasalahan yang dihadapi Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

1. Terbatasnya anggaran untuk peningkatan peralatan kegiatan litbang dan layanan;
2. Kekurangan anggaran untuk peningkatan kompetensi tenaga ahli dalam bidang tertentu;
3. Kebijakan pusat yang kurang mendukung kegiatan BBLM;
4. Terbatasnya anggaran untuk perawatan sarana dan prasarana;
5. Fasilitas perpustakaan dan sarana litbang kurang mendukung.

1.3 Struktur Organisasi

Struktur organisasi Balai Besar Logam dan Mesin sesuai Peraturan Menteri Perindustrian nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006, adalah sebagai berikut:



BAB II

RENCANA PROGRAM/KEGIATAN

2.1 Kegiatan Tahun Anggaran 2016

- a. Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - a) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - Kajian Teknologi Pembuatan Bahan Baku Magnet Permanen Skala Industri
 - Penelitian dan Pengembangan *Track Link* Tank AMX untuk Kendaraan Tempur Tank
 - Implementasi hasil litbang BBLM di industri
 - Optimasi Pembuatan Paduan Logam Tanah Jarang untuk Aplikasi Bahan Baku *Permanent Magnet*
 - b) Perencanaan Industri Logam dan Mesin
 - Optimasi Bagian Mekanik Rancangan Mesin Sortir Biji Pinang
- b. Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat
 - a) Layanan Jasa Teknis
 - Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis *problem solving*
 - Menyelenggarakan RBPI
 - Menyelenggarakan Pengujian
 - Menyelenggarakan Kalibrasi
 - Menyelenggarakan Inspeksi
 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk
 - Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi, dan Supervisi
 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi
 - Menyelenggarakan Layanan HKI
 - b) Pengembangan Layanan Teknis
 - Akreditasi dan Implementasi Sertifikasi LSSM ISO 9001
 - Promosi dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis
- c. Sistem Informasi Yang Handal
 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin
 - Implementasi Teknologi Informasi
 - Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik
- d. Tata Laksana yang Efektif dan Efisien
 - a) Penguatan Kelembagaan
 - Peningkatan Kompetensi SDM
 - Perencanaan Program dan Anggaran
 - Monitoring dan Evaluasi Program
 - Pengelolaan SAIBA/BMN
 - Implementasi SPIP

- Implementasi Budaya Kerja 5K
 - Legalisasi Gedung/Bangunan Kantor
 - Kerjasama Supervisi Industri dengan JICA
- e. Layanan Internal Organisasi
- a) Layanan Internal
 - Peralatan dan Mesin
 - Gedung dan Bangunan
- f. Layanan Perkantoran
- a) Layanan Pembayaran Gaji, Honorarium, dan Tunjangan Pegawai
 - Gaji dan Tunjangan
 - b) Layanan Penyelenggaraan Operasional dan Pemeliharaan Perkantoran
 - Operasional dan Pemeliharaan Kantor

Terdapat beberapa perubahan kegiatan pada *output* Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin, yaitu:

- a) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - Kajian Kebutuhan Magnet Permanen di Indonesia
 - Penelitian dan Pengembangan Pembuatan Prototipe *Track Link* Tank Medium
 - Implementasi Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 - Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel
 - *Development of Nd-Fe-B Magnet Having High Coercivity by GBDP*
 - Optimasi *Performance* Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe *Rotary Batch*
- b) Perekayasaan Industri Logam dan Mesin
 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang
 - *In House Research* (Pengembangan Alat Uji Kompom Multi Fungsi; Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer; Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis)

2.2 Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan

2.2.1 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

- Kajian Kebutuhan Magnet Permanen di Indonesia
 Sasaran : Diperolehnya data kebutuhan magnet permanen di dalam negeri
 Indikator kinerja : Hasil kajian
- Penelitian dan Pengembangan Pembuatan Prototipe *Track Link* Tank Medium
 Sasaran : Menghasilkan prototipe tapak rantai yang siap uji fungsi
 Indikator kinerja : Menghasilkan prototipe *track link*
- Implementasi Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 Sasaran : Diimplementasikannya Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 Indikator kinerja : MoU kerjasama

- Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel
 - Sasaran : Optimasi kinerja prototipe pemanen jagung kombinasi
 - Indikator kinerja : Peningkatan kinerja berdasarkan hasil uji
 - *Development of Nd-Fe-B Magnet Having High Coercivity by GBDP*
 - Sasaran : Meningkatnya kapasitas staf BBLM dalam bidang litbang dan teknologi magnet permanen
 - Indikator kinerja : Lanjutan penelitian bersama tentang magnet permanen Nd-Fe-B
 - Optimasi *Performance* Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe *Rotary Batch*
 - Sasaran : Diperoleh mesin pengering jagung pipilan dengan kualitas jagung pipilan kering yang memuaskan
 - Indikator kinerja : Unit hasil rekayasa mesin/peralatan
 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang
 - Sasaran : Peningkatan kinerja mesin sortir biji pinang
 - Indikator kinerja : Mesin mampu menyortir biji pinang
 - Pengembangan Alat Uji Kompor Multi Fungsi
 - Sasaran : Dihasilkannya alat uji kompor dua tungku
 - Indikator kinerja : Hasil rekayasa alat uji kompor
 - Optimasi Media Kalibrasi Thermohyrometer
 - Sasaran : Terciptanya media kalibrasi thermohyrometer yang dapat diatur suhu dan kelembaban sesuai kebutuhan kalibrasi
 - Indikator kinerja : Media kalibrasi thermohyrometer
 - Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis
 - Sasaran : Diperolehnya rancangan mekanisme dasar sistem penyortiran buah manggis
 - Indikator kinerja : Rancangan mekanisme penyortir manggis
- 2.2.2 Peningkatan kualitas layanan publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat
 - Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis *problem solving*
 - Sasaran : Meningkatkan kemampuan industri dalam negeri
 - Indikator kinerja : Jumlah hasil litbang dan PNBP yang dihasilkan
 - Menyelenggarakan RBPI
 - Sasaran : Meningkatkan kemampuan industri dalam negeri
 - Indikator kinerja : Jumlah hasil litbang dan PNBP yang dihasilkan
 - Menyelenggarakan Pengujian
 - Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005
 - Indikator kinerja : Jumlah layanan pengujian
 - Menyelenggarakan Kalibrasi
 - Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005 dalam

mencapai target produk sesuai dengan persyaratan yang ditetapkan

Indikator kinerja : Jumlah layanan kalibrasi

▪ Menyelenggarakan Inspeksi

Sasaran : Industri-industri strategis yang banyak menggunakan komponen-komponen yang dibuat di luar negeri; mengevaluasi terjadinya kegagalan dan umur pakai komponen yang mengalami kegagalan dari industri; mengklaim apabila komponen tersebut tidak sesuai dengan umur pakai yang telah ditentukan

Indikator kinerja : Inspeksi teknik

▪ Menyelenggarakan Sertifikasi Produk

Sasaran : Industri yang belum menerapkan SNI khususnya industri dengan produk yang tercakup dalam ruang lingkup Lembaga Sertifikasi Produk BBLM

Indikator kinerja : Jumlah layanan sertifikasi produk SNI

▪ Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi dan Supervisi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan jasa teknis (JPT), khususnya dibidang pelatihan industri logam dan mesin dan pelayanan jasa konsultasi dan supervisi industri

Indikator kinerja : Pelayanan teknis di bidang pelatihan, konsultasi dan supervisi

▪ Menyelenggarakan Uji Kompetensi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan uji kompetensi

Indikator kinerja : Jumlah layanan uji kompetensi

▪ Menyelenggarakan Layanan HKI

Sasaran : Memfasilitasi pengajuan HKI baik dari internal BBLM maupun dari perusahaan

Indikator kinerja : Jumlah HKI

▪ Akreditasi dan Implementasi Sertifikasi LSSM ISO 9001

Sasaran : Terbentuknya lembaga sertifikasi system manajemen mutu (LSSMM) di BBLM

Indikator kinerja : Terakreditasinya sistem manajemen mutu berdasarkan SNI ISO 17021-2012 di BBLM

▪ Promosi dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis

Sasaran : Mempromosikan BBLM dikalangan industri logam, tekstil, transportasi, mesin dan perkakas, pupuk dan kimia, serta industri potensial, meningkatkan kemampuan SDM BBLM mengikuti perkembangan teknologi pada industri, yang pada gilirannya akan meningkatkan kapabilitas BBLM sebagai lembaga litbang yang diperhitungkan.

Indikator kinerja : Meningkatnya pendapatan PNBP Balai Besar Logam dan Mesin

2.2.3 Sistem Informasi Yang Handal

- Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin
Sasaran : Majalah Jurnal Metal Indonesia yang layak menjadi acuan bagi pelaku industri, instansi pendidikan dan lembaga litbang di sektor logam dan mesin
Indikator kinerja : Hasil kegiatan
- Implementasi Teknologi Informasi
Sasaran : Tergantinya peralatan jaringan yang sudah melewati MTBF
Indikator kinerja : Kelancaran akses jaringan lokal
- Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik
Sasaran : Mengembangkan sistem penyediaan layanan informasi secara cepat, mudah, dan wajar sesuai dengan petunjuk teknis standar layanan informasi publik yang berlaku secara nasional
Indikator kinerja : Tersedianya layanan informasi publik sesuai yang diamanatkan Undang-undang Keterbukaan Informasi Publik

2.2.4 Tata Laksana Yang Efektif Dan Efisien

- Peningkatan Kompetensi SDM
Sasaran : Meningkatkan kemampuan dalam menciptakan, mengembangkan dan menerapkan pengetahuan dan teknologi
Indikator kinerja : Terlaksananya kegiatan peningkatan kemampuan SDM di BBLM.
- Perencanaan Program Kerja
Sasaran : Menyusun perencanaan anggaran dalam format RKAKL
Indikator kinerja : Tersusunnya dokumen perencanaan program kerja anggaran TA 2017
- Monitoring dan Evaluasi
Sasaran : Memonitor dan mengevaluasi pelaksanaan kegiatan selama tahun anggaran 2016
Indikator kinerja : Terlaksananya monitoring dan evaluasi pelaksanaan program kerja TA 2016 di BBLM
- Pengelolaan SAIBA/BMN
Sasaran : Mempertanggungjawabkan pelaksanaan pengelolaan anggaran DIPA TA 2016 dan membantu sinkronisasi data yang lebih akurat antara pencatatan dengan keadaan aset yang ril digunakan oleh satker dalam menjalankan tugas pokok dan fungsinya
Indikator kinerja : Laporan Sistem Akuntansi Intansi tersusun dengan informatif, akuntabel, benar dan tepat waktu. Dan dihapuskannya barang milik negara yang sudah dalam kondisi rusak berat atau usang

- Sistem Pengendalian Internal Pemerintah
Sasaran : Implementasi SPIP di BBLM.
Indikator kinerja : Terbentuknya sistem SPIP
- Budaya Kerja 5K
Sasaran : Terlaksananya penerapan 5K di *office* dan laboratorium
Indikator kinerja : Ruangannya di *office* dan laboratorium memenuhi persyaratan 5K
- Legalisasi Gedung/Bangunan Kantor
Sasaran : Surat izin mendirikan bangunan (SIMB) sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku dan dapat menjadi unsur penunjang legalitas asset yang digunakan BBLM
Indikator kinerja : Jumlah bangunan perkantoran dan sarana penunjang perkantoran
- Kerjasama Supervisi Industri dengan JICA
Sasaran : Meningkatkan kapasitas staf BBLM dalam peningkatan teknis sehingga dapat mendukung perkembangan industri pengecoran nasional
Indikator kinerja : Peningkatan kapasitas teknik di BBLM dalam bidang teknologi pengecoran baja

2.2.5 Layanan Internal Organisasi

- Peralatan dan Mesin
Sasaran : Mewujudkan pelaksanaan tugas pokok dan fungsi satuan kerja, dan semua kegiatan perkantoran dalam memberikan layanan
Indikator kinerja : Pengadaan dan perbaikan sarana dan prasarana perkantoran untuk menunjang tupoksi di BBLM
- Gedung dan Bangunan
Sasaran : Untuk mendukung pelaksanaan kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran
Indikator kinerja : Perbaikan dan pemeliharaan gedung dan bangunan untuk menunjang tupoksi di BBLM

2.2.6 Layanan Perkantoran

- Pembayaran Gaji dan Tunjangan
Sasaran : Memberikan hak bagi pegawai agar dapat melaksanakan kewajibannya untuk memberikan pelayanan publik secara prima (*good government*)
Indikator kinerja : Pembayaran gaji, honorarium, tunjangan pegawai
- Penyelenggaraan Operasional dan Pemeliharaan Perkantoran
Sasaran : Untuk melaksanakan kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran
Indikator kinerja : Terselenggaranya kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran

BAB III PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN

3.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja

| No. | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Rencana Aksi | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|-------------------|--|-------------------|--|---|---|---|--|---|
| | | | | Triwulan I | | Triwulan II | | Triwulan III | | Triwulan IV | | |
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| 1 | Meningkatnya hasil- hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 13 | Studi literatur dan pengumpulan data teknis, automasi alat uji katup, koordinasi pembentukan tim, pengumpulan referensi dan data awal, perencanaan konstruksi mekanik mesin dan analisa kebutuhan firmware, pembuatan model 3D seluruh komponen, pengumpulan data ukuran komponen, pengadaan bahan | 53 | pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa kebutuhan firmware mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter, desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan | 80 | survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat, pengadaan bahan uji coba, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe | 100 | Pembuatan laporan, pengujian dan perbaikan optimasi media kalibrasi thermohygrometer, evaluasi kinerja alat, pengujian dan pengukuran mesin pengering dan menganalisanya, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, uji coba lapangan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe | |
| | | | Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 Penelitian | 0 | - | 34 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 68 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 100 | Pengadaan bahan, koordinasi untuk implementasi, pembuatan laporan |
| | | | Hasil teknologi yang dapat | 1 Paket Teknologi | 0 | - | 30 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 60 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 100 | Pelaksanaan pelayanan litbang dan pembuatan laporan |
| 2 | Meningkatnya kerja sama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerja sama | 9 | Konferensi internasional I dan supervisi industri | 45 | Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industri | 76 | Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri | 100 | Konferensi internasional II, supervisi industri, dan pembuatan laporan | |
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 25 | Persiapan, identifikasi kebutuhan bahan, studi literatur, menghimpun informasi publik, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, pemetaan kebutuhan jaringan BBLM, pendataan jaringan IT, pembuatan SK redaksi JMI, pelatihan inhouse training pusat, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI, rapat monev TW I, Pelaporan TW I, koordinasi target PNPB 2017 dan kegiatan 2017, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan | 50 | Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM | 75 | Layanan RBPI, Surveil ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan | 100 | Layanan RBPI, Surveil ISO, pembuatan laporan, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, mengikuti konferensi, review KTI oleh mitra bestari, setting layout JMI, Pencetakan jurnal, monev 5 K, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 4, pelaporan TW 4, pelaporan kinerja, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pencetakan DIPA dan dokumen perencanaan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM | |
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana | 1 Paket | 31 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, identifikasi dan pengajuan kebutuhan bahan | 64 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengajuan dan realisasi pengadaan bahan, | 85 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan | 100 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pembuatan laporan | |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 25 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, studi banding penerapan LSSM, | 50 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan | 75 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan | 100 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi | |

3.1.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Kinerja dalam Perjanjian Kinerja

| No | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|----|--|---|--------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| 1 | Meningkatnya hasil-hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 53 | pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa kebutuhan firmware | 58 | Pengadaan bahan dan sampel telah selesai dilaksanakan, diskusi permanen magnet di puslit Tekmira ESDM dengan Tekmira dan departemen metalurgi Universitas Indonesia, survey ke PT Pindad (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, uji fungsi peltier , heatsink dan fan serta respon waktu suhu sistem pendingin berbasis peltier, melakukan uji fungsi dan respon waktu humidifier, dehumidifier, melakukan uji fungsi sensor suhu (termokopel) dan kelembaban, Menentukan display perangkat lunak untuk pengguna(respon temperatur dan kelembaban) membuat diagam blok sistem kendali temperatur dan kelembaban, Menyusun list code program perangkat lunak display yang ingin ditampilkan Membuat diagram alir sistem kendali temperatur dan kelembaban. menyusun list code program sistem kendali yang ditentukan, membuat layout PCB pengkondisian sinyal thermokopel membuat layout skematik dan PCB pengkondisian sinyal sensor kelembaban(Optimasi Media Kalibrasi Thermohyrometer); Pembongkaran alat uji. Pembuatan dan penambahan mekanisme alat. Pengkabelan ulang sistem kelistrikan alat. Perakitan alat uji dan perapihan. Pengukuran dimensi kompor satu dan dua tungku,Pembuatan |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | | <p>mesin mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter, desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe</p> | <p>desain rangka dan mekanisme pemantikan, Pembuatan rangkaian kelistrikan, Percobaan pengaturan sensor magnet dan penggunaan linear aktuator motor dc (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); pengadaan ATK dan supplies komputer dan pengajuan flow meter (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch); studi literatur, membuat/merancang pengkondisian sinyal dari sensor getaran dan vibrasi (skematik), membuat blok diagram sistem program pengolahan citra manggis, membuat layout PCB pengkondisian sinyal strain gauge dan vibrasi (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis); Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Membuat program utk integrasi USB 4751L, IP Camera di Win 64 bit, Installasi panel power supply, implementasi peralatan mekanik dan membuat program ladder diagram di PLC, Intallasi dan Modifikasi nozzle, sensor dan bak penampung mesin sortir, Integrasi mesin sortir (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang); Pembuatan model 3 dimensi telah selesai dilakukan, Pembuatan desain fixture untuk proses mesin milling telah selesai, Simulasi pemrograman NC telah dilakukan (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), Pengadaan bahan sudah selesai, Pengujian sampel sudah dilaksanakan, Pengecoran sampel sudah dilaksanakan, Pembuatan pola memasuki tahap persiapan CNC (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium)</p> |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------------|----|---|----|--|
| | | Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 Penelitian | 34 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 48 | Pengadaan bahan sudah selesai dan Kordinasi implementasi dengan Pusdikav, Serifikasi sudah dilaksanakan |
| | | Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (<i>problem solving</i>) | 1 Paket Teknologi/Litbangyasa | 30 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 45 | Menjajagi kerjasama pembuatan kendaraan penjinak ranjau dengan Bina Sena, Telah dilaksanakannya sertifikasi untuk komponen tracklink tank scorpion double pin sehingga siap produksi massal |
| 2 | Meningkatnya kerjasama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerjasama | 45 | Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industry | 59 | Sudah selesainya pengujian struktur mikro hasil dari pneleitian tahap awal, telah dilaksanakan uji SEM-EDS di Puspiptek Serpong, Pengujian di Korea Selatan sudah dilaksanakan pada bulan Mei (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP);Spurvisi tetap dilanjutkan dengan Sumitomo dan PT. KHS dalam pembuatan produk boss kecil, supervisi industri ke daerah Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) |
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 50 | Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, | 50 | Membuat leaflet untuk kegiatan pameran Indolab, Mengikuti pameran Indolab di JCC dari tanggal 13-15 April 2016, Mengikuti Pameran Riset Unggulan di Plaza Kemenperin, tgl 10-13 Mei 2016, Membuat laporan kegiatan pameran, Membuat draft kalender dan kartu lebaran (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Patent searching untuk peralatan alsintan pemanen jagung dan pemanen jagung,Mengikuti diklat Technology Transfer Office (TTO) di BPPI (Menyelenggarakan layanan HKI); Pelaksanaan Uji Kompetensi Dye Penetrant Test 20 Mei 2016 PT. GENTS Bandung dan Pelaksanaan Uji Kompetensi |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | <p>pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM</p> | <p>Magnetic Partical Test dan Ultrasonic Test 6 Juni 2016 PT. GENTS (Menyelenggarakan uji kompetensi) Scanning part pompa, Audit internal ISO, Kunjungan ke customer, pembuatan penawaran pembuatan pattern pompa Pembuatan estimasi pembuatan kendaraan ranjau darat (menyelenggarakan RBPI); Pelatihan (Refresh) PT. GENTS Dye Penetrant Test Level I , Supervisi Heat Treatment bagi IKM Disperindag Prov. Kalsel, Supervisi Manajemen Produksi di PT. KRAKATAU WAJATAMA, Supervisi Dye Penetrant Test PT. GENTS Bandung, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Pekanbaru Riau, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Banjarmasin Kalsel, supervisi pelatihan Disperindag Prov. Kalsel (Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Rapat koordinasi PPID di Bali dlm rangka peningkatan wawasan dan sharing pengalaman mengenai informasi publik, Mengumpulkan informasi publik di lingkungan BBLM dan mempublikasikannya ke website BBLM, Pengelolaan perpustakaan dan 5 K (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik); Instalasi Pemasangan LAN Gedung Utama Lantai 1-4, Evaluasi LAN (Implementasi teknologi informasi); Peneliti mengikuti International Symposium on Biomedical Engineering tanggal 31 Mei s/d 1 Juni 2016 di Depok, Melaksanakan in house training, Rapat Redaksi Pelaksana untuk memperbaiki batas pengumpulan KTI (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Kick of 5K di BBLM dan pelatihan dan penjelasan ke masing-masing bidang dan pengecekan ke lokus-lokus, Pembuatan jalur evakuasi, titik</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | <p>berkumpul dan pengawasan 5k di seluruh BBLM, Pengadaan sarana, atk dll 5K, Penilaian tim pusat 5k, aktivitas rutin PDCA untuk melestarikan kegiatan 1s, 2s, 3s (Implementasi budaya kerja 5K);Telah dilaksanakan proses rekonsiliasi awal simak dengan kpknl untuk semester I TA 2016, rekonsiliasi awal dengan BPKIMI dan Setjen Kementrian Pefindustrian untuk semester I TA 2016, persiapan awal dalam penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI triwulan II dan penyusunan laporan triwulan II(Monitoring dan evaluasi program); telah dilakukan penyusunan RENJA, S3B dan ADIK berdasarkan pagu indikatif (Perencanaan program dan anggaran); Telah dilaksanakan Kegiatan SPIP pada 2016 di BBLM (Implementasi SPIP); 2 (dua) pegawai telah mengikuti pelatihan ISO 9001; 2015, pelaksanaan capacity building, menyelesaikan administrasi calon peserta diklat peneliti, Perekayasa dan Tek. Litkayasa (Peningkatan kompetensi SDM);telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan);Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan juni (Langganan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan Juni TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan minggu pertama juni 2016</p> |
|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------|----|--|----|---|
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 64 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengajuan dan realisasi pengadaan bahan, | 59 | Sedang dilaksanakan pengadaan Baterai UPS workstation, Anak timbangan (1mg-100g), Thermohyrometer, Hardness block HLD 520, 630, ;Digital micrometer 0-25 mm, Digital micrometer 25-50 mm, Digital vernier caliper 1000 mm, Precision square grade a dan Tool kit gauge block (Alat dan mesin laboratorium & workshop); Realisasi LAN (Alat dan mesin perkantoran); perbaikan/pemeliharaan sarana dan prasarana perkantoran; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor; Telah diusulkan dan direncanakan pekerjaan gedung dan bangunan kantor |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 50 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi, | 59 | terealisasi bahan baku dan bahan standard, terselesaikan 675 sertifikat, perluasan lingkup sudah diajukan ke KAN sebanyak 12 komoditi, pendaftaran Re-Akreditasi (Menyelenggarakan pengujian);Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);Sudah memberikan informasi kepada industri tentang adanya lembaga inspeksi BBLM, tetapi belum ada pekerjaannya dan pembuatan laporan (Menyelenggarakan Inspeksi);Pada bulan Juni dilakukan audit ke 2 perusahaan di Cina dengan 3 komoditi yaitu regulator tekanan rendah, regulator tekanan tinggi dan water meter (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Penyusunan dokumen sistem manajemen mutu sudah selesai, Tinggal menunggu akreditasi dari KAN pada bulan Agustus 2016 Implementasi akan dilakukan pada bulan ke dua Juni 2016, di perusahaan baja rigan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) |

a. Sasaran Strategis I: Meningkatkan hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri

| Sasaran Strategis I | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|--|--|--------------|-------------------|--|----------------------|---|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang siap dikembangkan | 1 penelitian | 53 | <p>pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa</p> | 58 | <p>Pengadaan bahan dan sampel telah selesai dilaksanakan, diskusi permanen magnet di puslit Tekmira ESDM dengan Tekmira dan departemen metalurgi Universitas Indonesia, survey ke PT Pindad (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, uji fungsi peltier , heatsink dan fan serta respon waktu suhu sistem pendingin berbasis peltier, melakukan uji fungsi dan respon waktu humidifier, dehumidifier, melakukan uji fungsi sensor suhu (termokopel) dan kelembaban, Menentukan display perangkat lunak untuk pengguna(respon temperatur dan kelembaban) membuat diagram blok sistem kendali temperatur dan kelembaban, Menyusun list code program perangkat lunak display yang ingin ditampilkan Membuat diagram alir sistem kendali temperatur dan kelembaban. menyusun list code program sistem kendali yang ditentukan, membuat layout PCB pengkondisian sinyal thermokopel membuat layout skematik dan PCB pengkondisian sinyal sensor kelembaban(Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Pembongkaran alat uji. Pembuatan dan penambahan mekanisme alat. Pengkabelan ulang sistem kelistrikan alat. Perakitan alat uji dan perapihan. Pengukuran dimensi kompor satu dan dua tungku,Pembuatan</p> |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | <p>kebutuhan firmware mesin mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter, desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe</p> | <p>desain rangka dan mekanisme pemantikan, Pembuatan rangkaian kelistrikan, Percobaan pengaturan sensor magnet dan penggunaan linear aktuator motor dc (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); pengadaan ATK dan supplies komputer dan pengajuan flow meter (Optimasi Performance Mesin Pengereng Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch); studi literatur, membuat/merancang pengkondisian sinyal dari sensor getaran dan vibrasi (skematik), membuat blok diagram sistem program pengolahan citra manggis, membuat layout PCB pengkondisian sinyal strain gauge dan vibrasi (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis); Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Membuat program utk integrasi USB 4751L, IP Camera di Win 64 bit, Installasi panel power supply, implementasi peralatan mekanik dan membuat program ladder diagram di PLC, Intallasi dan Modifikasi nozzle, sensor dan bak penampung mesin sortir, Integrasi mesin sortir (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang); Pembuatan model 3 dimensi telah selesai dilakukan, Pembuatan desain fixture untuk proses mesin milling telah selesai, Simulasi pemrograman NC telah dilakukan (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), Pengadaan bahan sudah selesai, Pengujian sampel sudah dilaksanakan, Pengecoran sampel sudah dilaksanakan, Pembuatan pola memasuki tahap persiapan CNC (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium).</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | | |
|---|-------------------|----|---|----|---|
| Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 penelitian | 34 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 48 | Pengadaan bahan sudah selesai dan Kordinasi implementasi dengan Pusdikav, Serifikasi sudah dilaksanakan |
| Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (<i>problem solving</i>) | 1 paket teknologi | 30 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 45 | Menjajagi kerjasama pembuatan kendaraan penjinak ranjau dengan Bina Sena, Telah dilaksanakannya sertifikasi untuk komponen tracklink tank scorpion double pin sehingga siap produksi missal |

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya Hasil-Hasil Litbang yang Dimanfaatkan oleh Industri

Sasaran Strategis I terdiri dari indikator kinerja:

1) Hasil litbang prioritas yang dikembangkan

Merupakan Hasil Litbang pada TA. 2016 yang mendukung industri prioritas berdasarkan Rencana Induk Pembangunan Industri Nasional(RIPIN), dan hasil litbang/perekayasaan yang tekno meternya mencapai minimal skala 6 .

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 53% dengan rencana kegiatan meliputi : pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa kebutuhan firmware mesin mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter,desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 58%, dengan realisasi kegiatan: Pengadaan bahan dan sampel telah selesai dilaksanakan, diskusi permanen magnet di puslit Tekmira ESDM dengan Tekmira dan departemen metalurgi Universitas Indonesia, survey ke PT Pindad (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, uji fungsi peltier , heatsink dan fan serta respon waktu suhu sistem pendingin berbasis peltier, melakukan uji fungsi dan respon waktu humidifier, dehumidifier, melakukan uji fungsi sensor suhu (termokopel) dan kelembaban, Menentukan display perangkat lunak untuk pengguna(respon temperatur dan kelembaban) membuat diagram blok sistem kendali temperatur dan kelembaban, Menyusun list code program perangkat lunak display yang ingin ditampilkan Membuat diagram alir sistem kendali temperatur dan kelembaban. menyusun list code program

sistem kendali yang ditentukan, membuat layout PCB pengkondisian sinyal thermokopel membuat layout skematik dan PCB pengkondisian sinyal sensor kelembaban(Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Pembongkaran alat uji. Pembuatan dan penambahan mekanisme alat. Pengkabelan ulang sistem kelistrikan alat. Perakitan alat uji dan perapihan. Pengukuran dimensi kompor satu dan dua tungku,Pembuatan desain rangka dan mekanisme pemantikan, Pembuatan rangkaian kelistrikan, Percobaan pengaturan sensor magnet dan penggunaan linear aktuator motor dc (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); pengadaan ATK dan supplies komputer dan pengajuan flow meter (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, membuat/merancang pengkondisian sinyal dari sensor getaran dan vibrasi (skematik),membuat blok diagram sistem program pengolahan citra manggis, membuat layout PCB pengkondisian sinyal strain gauge dan vibrasi(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Membuat program utk integrasi USB 4751L, IP Camera di Win 64 bit, Installasi panel power supply, implementasi peralatan mekanik dan membuat program ladder diagram di PLC, Intallasi dan Modifikasi nozzle, sensor dan bak penampung mesin sortir,Integrasi mesin sortir (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Pembuatan model 3 dimensi telah selesai dilakukan, Pembuatan desain fixture untuk proses mesin milling telah selesai, Simulasi pemrograman NC telah dilakukan (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), Pengadaan bahan sudah selesai, Pengujian sampel sudah dilaksanakan,Pengecoran sampel sudah dilaksanakan,Pembuatan pola memasuki tahap persiapan CNC (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium)

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat,pengadaan bahan uji coba,pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis,pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototype.

2) Hasil litbang yang telah diimplementasikan

Merupakan hasil litbang/perekayasaan Hasil litbang/perekayasaan yang telah diterapkan di dunia usaha/ industri pada TA.2016, terdapat bukti kerja sama berupa kontrak atau MoU, dan hasil litbang telah digunakan untuk memproduksi oleh industri tersebut.

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 34 % dengan rencana kegiatan meliputi : Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 48 %, dengan realisasi kegiatan Pengadaan bahan sudah selesai dan Kordinasi implementasi dengan Pusdikav, Serifikasi sudah dilaksanakan

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi

3) Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (*problem solving*)

Hasil litbang/perekayasaan yang didasarkan atas permasalahan yang dihadapi oleh sektor industri.

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 30% dengan rencana kegiatan meliputi : Pelaksanaan pelayanan litbang

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 45%, dengan realisasi kegiatan: Menjajagi kerjasama pembuatan kendaraan penjinak ranjau dengan Bina Sena, Telah dilaksanakannya sertifikasi untuk komponen tracklink tank scorpion double pin sehingga siap produksi massal

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pelaksanaan pelayanan litbang

b. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang

| Sasaran Strategis II | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|--------------------------------|--|-------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya kerjasama litbang | Kerjasama litbang instansi dengan industri | 2 kerjasama | 45 | Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industri | 59 | Sudah selesainya pengujian struktur mikro hasil dari pneleitian tahap awal, telah dilaksanakan uji SEM-EDS di Puspiptek Serpong, Pengujian di Korea Selatan sudah dilaksanakan pada bulan Mei (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP);Spurvisi tetap dilanjutkan dengan Sumitomo dan PT. KHS dalam pembuatan produk boss kecil, supervisi industri ke daerah Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) |

Sasaran kegiatan II adalah meningkatnya kerja sama litbang, merupakan kerja sama litbang atau perekayasa dengan instansi/lembaga/dunia usaha yang dilaksanakan pada TA. 2016 dan telah dilaksanakan dengan menghasilkan paket teknologi dan pengembangan.

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 45% dengan rencana kegiatan meliputi: Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industri.

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 59%, dengan realisasi kegiatan: Sudah selesainya pengujian struktur mikro hasil dari pneleitian tahap awal, telah dilaksanakan uji SEM-EDS di Puspiptek Serpong, Pengujian di Korea Selatan sudah dilaksanakan pada bulan Mei (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Supervisi tetap dilanjutkan dengan Sumitomo dan PT. KHS dalam pembuatan produk boss kecil, supervisi industri ke daerah Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA)

Realisasi telah mencapai target

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pengujian Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri

Sasaran Strategis III: Meningkatnya kualitas pelayanan publik

| Sasaran Strategis III | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|--|----------------------------|------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | 3,5 Indeks | 50 | Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, | 50 | Membuat leaflet untuk kegiatan pameran Indolab, Mengikuti pameran Indolab di JCC dari tanggal 13-15 April 2016, Mengikuti Pameran Riset Unggulan di Plaza Kemenperin, tgl 10-13 Mei 2016, Membuat laporan kegiatan pameran, Membuat draft kalender dan kartu lebaran (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Patent searching untuk peralatan alsintan pemanen jagung dan pemanen jagung, Mengikuti diklat Technology Transfer Office (TTO) di BPPI (Menyelenggarakan |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | <p>in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM</p> | <p>layanan HKI); Pelaksanaan Uji Kompetensi Dye Penetrant Test 20 Mei 2016 PT. GENTS Bandung dan Pelaksanaan Uji Kompetensi Magnetic Partical Test dan Ultrasonic Test 6 Juni 2016 PT. GENTS (Menyelenggarakan uji kompetensi) Scanning part pompa, Audit internal ISO, Kunjungan ke customer, pembuatan penawaran pembuatan pattern pompa Pembuatan estimasi pembuatan kendaraan ranjau darat (menyelenggarakan RBPI); Pelatihan (Refresh) PT. GENTS Dye Penetrant Test Level I , Supervisi Heat Treatment bagi IKM Disperindag Prov. Kalsel, Supervisi Manajemen Produksidi PT. KRAKATAU WAJATAMA, Supervisi Dye Penetrant Test PT. GENTS Bandung, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Pekanbaru Riau, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Banjarmasin Kalsel, supervisi pelatihan Disperindag Prov. Kalsel(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Rapat koordinasi PPID di Bali dlm rangka peningkatan wawasan dan sharing pengalaman mengenai informasi publik, Mengumpulkan informasi publik di lingkungan BBLM dan mempublikasikannya ke website BBLM, Pengelolaan perpustakaan dan 5 K (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik); Instalasi Pemasangan LAN Gedung Utama Lantai 1-4, Evaluasi LAN (Implementasi teknologi informasi); Peneliti mengikuti International Symposium on Biomedical Engineering tanggal 31 Mei s/d 1 Juni 2016 di Depok, Melaksanakan in house training, Rapat</p> |
|--|--|--|---|---|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | <p>Redaksi Pelaksana untuk memperbaiki batas pengumpulan KTI (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Kick of 5K di BBLM dan pelatihan dan penjelasan ke masing-masing bidang dan pengecekan ke lokus-lokus, Pembuatan jalur evakuasi, titik berkumpul dan pengawasan 5k di seluruh BBLM, Pengadaan sarana, atk dll 5K, Penilaian tim pusat 5k, aktivitas rutin PDCA untuk meletsarikan kegiatan 1s, 2s, 3s (Implementasi budaya kerja 5K);Telah dilaksanakan proses rekonsiliasi awal simak dengan kpknl untuk semester I TA 2016, rekonsiliasi awal dengan BPKIMI dan Setjen Kementerian Pefindustrian untuk semester I TA 2016, persiapan awal dalam penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI triwulan II dan penyusunan laporan triwulan II(Monitoring dan evaluasi program); telah dilakukan penyusunan RENJA, S3B dan ADIK berdasarkan pagu indikatif (Perencanaan program dan anggaran); Telah dilaksanakan Kegiatan SPIP pada 2016 di BBLM (Implementasi SPIP); 2 (dua) pegawai telah mengikuti pelatihan ISO 9001; 2015, pelaksanaan capacity building, menyelesaikan administrasi calon peserta diklat peneliti, Perekayasa dan Tek. Litkayasa (Peningkatan kompetensi SDM);telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan);Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan</p> |
|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | | juni (Langganan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan Juni TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan minggu pertama juni 2016 |
|--|--|--|--|--|--|---|

Sasaran Strategis III adalah meningkatnya kualitas pelayanan public, merupakan Target tingkat kepuasan pelanggan yang akan dicapai oleh Satker merupakan hasil survey kepuasan pelanggan menggunakan metode tertentu dengan menggunakan kuesioner yg sudah diuji validitasnya sehingga dapat diukur. Minimal indeks 3,5, dengan skala indeks 1- 5.

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 50% dengan rencana kegiatan meliputi Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 50%, dengan realisasi kegiatan: Membuat leaflet untuk kegiatan pameran Indolab, Mengikuti pameran Indolab di JCC dari tanggal 13-15 April 2016, Mengikuti Pameran Riset Unggulan di Plaza Kemenperin, tgl 10-13 Mei 2016, Membuat laporan kegiatan pameran, Membuat draft kalender dan kartu lebaran (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Patent searching untuk peralatan alsintan pemanen jagung dan pemanen jagung, Mengikuti diklat Technology Transfer Office (TTO) di BPPI (Menyelenggarakan layanan HKI); Pelaksanaan Uji Kompetensi Dye Penetrant Test 20 Mei 2016 PT. GENTS Bandung dan Pelaksanaan Uji Kompetensi Magnetic Partical Test dan Ultrasonic Test 6 Juni 2016 PT. GENTS (Menyelenggarakan uji kompetensi) Scanning part pompa, Audit internal ISO, Kunjungan ke customer, pembuatan penawaran pembuatan pattern pompa Pembuatan estimasi pembuatan kendaraan ranjau darat (menyelenggarakan RBPI); Pelatihan (Refresh) PT. GENTS Dye Penetrant Test Level I , Supervisi Heat Treatment bagi IKM Disperindag Prov. Kalsel, Supervisi Manajemen Produksi di PT. KRAKATAU WAJATAMA, Supervisi Dye Penetrant Test PT. GENTS Bandung, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Pekanbaru Riau, Supervisi Pelapisan Logam

Chrom di Disperindag. Prov. Banjarmasin Kalsel, supervisi pelatihan Disperindag Prov. Kalsel(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Rapat koordinasi PPID di Bali dlm rangka peningkatan wawasan dan sharing pengalaman mengenai informasi publik, Mengumpulkan informasi publik di lingkungan BBLM dan mempublikasikannya ke website BBLM, Pengelolaan perpustakaan dan 5 K (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Instalasi Pemasangan LAN Gedung Utama Lantai 1-4, Evaluasi LAN (Implementasi teknologi informasi); Peneliti mengikuti International Symposium on Biomedical Engineering tanggal 31 Mei s/d 1 Juni 2016 di Depok, Melaksanakan in house training, Rapat Redaksi Pelaksana untuk memperbaiki batas pengumpulan KTI (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Kick of 5K di BBLM dan pelatihan dan penjelasan ke masing-masing bidang dan pengecekan ke lokus-lokus, Pembuatan jalur evakuasi, titik berkumpul dan pengawasan 5k di seluruh BBLM, Pengadaan sarana, atk dll 5K, Penilaian tim pusat 5k, aktivitas rutin PDCA untuk melestarikan kegiatan 1s, 2s, 3s (Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan proses rekonsiliasi awal simak dengan kpknl untuk semester I TA 2016, rekonsiliasi awal dengan BPKIMI dan Setjen Kementrian Pefindustrian untuk semester I TA 2016, persiapan awal dalam penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI triwulan II dan penyusunan laporan triwulan II(Monitoring dan evaluasi program); telah dilakukan penyusunan RENJA, S3B dan ADIK berdasarkan pagu indikatif (Perencanaan program dan anggaran); Telah dilaksanakan Kegiatan SPIP pada 2016 di BBLM (Implementasi SPIP); 2 (dua) pegawai telah mengikuti pelatihan ISO 9001; 2015, pelaksanaan capacity building, menyelesaikan administrasi calon peserta diklat peneliti, Perekayasa dan Tek. Litkayasa (Peningkatan kompetensi SDM);telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan);Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan juni (Langganan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan Juni TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan minggu pertama juni 2016.

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Layanan RBPI, Surveilen ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan

semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM.

Sasaran Strategis IV: Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri

| Sasaran Strategis IV | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|--|---|---------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 64 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengajuan dan realisasi pengadaan bahan, | 59 | Sedang dilaksanakan pengadaan Baterai UPS workstation, Anak timbangan (1mg-100g), Thermohygrometer, Hardness block HLD 520, 630, ;Digital micrometer 0-25 mm, Digital micrometer 25-50 mm, Digital vernier caliper 1000 mm, Precision square grade a dan Tool kit gauge block (Alat dan mesin laboratorium & workshop); Realisasi LAN (Alat dan mesin perkantoran); perbaikan/pemeliharaan sarana dan prasarana perkantoran; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor; Telah diusulkan dan direncanakan pekerjaan gedung dan bangunan kantor |

Sasaran Strategis IV adalah Meningkatnya kemampuan Balai dan Hasil Litbang Dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing, merupakan Jumlah Paket peralatan Laboratorium litbang dan pengujian; Sarana Pendukung Balai termasuk pembangunan gedung layanan publik dan laboratorium beserta infrastruktur pendukungnya

Pada Triwulan II TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 64% dengan rencana kegiatan meliputi Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengajuan dan realisasi pengadaan bahan,

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 59%, dengan realisasi kegiatan: Sedang dilaksanakan pengadaan Baterai UPS workstation, Anak timbangan (1mg-100g), Thermohygrometer, Hardness block HLD 520, 630, ;Digital micrometer 0-25 mm, Digital micrometer 25-50 mm, Digital vernier caliper 1000 mm, Precision square grade a dan Tool kit gauge block (Alat dan mesin laboratorium & workshop); Realisasi LAN (Alat dan mesin perkantoran); perbaikan/pemeliharaan sarana dan prasarana perkantoran; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor; Telah diusulkan dan direncanakan pekerjaan gedung dan bangunan kantor. Realisasi tidak mencapai target disebabkan realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran. Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan.

c. Sasaran Strategis V: Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian

| Sasaran Strategis V | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | |
|--|---|----------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya lingkup yang diakreditasi oleh KAN | 5 komoditi SNI | 50 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan | 59 | Terealisasi bahan baku dan bahan standard, terselesaikan 675 sertifikat, perluasan lingkup sudah diajukan ke KAN sebanyak 12 komoditi, pendaftaran Re-Akreditasi (Menyelenggarakan pengujian);Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);Sudah memberikan informasi kepada industri tentang adanya lembaga inspeksi BBLM, tetapi belum ada pekerjaannya dan pembuatan laporan (Menyelenggarakan Inspeksi);Pada bulan Junu akan di lakukan audit ke 2 perusahaan di Cina dengan 3 komoditi yaitu regulator tekanan rendah, regulator tekanan tinggi dan water meter |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------|--|--|
| | | | | akreditasi, | | (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Penyusunan dokumen sistem manajemen mutu sudah selesai, Tinggal menunggu akreditasi dari KAN pada bulan Agustus 2016 Implementasi akan dilakukan pada bulan ke dua Juni 2016, di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) |
|--|--|--|--|-------------|--|--|

Sasaran Strategis V adalah meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian, merupakan penambahan lingkup Laboratorium Penguji yang diakreditasi oleh KAN.

Pada Triwulan I TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya % dengan rencana kegiatan meliputi persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi,

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini %, dengan realisasi kegiatan: Terealisasi bahan baku dan bahan standard, terselesaikan 675 sertifikat, perluasan lingkup sudah diajukan ke KAN sebanyak 12 komoditi, pendaftaran Re-Akreditasi (Menyelenggarakan pengujian);Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);Sudah memberikan informasi kepada industri tentang adanya lembaga inspeksi BBLM, tetapi belum ada pekerjaannya dan pembuatan laporan (Menyelenggarakan Inspeksi);Pada bulan Junu akan di lakukan audit ke 2 perusahaan di Cina dengan 3 komoditi yaitu regulator tekanan rendah, regulator tekanan tinggi dan water meter (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Penyusunan dokumen sistem manajemen mutu sudah selesai, Tinggal menunggu akreditasi dari KAN pada bulan Agustus 2016 Implementasi akan dilakukan pada bulan ke dua Juni 2016, di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001)

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi

3.1.2 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Pada Kinerja Kegiatan

Kegiatan Penelitian dan Pengembang Tekonologi Logam dan Mesin pada Triwulan II TA 2016 (1 April – 30 Juni 2016) terdiri dari *output* :

a. *Output I* : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

| <i>Output I</i> | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|--|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|------------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | 888.180 | 61,65 | 38,55 | 39,9 | 48,15 | 67,98 | 39,37 | 49,98 | 58,51 |

Output Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 38,55% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 61,65%, dengan realisasi fisik sebesar 48,15%.

Realisasi fisik dari *output* adalah Pengadaan bahan dan sampel telah selesai dilaksanakan, diskusi permanen magnet di puslit Tekmira ESDM dengan Tekmira dan departemen metalurgi Universitas Indonesia, survey ke PT Pindad (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia); studi literatur, uji fungsi peltier, heatsink dan fan serta respon waktu suhu sistem pendingin berbasis peltier, melakukan uji fungsi dan respon waktu humidifier, dehumidifier, melakukan uji fungsi sensor suhu (termokopel) dan kelembaban, Menentukan display perangkat lunak untuk pengguna (respon temperatur dan kelembaban) membuat diagram blok sistem kendali temperatur dan kelembaban, Menyusun list code program perangkat lunak display yang ingin ditampilkan Membuat diagram alir sistem kendali temperatur dan kelembaban. menyusun list code program sistem kendali yang ditentukan, membuat layout PCB pengkondisian sinyal termokopel membuat layout skematik dan PCB pengkondisian sinyal sensor kelembaban (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Pembongkaran alat uji. Pembuatan dan penambahan mekanisme alat. Pengkabelan ulang sistem kelistrikan alat. Perakitan alat uji dan perapihan. Pengukuran dimensi kompor satu dan dua tungku, Pembuatan desain rangka dan mekanisme pemantikan, Pembuatan rangkaian kelistrikan, Percobaan pengaturan sensor magnet dan penggunaan linear aktuator motor dc (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); pengadaan ATK dan supplies komputer dan pengajuan flow meter (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch); studi literatur, membuat/merancang pengkondisian sinyal dari sensor getaran dan vibrasi (skematik), membuat

blok diagram sistem program pengolahan citra manggis, membuat layout PCB pengkondisian sinyal strain gauge dan vibrasi(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Membuat program utk integrasi USB 4751L, IP Camera di Win 64 bit, Installasi panel power supply, implementasi peralatan mekanik dan membuat program ladder diagram di PLC, Intallasi dan Modifikasi nozzle, sensor dan bak penampung mesin sortir,Integrasi mesin sortir (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Pembuatan model 3 dimensi telah selesai dilakukan, Pembuatan desain fixture untuk proses mesin milling telah selesai, Simulasi pemrograman NC telah dilakukan (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), Pengadaan bahan sudah selesai, Pengujian sampel sudah dilaksanakan,Pengecoran sampel sudah dilaksanakan,Pembuatan pola memasuki tahap persioapan CNC (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium); Pengadaan bahan sudah selesai dan Kordinasi implementasi dengan Pusdikav, Serifikasi sudah dilaksanakan (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin); Sudah selesainya pengujian struktur mikro hasil dari pneleitian tahap awal, telah dilaksanakan uji SEM-EDS di Puspiptek Serpong, Pengujian di Korea Selatan sudah dilaksanakan pada bulan Mei (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP).

Realisasi fisik telah mencapai sasaran fisik yang direncanakan, namun realisasi keuangan belum mencapai sasaran dikarenakan beberapa komponen tidak bisa didapatkan di Indonesia, sehingga harus menunggu barang datang untuk bisa mendapatkan dimensi komponen dan menentukan mekanisme yang dipakai pada alat.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan lebih besar persentasenya pada triwulan II dan perkembangan realisasi fisik di triwulan II lebih banyak kemajuannya

Output Hasil Kajian/penelitian Penguasaan Teknologi Industri **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 39,37% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 67,98%, dengan realisasi fisik sebesar 58,51% dari sasaran 39,37%.

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan II adalah karena pada Triwulan I terdapat beberapa revisi anggaran dan SK kegiatan yang terlambat terbit dan pada Triwulan II adanya beberapa komponen tidak bisa didapatkan di Indonesia, sehingga harus menunggu barang datang untuk bisa mendapatkan dimensi komponen dan menentukan mekanisme yang dipakai pada alat.

Diharapkan pada Triwulan III proses pengadaan dapat berjalan lebih lancar agar realisasi keuangan lebih baik.

b. Output II: Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat

| Output II | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|---|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|---------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat | 1.938.883 | 26,92 | 31,25 | 25,67 | 26,63 | 43,47 | 47,96 | 47,06 | 53,68 |

Output Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 31,25% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 26,92%, dengan realisasi fisik sebesar 26,63%.

Realisasi fisik dari output adalah Membuat leaflet untuk kegiatan pameran Indolab, Mengikuti pameran Indolab di JCC dari tanggal 13-15 April 2016, Mengikuti Pameran Riset Unggulan di Plaza Kemenperin, tgl 10-13 Mei 2016, Membuat laporan kegiatan pameran, Membuat draft kalender dan kartu lebaran (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Penyusunan dokumen sistem manajemen mutu sudah selesai, Tinggal menunggu akreditasi dari KAN pada bulan Agustus 2016 Implementasi akan dilakukan pada bulan ke dua Juni 2016, di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001); Patent searching untuk peralatan alsintan pemanen jagung dan pemanen jagung, Mengikuti diklat Technology Transfer Office (TTO) di BPPI (Menyelenggarakan layanan HKI); Pelaksanaan Uji Kompetensi Dye Penetrant Test 20 Mei 2016 PT. GENTS Bandung dan Pelaksanaan Uji Kompetensi Magnetic Partical Test dan Ultrasonic Test 6 Juni 2016 PT. GENTS (Menyelenggarakan uji kompetensi); Menjajagi kerjasama pembuatan kendaraan penjinak ranjau dengan Bina Sena, Telah dilaksanakannya sertifikasi untuk komponen tracklink tank scorpion double pin sehingga siap produksi massal (Menyelenggarakan Layanan Litbang Terapan Berbasis Problem Solving); Scanning part pompa, Audit internal ISO, Kunjungan ke customer, pembuatan penawaran pembuatan pattern pompa Pembuatan estimasi pembuatan kendaraan ranjau darat (menyelenggarakan RBPI); Terealisasi bahan baku dan bahan standard, terselesaikan 675 sertifikat, perluasan lingkup sudah diajukan ke KAN sebanyak 12 komoditi, pendaftaran Re-Akreditasi (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Sudah memberikan informasi kepada industri tentang adanya lembaga inspeksi BBLM, tetapi belum ada pekerjaannya dan pembuatan laporan (Menyelenggarakan Inspeksi); Pada bulan Junu akan di lakukan audit ke 2 perusahaan di Cina

dengan 3 komoditi yaitu regulator tekanan rendah, regulator tekanan tinggi dan water meter (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Pelatihan (Refresh) PT. GENTS Dye Penetrant Test Level I , Supervisi Heat Treatment bagi IKM Disperindag Prov. Kalsel, Supervisi Manajemen Produksi PT. KRAKATAU WAJATAMA, Supervisi Dye Penetrant Test PT. GENTS Bandung, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Pekanbaru Riau, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag. Prov. Banjarmasin Kalsel, supervisi pelatihan Disperindag Prov. Kalsel(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi).

Realisasi fisik dan keuangan telah mencapai sasaran yang direncanakan. Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan mengalami kemajuan pada triwulan II dan perkembangan realisasi fisik di triwulan II lebih banyak kemajuannya

Output Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 47,96% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 43,47%, dengan realisasi fisik sebesar 53,68% dari sasaran 47,06%.

Diharapkan pada Triwulan III realisasi selalu mencapai sasarannya.

c. Output III: Sistem Informasi Yang Handal

| Output III | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|------------------------------|---------------------|-----------------|-------|--------------|-------|---------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Sistem Informasi Yang Handal | 146.040 | 25,9 | 17,43 | 21,5 | 39,19 | 30,72 | 17,43 | 30,33 | 48,51 |

Output Sistem Informasi yang Handal pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 17,43% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 25,9%, dengan realisasi fisik sebesar 39,19% telah mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 21,15 %.

Realisasi fisik dari output adalah Rapat koordinasi PPID di Bali dlm rangka peningkatan wawasan dan sharing pengalaman mengenai informasi publik, Mengumpulkan informasi publik di lingkungan BBLM dan mempublikasikannya ke website BBLM, Pengelolaan perpustakaan dan 5 K (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik); Instalasi Pemasangan LAN Gedung Utama Lantai 1-4, Evaluasi LAN (Implementasi teknologi informasi); Peneliti mengikuti International Symposium on Biomedical Engineering tanggal 31 Mei s/d 1 Juni 2016 di Depok, Melaksanakan in house training, Rapat Redaksi Pelaksana untuk memperbaiki batas pengumpulan KTI (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin).

Realisasi tidak mencapai sasaran keuangan yang direncanakan dikarenakan adanya perubahan sistem jurnal offline menjadi sistem jurnal online

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan cukup signifikan di triwulan II dan perkembangan realisasi fisik sudah melebihi sasaran yang direncanakan

Output Sistem Informasi Yang Handal **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 17,43% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 30,72%, dengan realisasi fisik sebesar 48,51% dari sasaran 30,33%. Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan II adalah karena pada Triwulan I belum ada realisasi keuangan dan pada Triwulan II adanya perubahan sistem jurnal offline menjadi sistem jurnal online. Diharapkan pada triwulan III revisi anggaran dapat segera diselesaikan sehingga realisasi keuangan dapat tercapai.

d. Output IV: Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien

| <i>Output IV</i> | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|---------------------------------------|------------------|--------------|-------|-----------|-------|---------------------------|-------|-----------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien | 1.053.067 | 29,43 | 49,13 | 27,23 | 26,22 | 37,27 | 57,74 | 52,99 | 56,13 |

Output Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 49,13% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 29,43%, dengan realisasi fisik sebesar 26,22% belum mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 27,23%.

Realisasi fisik dari *output* adalah Supervisi tetap dilanjutkan dengan Sumitomo dan PT. KHS dalam pembuatan produk boss kecil, supervisi industri ke daerah Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA); (Legalisasi gedung/bangunan kantor); Kick of 5K di BBLM dan pelatihan dan penjelasan ke masing-masing bidang dan pengecekan ke lokus-lokus, Pembuatan jalur evakuasi, titik berkumpul dan pengawasan 5k di seluruh BBLM, Pengadaan sarana, atk dll 5K, Penilaian tim pusat 5k, aktivitas rutin PDCA untuk melestarikan kegiatan 1s, 2s, 3s (Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan proses rekonsiliasi awal simak dengan kpknl untuk semester I TA 2016, rekonsiliasi awal dengan BPKIMI dan Setjen Kementerian Pefindustrian untuk semester I TA 2016, persiapan awal dalam penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI triwulan II dan penyusunan laporan triwulan II (Monitoring dan evaluasi program); telah dilakukan penyusunan RENJA, S3B dan ADIK berdasarkan pagu indikatif (Perencanaan program dan anggaran); Telah dilaksanakan Kegiatan SPIP pada 2016 di BBLM (Implementasi SPIP); 2 (dua) pegawai telah mengikuti pelatihan ISO 9001; 2015, pelaksanaan capacity building, menyelesaikan administrasi calon peserta diklat peneliti, Perekayasa dan Tek. Litkayasa (Peningkatan kompetensi SDM).

Realisasi fisik dan keuangan telah mencapai sasaran direncanakan. Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan lebih besar di triwulan II dan perkembangan realisasi fisik hampir sama walaupun lebih kecil pada triwulan II

Output Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 57,74% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 37,27%, dengan realisasi fisik sebesar 56,13% dari sasaran 52,99%. Diharapkan pada Triwulan III realisasi selalu mencapai sarannya.

e. Output V: Layanan Internal Organisasi

| <i>Output V</i> | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|-----------------------------|------------------|--------------|-------|-----------|------|---------------------------|-------|-----------|------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Layanan Internal Organisasi | 508.981 | 38,72 | 40,95 | 29,47 | 35,7 | 38,72 | 40,95 | 45,95 | 54,8 |

Output Layanan Internal Organisasi pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 40,95% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 38,72%, dengan realisasi fisik sebesar 35,7% telah mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 29,47%.

Realisasi fisik dari *output* adalah Telah diusulkan dan direncanakan pekerjaan gedung dan bangunan kantor (Gedung dan bangunan kantor); Sedang dilaksanakan pengadaan Baterai UPS workstation, Anak timbangan (1mg-100g), Thermohygrometer, Hardness block HLD 520, 630, ;Digital micrometer 0-25 mm, Digital micrometer 25-50 mm, Digital vernier caliper 1000 mm, Precision square grade a dan Tool kit gauge block (Alat dan mesin laboratorium & workshop); Realisasi LAN (Alat dan mesin perkantoran).

Realisasi fisik dan keuangan telah mencapai sasaran yang direncanakan. Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan lebih baik di triwulan II dan perkembangan realisasi fisik masih tetap mencapai sasaran yang direncanakan

Output Layanan Internal Organisasi **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 40,95% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 38,72%, dengan realisasi fisik sebesar 54,8% dari sasaran 45,95%. Diharapkan pada Triwulan III realisasi selalu mencapai sarannya.

f. Output VI: Layanan Perkantoran

| Output VI | Pagu (Rp 000) | Triwulan II | | | | Realisasi s/d Triwulan II | | | |
|---------------------|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|---------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Layanan Perkantoran | 18.513.111 | 23,28 | 29,03 | 26,78 | 26,55 | 45,56 | 47,59 | 50,97 | 50,51 |

Output Layanan Perkantoran pada Triwulan II capaian realisasi keuangan sebesar 29,03% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 23,28%, dengan realisasi fisik sebesar 26,55% tidak mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 26,78%.

Realisasi fisik dari *output* adalah telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan); Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan juni (Langganan Daya dan Jasa); (Perawatan Kendaraan Bermotor); Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan Juni TA 2016; (Pembayaran Gaji dan Tunjangan); pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan minggu pertama juni 2016 (Penunjang Kesehatan Pegawai (Termasuk Honor Dokter)).

Realisasi fisik tidak mencapai sasaran yang direncanakan dikarenakan Realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan lebih baik di triwulan II karena mencapai sasaran dan perkembangan realisasi fisik walaupun mencapai sasaran yang direncanakan tetapi selisihnya sangat kecil

Output Layanan Perkantoran **sampai Triwulan II** secara umum realisasi keuangan sebesar 47,59% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 45,56%, dengan realisasi fisik sebesar 50,51% dari sasaran 50,97%.

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan II adalah karena pada Triwulan I perawatan kendaraan belum direalisasikan dan pada Triwulan II adanya revisi penghematan anggaran sehingga realisasi menunggu pengesahan revisi anggaran

Diharapkan pada Triwulan III pengesahan revisi anggaran telah selesai

3.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan

3.2.1 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan Perjanjian Kinerja

- a. **Sasaran Strategis IV: Meningkatkan Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri**
Realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran.

3.2.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan *Output* Kegiatan

a. *Output* I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Beberapa komponen tidak bisa didapatkan di Indonesia, sehingga harus menunggu barang datang untuk bisa mendapatkan dimensi komponen dan menentukan mekanisme yang dipakai pada alat.

b. *Output* III : Sistem Informasi Yang Handal

Adanya perubahan sistem jurnal offline menjadi sistem jurnal online

c. *Output* VI: Layanan Perkantoran

Realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran.

3.3 Langkah Tindak Lanjut

3.3.1 Langkah Tindak Lanjut Perjanjian Kinerja

a. Sasaran Strategis IV: Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri.

Mengusulkan percepatan pengesahan revisi anggaran.

3.3.2 Langkah Tindak Lanjut Pelaksanaan *Output* Kegiatan

a. *Output* I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Koordinasi dengan supplier dalam hal pengiriman barang impor

b. *Output* III : Sistem Informasi Yang Handal

Merevisi sebagian anggaran untuk pencetakan jurnal menjadi anggaran untuk pembiayaan hosting

c. *Output* VI: Layanan Perkantoran

Mengusulkan percepatan pengesahan revisi anggaran.

BAB IV PENUTUP

Laporan Triwulan II TA. 2016 ini disusun berdasarkan sumber data yang sebenarnya dan diharapkan dapat menjadi acuan untuk pelaksanaan kegiatan selanjutnya. Hal-hal yang dapat disimpulkan dan disarankan adalah sebagai berikut:

1. Alokasi dana kegiatan secara keseluruhan sebesar Rp 23.048.262.000,00 dan terealisasi sebesar Rp 10.930.632.947 (47,43%).
2. Target PNBPN BBLM TA. 2016 sebesar Rp 3.746.393.000,00. Realisasi penerimaan PNBPN pada Triwulan II ini sebesar Rp 1.936.133.200 (51,68%).
3. Hampir semua realisasi fisik setiap sasaran dan output mencapai target yang telah ditetapkan, realisasi fisik yang tidak mencapai sasaran adalah realisasi untuk sasaran strategis IV: Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri dan Output Layanan Perkantoran. Sedangkan realisasi keuangan yang tidak mencapai target yaitu realisasi keuangan *Output I: Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin* dan *Output III: Sistem Informasi Yang Handal*. Pada dasarnya hampir semua kegiatan berjalan dengan lancar, kendala yang terjadi hanya disebabkan oleh revisi penghematan anggaran sehingga realisasi sedikit terhambat.

LAMPIRAN

**LAPORAN PELAKSANAAN KEGIATAN
TRIWULAN II TAHUN ANGGARAN 2016
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN**

I. DATA UMUM

1. Nomor Kode dan Nama Unit Organisasi : (248060) BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN BANDUNG
 2. Nomor Kode dan Nama Fungsi : 04. Ekonomi
 3. Nomor Kode dan Nama Sub Fungsi : 04.07. Industri Dan Konstruksi
 4. Nomor Kode dan Nama Program : 04.07.12. Program Pengembangan Teknologi dan Kebijakan Industri
 5. Indikator Hasil : Tersusunnya rumusan dan analisis kebijakan dari iklim di sektor industri serta analisa, standar, dan prosedur di bidang industri serta terhasilk
 6. Nomor Kode dan Nama Kegiatan : 1870 - Penelitian dan Pengembangan Teknologi Logam dan Mesin
 7. Jangka Waktu Pelaksanaan Kegiatan/Tahun Ke : 1/1
 8. Penanggung Jawab Kegiatan : Ir. Eddy Siswanto, MAM
 9. Tempat Kedudukan Penanggung Jawab Kegiatan : Jl. Sangkuriang 12
 10. Nomor Surat Pengesahan DIPA : SP DIPA-019.07.2.248060/2016

II. DATA KEUANGAN DAN INDIKATOR KELUARAN PER OUTPUT KEGIATAN

| Nomor Kode dan Nama Output | Anggaran (Rp. 000) | | | | Indikator Keluaran (Output) | Satuan (Unit) |
|---|--------------------|------|-------------------|-------------------|---|------------------|
| | No. Loan | PHLN | Rupiah | Total | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam | | - | 888.180 | 888.180 | Jumlah hasil litbang | 9 Hasil Litbang |
| 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat | | - | 1.938.883 | 1.938.883 | Jumlah kegiatan layanan publik yang diselenggarakan | 11 Kegiatan |
| 003 Sistem Informasi yang Handal | | - | 146.040 | 146.040 | Jumlah kegiatan pengelolaan sistem informasi | 3 Kegiatan |
| 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | | - | 1.053.067 | 1.053.067 | Jumlah kegiatan peningkatan kapasitas kelembagaan yang dilaksanakan | 8 Kegiatan |
| 005 Layanan Internal Organisasi | | - | 508.981 | 508.981 | Jumlah kegiatan layanan internal yang dilaksanakan | 2 Kegiatan |
| 994 Layanan Perkantoran | | - | 18.513.111 | 18.513.111 | Jumlah Bulan Layanan Perkantoran Litbang Industri Logam Mesin | 12 Bulan Layanan |
| Total | | - | 23.048.262 | 23.048.262 | | |

III. TARGET DAN REALISASI PELAKSANAAN PER OUTPUT

| Output | S.D. Triwulan Lalu (%) | | | | Triwulan Ini (%) | | | | S.D. Triwulan Ini (%) | | | | Lokasi Kegiatan |
|--|------------------------|--------------|--------------|--------------|------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|
| | Keuangan | | Fisik | | Keuangan | | Fisik | | Keuangan | | Fisik | | |
| | S | R | S | R | S | R | S | R | S | R | S | R | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam | 6,33 | 0,82 | 10,08 | 10,37 | 61,65 | 38,55 | 39,90 | 48,15 | 67,98 | 39,37 | 49,98 | 58,51 | JAWA BARAT |
| 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha | 16,55 | 16,71 | 21,39 | 27,04 | 26,92 | 31,25 | 25,67 | 26,63 | 43,47 | 47,96 | 47,06 | 53,68 | JAWA BARAT |
| 003 Sistem Informasi yang Handal | 4,83 | - | 8,83 | 9,32 | 25,90 | 17,43 | 21,50 | 39,19 | 30,72 | 17,43 | 30,33 | 48,51 | JAWA BARAT |
| 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | 7,84 | 8,61 | 25,75 | 29,91 | 29,43 | 49,13 | 27,23 | 26,22 | 37,27 | 57,74 | 52,99 | 56,13 | JAWA BARAT |
| 005 Layanan Internal Organisasi | - | - | 16,47 | 19,10 | 38,72 | 40,95 | 29,47 | 35,70 | 38,72 | 40,95 | 45,95 | 54,80 | JAWA BARAT |
| 994 Layanan Perkantoran | 22,28 | 18,56 | 24,20 | 23,96 | 23,28 | 29,03 | 26,78 | 26,55 | 45,56 | 47,59 | 50,97 | 50,51 | JAWA BARAT |
| Jumlah | 19,92 | 16,74 | 23,22 | 23,77 | 25,70 | 30,69 | 27,24 | 27,66 | 45,62 | 47,43 | 50,46 | 51,43 | |

IV. KENDALA DAN LANGKAH TINDAK LANJUT YANG DIPERLUKAN

| No | Output | Kendala | Tindak Lanjut yang Diperlukan | Pihak yang Diharapkan Dapat Membantu Penyelesaian Masalah |
|--------|--|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. 001 | Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Beberapa komponen tidak bisa didapatkan di Indonesia, sehingga harus menunggu barang datang untuk bisa mendapatkan dimensi komponen dan menentukan mekanisme yang dipakai pada alat. | - Koordinasi dengan supplier dalam hal pengiriman barang impor | - pejabat pengadaan dan PZK |
| 2. 003 | Sistem Informasi yang Handal | - adanya perubahan sistem jurnal offline menjadi sistem jurnal online | - merevisi sebagian anggaran untuk pencetakan jurnal menjadi anggaran untuk pembiayaan hosting | - sub bag program |
| 3. 994 | Layanan Perkantoran | - realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran | - usulan percepatan pengesahan revisi anggaran | - BPPJ |

Bandung, Juli 2016

KEMENTERIAN PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN
 TEKNOLOGI INDUSTRI LOGAM DAN MESIN
 Kepala Balai Besar Logam dan Mesin


 I. Eddy Siswanto, MAM



**PENGUKURAN RENCANA AKSI PERJANJIAN KINERJA
TAHUN ANGGARAN 2016**

Unit Organisasi : Balai Besar Logam dan Mesin

| No. | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | | Kendala/ Permasalahan |
|-----|--|--|-----------------------------------|-------------------|--|----------------------|--|--------------------------|
| | | | | Target | | Realisasi | | |
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Meningkatnya hasil-hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 53 | pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa kebutuhan firmware mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter, desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan | 58 | Pengadaan bahan dan sampel telah selesai dilaksanakan, diskusi permanen magnet di puslit Tekmira ESDM dengan Tekmira dan departemen metalurgi Universitas Indonesia, survey ke PT Pindad (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, uji fungsi peltier , heatsink dan fan serta respon waktu suhu sistem pendingin berbasis peltier, melakukan uji fungsi dan respon waktu humidifier, dehumidifier, melakukan uji fungsi sensor suhu (termokopel) dan kelembaban, Menentukan display perangkat lunak untuk pengguna(respon temperatur dan kelembaban) membuat diagram blok sistem kendali temperatur dan kelembaban, Menyusun list code program perangkat lunak display yang ingin ditampilkan Membuat diagram alir sistem kendali temperatur dan kelembaban. menyusun list code program sistem kendali yang ditentukan, membuat layout PCB pengkondisian sinyal thermokopel membuat layout skematik dan PCB pengkondisian sinyal sensor kelembaban(Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Pembongkaran alat uji. Pembuatan dan penambahan mekanisme alat. Pengkabelan ulang sistem kelistrikan alat. Perakitan alat uji dan perapihan. Pengukuran dimensi kompor satu dan dua tungku,Pembuatan desain rangka dan mekanisme pemantikan, Pembuatan rangkaian kelistrikan, Percobaan pengaturan sensor magnet dan penggunaan linear aktuator motor dc (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); pengadaan ATK dan supplies komputer dan pengajuan flow meter (Optimasi Performance Mesin Pengereng Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, membuat/merancang pengkondisian sinyal dari sensor getaran dan vibrasi (skematik),membuat blok diagram sistem program pengolahan citra manggis, membuat layout PCB pengkondisian sinyal strain gauge dan vibrasi(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Membuat program utk integrasi USB 4751L, IP Camera di Win 64 bit, Instalasi panel power supply, implementasi peralatan mekanik dan membuat program laddee diagram di PLC, Intallasi dan Modifikasi nozzle, sensor dan bak penampung mesin sortir,Integrasi mesin sortir (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Pembuatan model 3 dimensi telah selesai dilakukan, Pembuatan desain fixture untuk proses mesin milling telah selesai, Simulasi pemrograman NC telah dilakukan (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), Pengadaan bahan sudah selesai, Pengujian sampel sudah dilaksanakan,Pengecoran sampel sudah dilaksanakan,Pembuatan pola memasuki tahap persioapan CNC (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium) | |
| | | Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 Penelitian | 34 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 48 | Pengadaan bahan sudah selesai dan Kordinasi implementasi dengan Pusdikav, Serifikasi sudah dilaksanakan (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin) | |
| | | Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri | 1 Paket Teknologi/ Litbangyasa | 30 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 45 | Menjajagi kerjasama pembuatan kendaraan penjinak ranjau dengan Bina Sena, Telah dilaksanakannya sertifikasi untuk komponen tracklink tank scorpion double pin sehingga siap produksi massal | |
| 2 | Meningkatnya kerja sama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerja sama | 45 | Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industri | 59 | Sudah selesainya pengujian struktur mikro hasil dari pneleitian tahap awal, telah dilaksanakan uji SEM-EDS di Puspiptek Serpong, Pengujian di Korea Selatan sudah dilaksanakan pada bulan Mei (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDD);Spurvisi tetap dilanjutkan dengan Sumitomo dan PT. KHS dalam pembuatan produk boss kecil, supervisi industri ke daerah Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) | |

| No. | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Triwulan II | | | | Kendala/ Permasalahan |
|-----|--|--|----------------|-------------------|---|----------------------|--|---|
| | | | | Target | | Realisasi | | |
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 50 | Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM | 50 | Membuat leaflet untuk kegiatan pameran Indolab, Mengikuti pameran Indolab di JCC dari tanggal 13-15 April 2016, Mengikuti Pameran Riset Unggulan di Plaza Kemenperin, tgl 10-13 Mei 2016, Membuat laporan kegiatan pameran, Membuat draft kalender dan kartu lebaran (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Patent searching untuk peralatan alsintan pemanen jagung dan pemanen jagung, Mengikuti diklat Technology Transfer Office (TTO) di BPPI (Menyelenggarakan layanan HKI); Pelaksanaan Uji Kompetensi Dye Penetrant Test 20 Mei 2016 PT. GENTS Bandung dan Pelaksanaan Uji Kompetensi Magnetic Partical Test dan Ultrasonic Test 6 Juni 2016 PT. GENTS (Menyelenggarakan uji kompetensi) Scanning part pompa, Audit internal ISO, Kunjungan ke customer, pembuatan penawaran pembuatan pattern pompa Pembuatan estimasi pembuatan kendaraan ranjau darat (menyelenggarakan RBPI); Pelatihan (Refresh) PT. GENTS Dye Penetrant Test Level 1, Supervisi Heat Treatment bagi IKM Disperindag Prov. Kalsel, Supervisi Manajemen Produksi PT. KRAKATAU WAJATAMA, Supervisi Dye Penetrant Test PT. GENTS Bandung, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag, Prov. Pekanbaru Riau, Supervisi Pelapisan Logam Chrom di Disperindag, Prov. Banjarmasin Kalsel, supervisi pelatihan Disperindag Prov. Kalsel (Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Rapat koordinasi PPID di Bali dlm rangka peningkatan wawasan dan sharing pengalaman mengenai informasi publik, Mengumpulkan informasi publik di lingkungan BBLM dan mempublikasikannya ke website BBLM, Pengelolaan perpustakaan dan 5 K (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik); Instalasi Pemasangan LAN Gedung Utama Lantai 1-4, Evaluasi LAN (Implementasi teknologi informasi); Peneliti mengikuti International Symposium on Biomedical Engineering tanggal 31 Mei s/d 1 Juni 2016 di Depok, Melaksanakan in house training, Rapat Redaksi Pelaksana untuk memperbaiki batas pengumpulan KTI (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Kick off 5K di BBLM dan pelatihan dan penjelasan ke masing-masing bidang dan pengecekan ke lokus-lokus, Pembuatan jalur evakuasi, titik berkumpul dan pengawasan 5k di seluruh BBLM, Pengadaan sarana, atk dll 5K, Penilaian tim pusat 5k, aktivitas rutin PDCA untuk meletsarikan kegiatan 1s, 2s, 3s (Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan proses rekonsiliasi awal simak dengan kpknl untuk semester I TA 2016, rekonsiliasi awal dengan BPKIMI dan Setjen Kementerian Pefindustrian untuk semester I TA 2016, persiapan awal dalam penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI triwulan II dan penyusunan laporan triwulan II (Monitoring dan evaluasi program); telah dilakukan penyusunan RENJA, S3B dan ADIK berdasarkan pagu indikatif (Perencanaan program dan anggaran); Telah dilaksanakan Kegiatan SPIP pada 2016 di BBLM (Implementasi SPIP): 2 (dua) pegawai telah mengikuti pelatihan ISO 9001: 2015. | |
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 64 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengujian dan realisasi pengadaan bahan, | 59 | Sedang dilaksanakan pengadaan Baterai UPS workstation, Anak timbangan (1mg-100g), Thermohyrometer, Hardness block HLD 520, 630, Digital micrometer 0-25 mm, Digital micrometer 25-50 mm, Digital vernier caliper 1000 mm, Precision square grade a dan Tool kit gauge block (Alat dan mesin laboratorium & workshop); Realisasi LAN (Alat dan mesin perkantoran); perbaikan/pemeliharaan sarana dan prasarana perkantoran; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor; Telah diusulkan dan direncanakan pekerjaan gedung dan bangunan kantor | Realisasi menunggu pengesahan revisi penghematan anggaran |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 50 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi, | 59 | terealisasi bahan baku dan bahan standard, terselesaikan 675 sertifikat, perluasan lingkup sudah diajukan ke KAN sebanyak 12 komoditi, pendaftaran Re-Akreditasi (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Sudah memberikan informasi kepada industri tentang adanya lembaga inspeksi BBLM, tetapi belum ada pekerjaannya dan pembuatan laporan (Menyelenggarakan Inspeksi); Pada bulan Juni akan di lakukan audit ke 2 perusahaan di Cina dengan 3 komoditi yaitu regulator tekanan rendah, regulator tekanan tinggi dan water meter (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Penyusunan dokumen sistem manajemen mutu sudah selesai, Tinggal menunggu akreditasi dari KAN pada bulan Agustus 2016 implementasi akan dilakukan pada bulan ke dua Juni 2016, di perusahaan baja rigan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) | |

Perkembangan Pelaksanaan Kegiatan APBN BBLM TA 2016

Pagu anggaran pada ALKI = Rp. 23.048.262.000

| No. | Kegiatan | Pagu | Target Keuangan | Realisasi Keuangan | Target Fisik | Realisasi Fisik |
|-----|--|-------------|-----------------|--------------------|--------------|-----------------|
| 1. | 1870.001 - Kajian Kebutuhan Magnet Permanen Di Indonesia | 72.638.000 | 57,82% | 58,41% | 54,00% | 60,00% |
| 2. | 1870.001 - Optimasi Media Kalibrasi Thermohyrometer | 20.600.000 | 100,00% | 0,00% | 47,14% | 48,10% |
| 3. | 1870.001 - Pengembangan Alat Uji Kompor Multi Fungsi | 53.400.000 | 78,65% | 89,11% | 55,00% | 51,00% |
| 4. | 1870.001 - Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch | 47.180.000 | 22,59% | 14,12% | 35,00% | 29,00% |
| 5. | 1870.001 - Development Of Ndfeb Magnet Having High Coercivity By Gbdp | 226.078.000 | 57,81% | 34,09% | 45,00% | 63,00% |
| 6. | 1870.001 - Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis | 9.426.000 | 100,00% | 99,73% | 47,14% | 48,10% |
| 7. | 1870.001 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang | 126.072.000 | 92,96% | 33,43% | 54,58% | 65,35% |
| 8. | 1870.001 - Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel | 133.862.000 | 78,26% | 47,39% | 58,75% | 70,50% |
| 9. | 1870.001 - Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin | 46.664.000 | 37,50% | 40,79% | 33,75% | 48,00% |
| 10. | 1870.001 - Penelitian Dan Pengembangan Pembuatan Prototipe Tracklink Tank Medium | 152.260.000 | 71,56% | 78,12% | 52,38% | 52,00% |
| 11. | 1870.002 - Promosi Dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis | 91.100.000 | 45,01% | 60,65% | 50,36% | 46,00% |
| 12. | 1870.002 - Akreditasi Dan Implementasi Sertifikasi Lssm Iso 9001 | 57.320.000 | 28,00% | 31,17% | 55,00% | 76,00% |
| 13. | 1870.002 - Menyelenggarakan Layanan Hki | 20.820.000 | 30,12% | 0,00% | 26,00% | 16,50% |
| 14. | 1870.002 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi | 56.540.000 | 63,26% | 70,78% | 52,00% | 52,00% |
| 15. | 1870.002 - Menyelenggarakan Layanan Litbang | 83.500.000 | 33,33% | 27,45% | 30,00% | 45,00% |

| | | | | | | |
|-----|---|---------------|---------|--------|--------|--------|
| 16. | 1870.002 - Menyelenggarakan Rbpi | 132.100.000 | 33,24% | 20,62% | 23,33% | 18,00% |
| 17. | 1870.002 - Menyelenggarakan Pengujian | 565.262.000 | 50,82% | 55,82% | 50,00% | 70,00% |
| 18. | 1870.002 - Menyelenggarakan Kalibrasi | 497.862.000 | 48,43% | 52,57% | 50,00% | 51,00% |
| 19. | 1870.002 - Menyelenggarakan Inspeksi | 35.700.000 | 28,00% | 2,80% | 50,00% | 47,00% |
| 20. | 1870.002 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk | 274.714.000 | 28,00% | 39,67% | 50,00% | 46,50% |
| 21. | 1870.002 - Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi Dan Supervisi | 123.965.000 | 45,96% | 63,72% | 46,44% | 54,00% |
| 22. | 1870.003 - Pengelolaan Perpustakaan Dan Informasi Publik | 30.550.000 | 52,86% | 26,35% | 44,17% | 55,00% |
| 23. | 1870.003 - Implementasi Teknologi Informasi | 40.520.000 | 64,71% | 39,79% | 39,00% | 82,50% |
| 24. | 1870.003 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam Dan Mesin | 74.970.000 | 3,33% | 1,71% | 32,00% | 33,00% |
| 25. | 1870.004 - Kerjasama Supervisi Industri Dengan Jica | 60.300.000 | 50,00% | 76,60% | 45,00% | 45,00% |
| 26. | 1870.004 - Legalisasi Gedung/bangunan Kantor | 156.000.000 | 61,70% | 61,19% | 63,33% | 80,00% |
| 27. | 1870.004 - Implementasi Budaya Kerja 5k | 44.970.000 | 60,15% | 59,99% | 48,33% | 48,78% |
| 28. | 1870.004 - Pengelolaan Saiba/bmn | 130.456.000 | 46,43% | 75,68% | 42,57% | 42,80% |
| 29. | 1870.004 - Monitoring Dan Evaluasi Program | 75.554.000 | 29,82% | 54,67% | 44,00% | 44,00% |
| 30. | 1870.004 - Perencanaan Program Dan Anggaran | 77.317.000 | 31,06% | 34,79% | 48,00% | 48,00% |
| 31. | 1870.004 - Implementasi Spip | 38.240.000 | 62,21% | 31,57% | 67,50% | 67,50% |
| 32. | 1870.004 - Peningkatan Kompetensi Sdm | 470.230.000 | 23,00% | 55,40% | 55,00% | 56,40% |
| 33. | 1870.005 - Gedung Dan Bangunan Kantor | 41.558.000 | 0,00% | 0,00% | 83,33% | 52,50% |
| 34. | 1870.005 - Alat Dan Mesin Laboratorium & Workshop | 270.351.000 | 0,00% | 41,79% | 50,00% | 55,00% |
| 35. | 1870.005 - Alat Dan Mesin Perkantoran | 197.072.000 | 100,00% | 48,44% | 32,50% | 55,00% |
| 36. | 1870.994 - Operasional Perkantoran Dan Pimpinan | 647.590.000 | 50,03% | 61,91% | 50,00% | 44,00% |
| 37. | 1870.994 - Perbaikan/pemeliharaan Sarana Dan Prasarana Perkantoran | 333.178.000 | 23,00% | 14,29% | 60,00% | 29,60% |
| 38. | 1870.994 - Langganan Daya Dan Jasa | 1.418.230.000 | 50,00% | 41,25% | 50,00% | 50,00% |
| 39. | 1870.994 - Perawatan Kendaraan Bermotor | 204.300.000 | 50,00% | 25,25% | 50,00% | 70,00% |