

**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**LAPORAN TRIWULAN III (PP39)
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN
TAHUN ANGGARAN 2016**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN
BADAN PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN INDUSTRI
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN**

2016

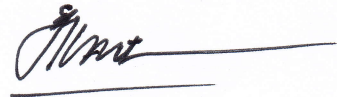
KATA PENGANTAR

Penyusunan Laporan Triwulan III TA. 2016 dilaksanakan dalam rangka memenuhi salah satu tugas dan fungsi Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM), sesuai dengan Surat Keputusan Menteri Perindustrian Republik Indonesia Nomor : 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006 tentang Organisasi dan Tata Kerja Balai Besar Logam dan Mesin. Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM) mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

Laporan Triwulan III (PP 39) TA. 2016 dibuat berdasarkan data monitoring yang diklasifikasikan berdasarkan realisasi fisik dan anggaran. Laporan dimaksudkan untuk menilai kinerja dari setiap kegiatan dengan mengacu pada perencanaan yang telah disusun sebelumnya. Laporan juga dapat memberikan informasi sejauh mana setiap kegiatan telah mencapai target yang direncanakan diawal.

Laporan Triwulan III (PP 39) tahun anggaran TA. 2016 ini diharapkan dapat memberikan gambaran dan informasi serta menjadi acuan bagi pelaksanaan kegiatan-kegiatan selanjutnya. Kami mengharapkan kepada semua pihak agar berkenan untuk memberikan masukan dan saran dalam rangka meningkatkan kinerja BBLM di masa mendatang.

Bandung, Oktober 2016
Kepala Balai Besar Logam dan Mesin



Eddy Siswanto

DAFTAR ISI

| | |
|--|----|
| KATA PENGANTAR..... | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Tugas Pokok dan Fungsi..... | 1 |
| 1.2 Latar Belakang Kegiatan/Program..... | 1 |
| 1.3 Struktur Organisasi | 4 |
| BAB II RENCANA PROGRAM/KEGIATAN | 5 |
| 2.1 Kegiatan Tahun Anggaran 2016..... | 5 |
| 2.2 Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan..... | 6 |
| BAB III PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN..... | 11 |
| 3.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja..... | 11 |
| 3.1 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan | 38 |
| 3.2 Langkah Tindak Lanjut..... | 39 |
| BAB IV PENUTUP..... | 41 |
| LAMPIRAN | 42 |

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Tugas Pokok dan Fungsi

1.1.1 Tugas Pokok

Sesuai dengan Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 juni 2006, Balai Besar Logam dan Mesin mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

1.1.2 Fungsi

Dalam melaksanakan tugas pokok tersebut, Balai Besar Logam dan Mesin menyelenggarakan fungsi untuk :

- Melaksanakan kerjasama dan pengembangan usaha, monitoring dan evaluasi serta konsultasi dan supervisi;
- Melaksanakan penelitian dan pengembangan, perancangan keteknikan, standarisasi proses dan produk serta teknologi informasi;
- Melaksanakan alih teknologi, pengecoran logam, pemesinan dan perlakuan panas serta pengelasan dan pelapisan;
- Melaksanakan penilaian dan kesesuaian, kalibrasi, pengujian dan inspeksi serta sertifikasi produk dan profesi;
- Melaksanakan pelayanan teknis dan administrasi bagi semua unsur di lingkungan BBLM.

1.2 Latar Belakang Kegiatan/Program

Dalam rangka meningkatkan efisiensi dan efektivitas alokasi sumberdaya serta meningkatkan transparansi dan akuntabilitas pengelolaan program pembangunan, dilakukan upaya pengendalian dan evaluasi terhadap pelaksanaan rencana pembangunan sebagai tahap pengendalian rencana pembangunan.

Pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan diatur dalam Peraturan Pemerintah No. 39 Tahun 2006 tentang tatacara pengendalian dan evaluasi pelaksanaan rencana pembangunan. Berdasarkan peraturan dimaksud, terdapat beberapa tatacara pengendalian yang diatur, antara lain: pengendalian dilakukan dengan maksud untuk dapat menjamin bahwa pelaksanaan rencana pembangunan sesuai dengan tujuan dan sasaran yang telah ditetapkan.

Hasil pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan selanjutnya ditindaklanjuti yang merupakan kegiatan atau langkah-langkah operasional yang ditempuh berdasarkan hasil pelaksanaan kegiatan dan pengawasan untuk menjamin agar pelaksanaan kegiatan sesuai dengan acuan dan rencana kegiatan yang telah ditetapkan, seperti antara lain: melakukan koreksi atas penyimpangan kegiatan,

akselerasi keterlambatan pelaksanaan ataupun klarifikasi atas ketidajelasan pelaksanaan rencana. Hasil tindak lanjut dibuat dalam bentuk pelaporan.

Didalam pelaksanaannya pelaporan dilakukan secara berkala dan berjenjang. Berkala dimaksud adalah setiap 3 (tiga) bulan (triwulanan), 6 (enam) bulan (semesteran) atau tahunan. Sedangkan berjenjang dimaksud adalah dari satu unit kerja paling bawah dalam suatu organisasi sampai pada pucuk pimpinan organisasi. Pelaporan merupakan salah satu kegiatan yang sangat penting didalam proses pembangunan. Kegiatan ini dilakukan untuk memberikan informasi yang cepat, tepat dan akurat kepada pemangku kepentingan sebagai bahan pengambilan keputusan sesuai dengan kondisi yang terjadi serta penentuan kebijakan yang relevan

Situasi lingkungan strategis di era globalisasi ini, dunia industri dihadapkan pada suasana persaingan yang sangat ketat, baik dipasar dalam negeri maupun luar negeri. Pendidikan dan pelatihan muncul sebagai kunci penguatan daya saing. Ketersediaan pelatihan spesialisasi bagi para pekerja terutama pada pelatihan kompetensi SDM tertentu yang dilakukan secara terus-menerus disuatu negara telah terbukti dapat meningkatkan efisiensi dan produktifitas tenaga kerja.

Untuk menghadapi situasi tersebut, dunia industri perlu didukung dengan sarana prasarana penelitian dan pengembangan terpadu yang handal dan mampu mendukung dunia industri. Termasuk memfasilitasi dunia industri dalam menghasilkan produk yang memenuhi persyaratan standar internasional melalui pengembangan kemampuan SDM yang kompeten, sarana penilaian kesesuaian (pengujian, kalibrasi & sertifikasi) dan penerapan teknologi yang tepat guna. Inovasi menjadi sangat penting terutama dengan menjadikan IPTEK sebagai penggerak pertumbuhan ekonomi dan mampu menjadikan teknologi untuk meningkatkan produktifitas dengan mengadopsi teknologi yang sudah ada, melakukan rekayasa ulang (*reverse engineering*) atau melakukan perbaikan pada area tertentu. Kesiapan teknologi diukur dari kemampuan mengadopsi teknologi yang sudah ada untuk meningkatkan produktifitas produksi. Adopsi teknologi sangat penting untuk meningkatkan daya saing, dan industri akan sadar keuntungan dari peningkatan teknologi melalui dampak positif berupa peningkatan produktifitas perusahaan.

Industri harus melakukan rancang bangun dan mengembangkan desain produk atau proses untuk tetap berada didepan dari kompetitornya karena memiliki keunggulan kompetitif, melalui dukungan litbang terapan yang memadai dengan kolaborasi antara perguruan tinggi, lembaga litbang pemerintah dan dunia industri. Inovasi yang dimulai secara kecil-kecil dan dilakukan terus-menerus (*continue*) dengan komitmen yang kuat akan memberikan dampak yang besar dalam jangka panjang secara keseluruhan.

BBLM saat ini sudah melakukan pelayanan dibidang litbang terapan sesuai kebutuhan dunia industri termasuk supervisi dan konsultasi teknis, pengujian dan sertifikasi produk, kalibrasi dan pelatihan SDM, untuk mendukung peningkatan daya saing industri. Tetapi karena adanya kendala-kendala/permasalahan yang dihadapi, BBLM belum bisa berperan secara optimal. Untuk itu, diperlukan langkah-langkah strategis untuk mereposisi dan revitalisasi BBLM 5 (lima) tahun kedepan dibidang SDM, organisasi, sarana dan prasarana.

Pada umumnya, dunia industri logam dan mesin sudah memiliki teknologi dan sarana litbang yang memadai, tetapi untuk industri kecil dan menengah logam dan mesin sangat lemah dibidang dukungan teknologi dan sarana litbang untuk meningkatkan daya saing industrinya dan belum banyak produk IKM yang telah melakukan sertifikasi produk dan sertifikasi personil. Menghadapi pemberlakuan *Free Trade Agreement* dewasa ini, sangat diperlukan penerapan standar yang sesuai dengan persyaratan standar internasional dalam upaya penjaminan mutu dan perlindungan bagi konsumen, sekaligus dapat digunakan sebagai *Technical Barrier to Trade* (regulasi teknik) untuk mengamankan pasar dalam negeri dari serbuan produk impor.

Dalam rangka penerapan standar, khususnya SNI wajib, sangat diperlukan ketersediaan sarana prasarana dibidang penilaian kesesuaian yang handal. Agar dapat memfasilitasi industri dalam penerapan standar dibidang industri, BBLM sebagai lembaga litbang terapan dan pusat teknologi harus memiliki SDM yang profesional dan memiliki peralatan perancangan teknik (*engineering design*) dan *manufacturing* serta fasilitas pengujian dan kalibrasi yang lengkap.

Potensi yang dimiliki Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

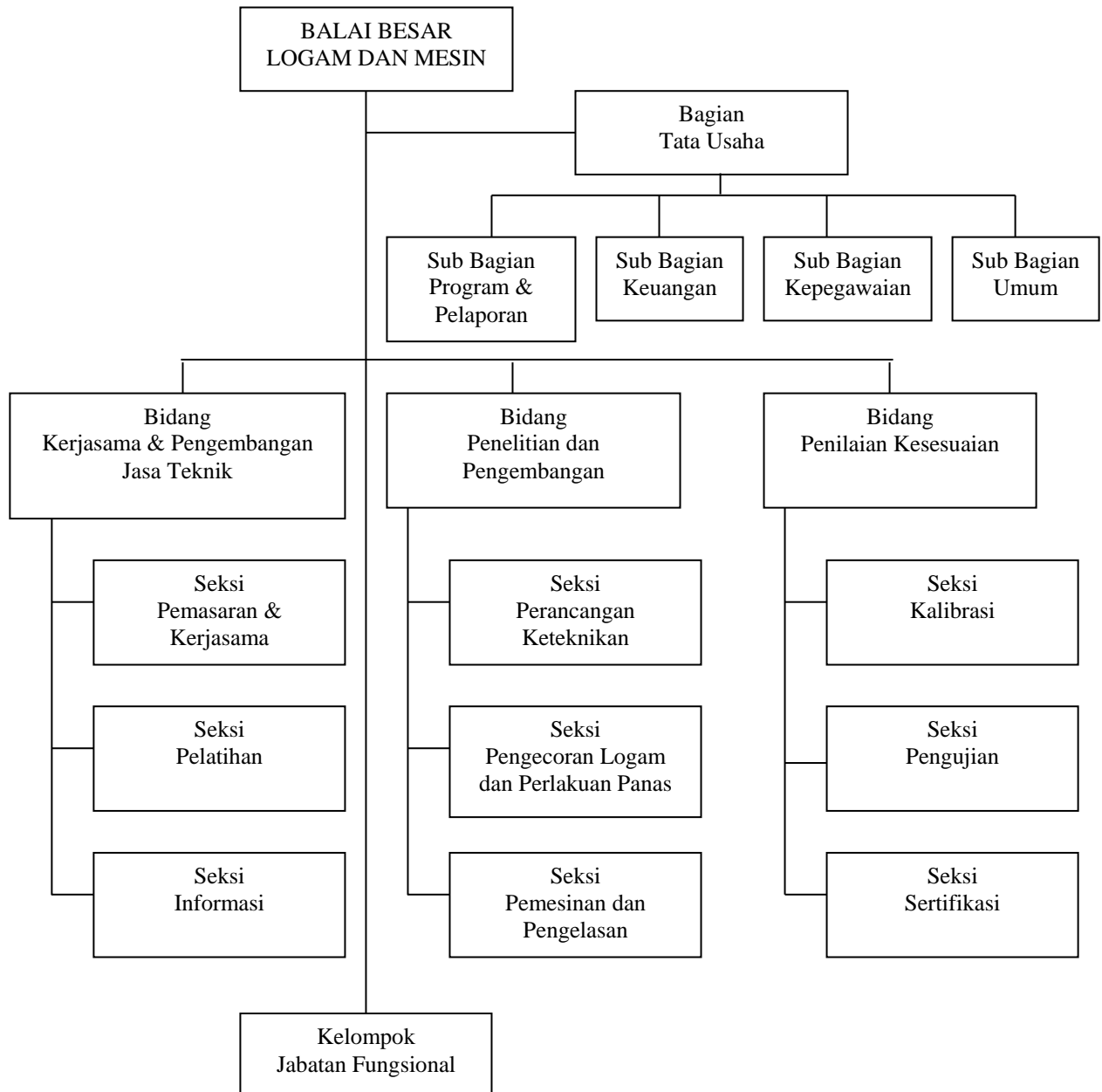
1. Pengakuan (*recognition*) masyarakat industri terhadap BBLM;
2. Memiliki tenaga ahli di bidangnya;
3. Memiliki kelengkapan mesin dan peralatan;
4. Telah menerapkan Sistem Manajemen Mutu;
5. Memiliki hubungan dengan institusi/lembaga pendidikan.

Permasalahan yang dihadapi Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

1. Terbatasnya anggaran untuk peningkatan peralatan kegiatan litbang dan layanan;
2. Kekurangan anggaran untuk peningkatan kompetensi tenaga ahli dalam bidang tertentu;
3. Kebijakan pusat yang kurang mendukung kegiatan BBLM;
4. Terbatasnya anggaran untuk perawatan sarana dan prasarana;
5. Fasilitas perpustakaan dan sarana litbang kurang mendukung.

1.3 Struktur Organisasi

Struktur organisasi Balai Besar Logam dan Mesin sesuai Peraturan Menteri Perindustrian nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006, adalah sebagai berikut:



BAB II

RENCANA PROGRAM/KEGIATAN

2.1 Kegiatan Tahun Anggaran 2016

- a. Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - a) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - Kajian Teknologi Pembuatan Bahan Baku Magnet Permanen Skala Industri
 - Penelitian dan Pengembangan *Track Link* Tank AMX untuk Kendaraan Tempur Tank
 - Implementasi hasil litbang BBLM di industri
 - Optimasi Pembuatan Paduan Logam Tanah Jarang untuk Aplikasi Bahan Baku *Permanent Magnet*
 - b) Perencanaan Industri Logam dan Mesin
 - Optimasi Bagian Mekanik Rancangan Mesin Sortir Biji Pinang
- b. Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat
 - a) Layanan Jasa Teknis
 - Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis *problem solving*
 - Menyelenggarakan RBPI
 - Menyelenggarakan Pengujian
 - Menyelenggarakan Kalibrasi
 - Menyelenggarakan Inspeksi
 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk
 - Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi, dan Supervisi
 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi
 - Menyelenggarakan Layanan HKI
 - b) Pengembangan Layanan Teknis
 - Akreditasi dan Implementasi Sertifikasi LSSM ISO 9001
 - Promosi dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis
- c. Sistem Informasi Yang Handal
 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin
 - Implementasi Teknologi Informasi
 - Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik
- d. Tata Laksana yang Efektif dan Efisien
 - a) Penguatan Kelembagaan
 - Peningkatan Kompetensi SDM
 - Perencanaan Program dan Anggaran
 - Monitoring dan Evaluasi Program
 - Pengelolaan SAIBA/BMN
 - Implementasi SPIP

- Implementasi Budaya Kerja 5K
 - Legalisasi Gedung/Bangunan Kantor
 - Kerjasama Supervisi Industri dengan JICA
- e. Layanan Internal Organisasi
- a) Layanan Internal
 - Peralatan dan Mesin
 - Gedung dan Bangunan
- f. Layanan Perkantoran
- a) Layanan Pembayaran Gaji, Honorarium, dan Tunjangan Pegawai
 - Gaji dan Tunjangan
 - b) Layanan Penyelenggaraan Operasional dan Pemeliharaan Perkantoran
 - Operasional dan Pemeliharaan Kantor

Terdapat beberapa perubahan kegiatan pada *output* Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin, yaitu:

- a) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - Kajian Kebutuhan Magnet Permanen di Indonesia
 - Penelitian dan Pengembangan Pembuatan Prototipe *Track Link* Tank Medium
 - Implementasi Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 - Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel
 - *Development of Nd-Fe-B Magnet Having High Coercivity by GBDP*
 - Optimasi *Performance* Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe *Rotary Batch*
- b) Perekayasaan Industri Logam dan Mesin
 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang
 - *In House Research* (Pengembangan Alat Uji Kompom Multi Fungsi; Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer; Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis)

2.2 Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan

2.2.1 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

- Kajian Kebutuhan Magnet Permanen di Indonesia
 Sasaran : Diperolehnya data kebutuhan magnet permanen di dalam negeri
 Indikator kinerja : Hasil kajian
- Penelitian dan Pengembangan Pembuatan Prototipe *Track Link* Tank Medium
 Sasaran : Menghasilkan prototipe tapak rantai yang siap uji fungsi
 Indikator kinerja : Menghasilkan prototipe *track link*
- Implementasi Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 Sasaran : Diimplementasikannya Hasil Litbang *Track Link* Tank Scorpion *Double Pin*
 Indikator kinerja : MoU kerjasama

- Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel
 - Sasaran : Optimasi kinerja prototipe pemanen jagung kombinasi
 - Indikator kinerja : Peningkatan kinerja berdasarkan hasil uji
 - *Development of Nd-Fe-B Magnet Having High Coercivity by GBDP*
 - Sasaran : Meningkatnya kapasitas staf BBLM dalam bidang litbang dan teknologi magnet permanen
 - Indikator kinerja : Lanjutan penelitian bersama tentang magnet permanen Nd-Fe-B
 - Optimasi *Performance* Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe *Rotary Batch*
 - Sasaran : Diperoleh mesin pengering jagung pipilan dengan kualitas jagung pipilan kering yang memuaskan
 - Indikator kinerja : Unit hasil rekayasa mesin/peralatan
 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang
 - Sasaran : Peningkatan kinerja mesin sortir biji pinang
 - Indikator kinerja : Mesin mampu menyortir biji pinang
 - Pengembangan Alat Uji Kompor Multi Fungsi
 - Sasaran : Dihasilkannya alat uji kompor dua tungku
 - Indikator kinerja : Hasil rekayasa alat uji kompor
 - Optimasi Media Kalibrasi Thermohyrometer
 - Sasaran : Terciptanya media kalibrasi thermohyrometer yang dapat diatur suhu dan kelembaban sesuai kebutuhan kalibrasi
 - Indikator kinerja : Media kalibrasi thermohyrometer
 - Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis
 - Sasaran : Diperolehnya rancangan mekanisme dasar sistem penyortiran buah manggis
 - Indikator kinerja : Rancangan mekanisme penyortir manggis
- 2.2.2 Peningkatan kualitas layanan publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat
 - Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis *problem solving*
 - Sasaran : Meningkatkan kemampuan industri dalam negeri
 - Indikator kinerja : Jumlah hasil litbang dan PNBP yang dihasilkan
 - Menyelenggarakan RBPI
 - Sasaran : Meningkatkan kemampuan industri dalam negeri
 - Indikator kinerja : Jumlah hasil litbang dan PNBP yang dihasilkan
 - Menyelenggarakan Pengujian
 - Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005
 - Indikator kinerja : Jumlah layanan pengujian
 - Menyelenggarakan Kalibrasi
 - Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005 dalam

mencapai target produk sesuai dengan persyaratan yang ditetapkan

Indikator kinerja : Jumlah layanan kalibrasi

▪ Menyelenggarakan Inspeksi

Sasaran : Industri-industri strategis yang banyak menggunakan komponen-komponen yang dibuat di luar negeri; mengevaluasi terjadinya kegagalan dan umur pakai komponen yang mengalami kegagalan dari industri; mengklaim apabila komponen tersebut tidak sesuai dengan umur pakai yang telah ditentukan

Indikator kinerja : Inspeksi teknik

▪ Menyelenggarakan Sertifikasi Produk

Sasaran : Industri yang belum menerapkan SNI khususnya industri dengan produk yang tercakup dalam ruang lingkup Lembaga Sertifikasi Produk BBLM

Indikator kinerja : Jumlah layanan sertifikasi produk SNI

▪ Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi dan Supervisi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan jasa teknis (JPT), khususnya dibidang pelatihan industri logam dan mesin dan pelayanan jasa konsultasi dan supervisi industri

Indikator kinerja : Pelayanan teknis di bidang pelatihan, konsultasi dan supervisi

▪ Menyelenggarakan Uji Kompetensi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan uji kompetensi

Indikator kinerja : Jumlah layanan uji kompetensi

▪ Menyelenggarakan Layanan HKI

Sasaran : Memfasilitasi pengajuan HKI baik dari internal BBLM maupun dari perusahaan

Indikator kinerja : Jumlah HKI

▪ Akreditasi dan Implementasi Sertifikasi LSSM ISO 9001

Sasaran : Terbentuknya lembaga sertifikasi system manajemen mutu (LSSMM) di BBLM

Indikator kinerja : Terakreditasinya sistem manajemen mutu berdasarkan SNI ISO 17021-2012 di BBLM

▪ Promosi dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis

Sasaran : Mempromosikan BBLM dikalangan industri logam, tekstil, transportasi, mesin dan perkakas, pupuk dan kimia, serta industri potensial, meningkatkan kemampuan SDM BBLM mengikuti perkembangan teknologi pada industri, yang pada gilirannya akan meningkatkan kapabilitas BBLM sebagai lembaga litbang yang diperhitungkan.

Indikator kinerja : Meningkatnya pendapatan PNBPN Balai Besar Logam dan Mesin

2.2.3 Sistem Informasi Yang Handal

- Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin
Sasaran : Majalah Jurnal Metal Indonesia yang layak menjadi acuan bagi pelaku industri, instansi pendidikan dan lembaga litbang di sektor logam dan mesin
Indikator kinerja : Hasil kegiatan
- Implementasi Teknologi Informasi
Sasaran : Tergantinya peralatan jaringan yang sudah melewati MTBF
Indikator kinerja : Kelancaran akses jaringan lokal
- Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik
Sasaran : Mengembangkan sistem penyediaan layanan informasi secara cepat, mudah, dan wajar sesuai dengan petunjuk teknis standar layanan informasi publik yang berlaku secara nasional
Indikator kinerja : Tersedianya layanan informasi publik sesuai yang diamanatkan Undang-undang Keterbukaan Informasi Publik

2.2.4 Tata Laksana Yang Efektif Dan Efisien

- Peningkatan Kompetensi SDM
Sasaran : Meningkatkan kemampuan dalam menciptakan, mengembangkan dan menerapkan pengetahuan dan teknologi
Indikator kinerja : Terlaksananya kegiatan peningkatan kemampuan SDM di BBLM.
- Perencanaan Program Kerja
Sasaran : Menyusun perencanaan anggaran dalam format RKAKL
Indikator kinerja : Tersusunnya dokumen perencanaan program kerja anggaran TA 2017
- Monitoring dan Evaluasi
Sasaran : Memonitor dan mengevaluasi pelaksanaan kegiatan selama tahun anggaran 2016
Indikator kinerja : Terlaksananya monitoring dan evaluasi pelaksanaan program kerja TA 2016 di BBLM
- Pengelolaan SAIBA/BMN
Sasaran : Mempertanggungjawabkan pelaksanaan pengelolaan anggaran DIPA TA 2016 dan membantu sinkronisasi data yang lebih akurat antara pencatatan dengan keadaan aset yang ril digunakan oleh satker dalam menjalankan tugas pokok dan fungsinya
Indikator kinerja : Laporan Sistem Akuntansi Intansi tersusun dengan informatif, akuntabel, benar dan tepat waktu. Dan dihapuskannya barang milik negara yang sudah dalam kondisi rusak berat atau usang

- Sistem Pengendalian Internal Pemerintah
Sasaran : Implementasi SPIP di BBLM.
Indikator kinerja : Terbentuknya sistem SPIP
- Budaya Kerja 5K
Sasaran : Terlaksananya penerapan 5K di *office* dan laboratorium
Indikator kinerja : Ruang di *office* dan laboratorium memenuhi persyaratan 5K
- Legalisasi Gedung/Bangunan Kantor
Sasaran : Surat izin mendirikan bangunan (SIMB) sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku dan dapat menjadi unsur penunjang legalitas asset yang digunakan BBLM
Indikator kinerja : Jumlah bangunan perkantoran dan sarana penunjang perkantoran
- Kerjasama Supervisi Industri dengan JICA
Sasaran : Meningkatkan kapasitas staf BBLM dalam peningkatan teknis sehingga dapat mendukung perkembangan industri pengecoran nasional
Indikator kinerja : Peningkatan kapasitas teknik di BBLM dalam bidang teknologi pengecoran baja

2.2.5 Layanan Internal Organisasi

- Peralatan dan Mesin
Sasaran : Mewujudkan pelaksanaan tugas pokok dan fungsi satuan kerja, dan semua kegiatan perkantoran dalam memberikan layanan
Indikator kinerja : Pengadaan dan perbaikan sarana dan prasarana perkantoran untuk menunjang tupoksi di BBLM
- Gedung dan Bangunan
Sasaran : Untuk mendukung pelaksanaan kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran
Indikator kinerja : Perbaikan dan pemeliharaan gedung dan bangunan untuk menunjang tupoksi di BBLM

2.2.6 Layanan Perkantoran

- Pembayaran Gaji dan Tunjangan
Sasaran : Memberikan hak bagi pegawai agar dapat melaksanakan kewajibannya untuk memberikan pelayanan publik secara prima (*good government*)
Indikator kinerja : Pembayaran gaji, honorarium, tunjangan pegawai
- Penyelenggaraan Operasional dan Pemeliharaan Perkantoran
Sasaran : Untuk melaksanakan kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran
Indikator kinerja : Terselenggaranya kegiatan operasional dan pemeliharaan perkantoran

BAB III PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN

3.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja

| No. | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Rencana Aksi | | | | | | | |
|-----|--|--|-------------------|-------------------|--|-------------------|--|-------------------|---|-------------------|--|
| | | | | Triwulan I | | Triwulan II | | Triwulan III | | Triwulan IV | |
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | Meningkatnya hasil-hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 13 | Studi literatur dan pengumpulan data teknis, automasi alat uji katup, koordinasi pembentukan tim, pengumpulan referensi dan data awal, perencanaan konstruksi mekanik mesin dan analisa kebutuhan firmware, pembuatan model 3D seluruh komponen, pengumpulan data ukuran komponen, pengadaan bahan | 53 | pengadaan bahan sampel, survey kebutuhan permanen magnet, studi literatur, persiapan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi kalibrasi, pembuatan alat uji kompor, pengadaan ATK, suplie komputer, dan alat ukur flow meter, persiapan perangkat keras dan lunak mekanisme penyortiran buah manggis, perancangan perangkat lunak dan keras mekanisme penyortiran buah manggis, analisa kebutuhan firmware mesin sortir, modifikasi mekanik mesin sortir, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, analisa struktur geometri komponen transporter, desain fixture bagian pemotong, persiapan laporan, pembuatan pola, pengecoran dan | 80 | survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat, pengadaan bahan uji coba, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe | 100 | Pembuatan laporan, pengujian dan perbaikan optimasi media kalibrasi thermohygrometer, evaluasi kinerja alat, pengujian dan pengukuran mesin pengering dan menganalisanya, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, uji coba lapangan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe |
| | | | 1 Penelitian | 0 | - | 34 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 68 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 100 | Pengadaan bahan, koordinasi untuk implementasi, pembuatan laporan |
| | | | 1 Paket Teknologi | 0 | - | 30 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 60 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 100 | Pelaksanaan pelayanan litbang dan pembuatan laporan |
| 2 | Meningkatnya kerja sama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerja sama | 9 | Konferensi internasional I dan supervisi industri | 45 | Pengujian di dalam negeri dan Korea selatan dan supervisi industri | 76 | Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri | 100 | Konferensi internasional II, supervisi industri, dan pembuatan laporan |
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 25 | Persiapan, identifikasi kebutuhan bahan, studi literatur, menghimpun informasi publik, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, pemetaan kebutuhan jaringan BBLM, pendataan jaringan IT, pembuatan SK redaksi JMI, pelatihan inhouse training pusat, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI, rapat monev TW I, Pelaporan TW I, koordinasi target PNPB 2017 dan kegiatan 2017, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan | 50 | Layanan RBPI, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, pengadaan ATK dan Supplies, pengumpulan KTI, in house training penulisan KTI, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, penilaian tim 5 K pusat, pengadaan ATK dan sarana prasarana, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, monitoring ALKI dan rapat TW 2, Pelaporan TW 2, penyusunan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, mencari data pelatihan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM | 75 | Layanan RBPI, Surveil ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan | 100 | Layanan RBPI, Surveil ISO, pembuatan laporan, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, mengikuti konferensi, review KTI oleh mitra bestari, setting layout JMI, Pencetakan jurnal, monev 5 K, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 4, pelaporan TW 4, pelaporan kinerja, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pencetakan DIPA dan dokumen perencanaan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM |
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana | 1 Paket | 31 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, identifikasi dan pengajuan kebutuhan bahan | 64 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pengajuan dan realisasi pengadaan bahan, | 85 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan | 100 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pembuatan laporan |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 25 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, studi banding penerapan LSSM, | 50 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan | 75 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan | 100 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi |

3.1.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Kinerja dalam Perjanjian Kinerja

| No | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|----|--|---|--------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| 1 | Meningkatnya hasil-hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 79 | survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat, pengadaan bahan uji coba, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan | 80 | Kunjungan ke perusahaan pengguna magnet permanen, survey ke PT Tatung Budi Indonesia, PT Hartono Istana Teknologi, PT Bakrie Otoparts, analisa / rangkuman dari beberapa hasil kunjungan (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia); studi literatur, penyusunan code pemrograman sistem kendali temperatur dan kelembaban dan mengujinya, pengujian kalibrasi thermohygrometer dengan aktuator pemanas, Perbaikan rancangan pendingin berbasis peltier, melanjutkan proses menguji fungsi dan akuisisi data sinyal sensor nya melanjutkan memperbaiki rancangan pendingin berbasis peltier dan menguji unjuk kerjanya (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Perakitan dan pengelasan rangka alat uji kompor multifungsi, Perakitan komponen kepala pemantik, Pembuatan komponen dudukan lengan pemantik, Perakitan dan pengelasan rangka kompor, Pembuatan dan perakitan komponen lengan pencekam benda kerja, Pembuatan dan perakitan lengan pemantik, (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); Pengujian kadar air awal, kekuatan konstruksi dengan beban jagun pipilan 4 ton dan pengujian kemampuan pengeringan jagung pipilan, Pengujian full capacity telah dilakukan, dengan hasil |

| | | | | | |
|--|--|--|--|-----------|---|
| | | | | prototype | <p>akhir pada kondisi kadar air 19%, padahal target yang baik adalah pada kondisi kadar air 14% (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, menguji unjuk kerja signal conditioning input tidak langsung dan langsung dengan buah umumnya dengan perangkat lunak , layout PCB, perbaikan rancangan dan pengujian unjuk kerjanya dengan sensor strain gauge dan vibrator, pengujian image processing dari bahan image yang ada analisa data image yang ada untuk memperbaiki software(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, ,Integrasi mesin sortir, pembuatan firmware (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Perakitan komponen dari transporter, thresher, dan sparator telah selai dilakukan dan telah diuji di lapangan (simulasi kebun jagung), Uji coba telah dilakukan pada kondisi diam dengan hasil jagung yang terbangun 2.8%. Uji coba lapangan dengan jagung yang tidak terambil dari modul reel dan pemotong sebesar 30 an % pada kondisi kadar air terakhir uji 31%, Finalisasi laporan BAB 1 dan BAB 2 telah selesai dilakukan. 2. Format dan kerangka laporan telah selesai (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), mengecor prototipe, pengujian sampel telah dilaksanakan untuk menentukan komposisi yang tepat. Pengujian prototipe akan dilaksanakan dengan membelah prototipe, pembuatan pola sayap, pengujian x ray untuk sampel impor, pengecoran connector, disain pola connector 2 dan 3(Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium)</p> |
|--|--|--|--|-----------|---|

| | | | | | | | |
|---|--|---|--------------------------------|----|---|----|---|
| | | Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 Penelitian | 68 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 73 | Menunggu sertifikat terbit untuk dapat implementasi di industri, Kordinasi tetap berlangsung dengan pusdikav (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin) |
| | | Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (<i>problem solving</i>) | 1 Paket Teknologi /Litbangyasa | 60 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 63 | Layanan litbang terapan untuk tracklink tank sudah memasuki tahap persiapan produksi (Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis problem solving) |
| 2 | Meningkatnya kerjasama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerjasama | 76 | Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri | 74 | analisa hasil SEM dan direncanakan pengiriman sampel ke KIMS, Persiapan SEM di PPGL, persiapan konferensi di Solo bulan 12 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Training top management, supervisi ke jabotabek, Tegal, dan Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) |
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 75 | Layanan RBPI, Surveilen ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan | 75 | Membuat poster dan leaflet mengenai Litbang 2015, Mengikuti penilaian kegiatan Litbang unggulan, Membuat laporan kegiatan 2016, Kemampuan Industri logam di PlazaKemenprind Jakarta (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Pembuatan paten drafting telah selesai dilakukan, Laporan dalam proses penyusunan (Menyelenggarakan layanan HKI); Persiapan uji kompetensi PT. GENTS bidang pengelasan SMAW dan pengujian tidak merusak NDT (Ultrasonic, PT, MT) (Menyelenggarakan uji kompetensi) Pengukuran dan Pembuatan Segement Dies Drawing dan pengujian materialnya, Pembuatan piasau untuk pengujian kadar air tebu, Audit internal ISO, Diskusi kerjasama litbang perancangan pakan apung (menyelenggarakan RBPI); Melaksanakan Supervisi |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | <p>pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM</p> | <p>Pelatihan Kalibrasi Uji Volumetrik di PT. IWAKI GLASS INDONESIA Sumedang , Melaksanakan Training of Trainer (TOT) SDM BBLM (Penyusunan Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi), Melaksanakan supervisi pelatihan pande besi di Ciwidey kerjasama BBLM dengan Disperindag Riau, Melaksanakan supervisi pelatihan Pengelasan dan Membubut di Pekanbaru Riau, Persiapan Supervisi Pelatihan Pande Besi kerjasama dengan Disperindag Prov. Riau(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi);Pelayanan perpustakaan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Evaluasi LAN dan jaringan(Implementasi teknologi informasi); Memulai pemeriksaan KTI tahap 1: Editor menugaskan ke Section Editor, Memonitor proses review di Section Editor, Mengupulkan KTI untuk Volume 38 Nomor 2(Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); aktivitas rutin PDca untuk meletsarikan kegiatan 1s, 2s, 3s, Mengikuti Konvensi 5K di Yogya untuk kategori Biru, Penyusunan bahan-bahan laporan 5K, Monev 5K(Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan Proses Split Sertifikat Tanah Rumah Dinas dan kegiatan Proses Pengurusan Tanah Yang Belum Bersertifikat (Legalisasi Gedung/bangunan); Telah dilakukan penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016,persiapan proses rekonsiliasi simak dengan kpknl untuk semester II TA 2016, rekonsiliasi dengan koordinator wilayah bulan Juli dan Agustus 2016, rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Juli dan Agustus 2016, Rekonsiliasi Internal antara SAIBA dan BMN bulan September 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI dan</p> |
|--|--|--|---|---|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | <p>rapat monev triwulan II, penyusunan laporan triwulan III (Monitoring dan evaluasi program); penyusunan RKA-K/L sesuai dengan Aplikasi 2017 dan berdasarkan pagu indikatif dari BPPI sebesar Rp. 24.484.743.000.- dan dilakukan pembahasan secara internal berdasarkan RENJA, S3B dan ADIK, dilakukan revisi ADIK untuk meng-sinkronkan dengan aplikasi RKA-K/L 2017 yang telah terintegrasi dengan ADIK, pembahasan terhadap beberapa judul litbang (sebanyak 6 judul) bersama tim dari Puslitbang TIKI dan dari pihak luar, revisi RKAKL dikarenakan adanya pemotongan Pagu 2017 (Perencanaan program dan anggaran); Menyusun Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, sosialisasi juknis dan Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, Penyusunan laporan SPIP; Pelaporan kegiatan SPIP kepada pimpinan satker dan inspektorat jendral (Implementasi SPIP); Diklat Peneliti, pembayaran iuran Auditor, Pelatihan pengukuran dan kalibrasi pressure gauge dan test gauge GM.02, pelatihan perpanjangan NDT UT Level II ASNT (Peningkatan kompetensi SDM); telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan); Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan September 2016 (Langganan Daya dan Jasa); Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan September TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan September 2016</p> |
|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------|----|---|----|--|
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 84 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan, pembuatan paten drafting | 80 | pengadaan Alat uji bakar untuk selang karet, pengadaan untuk flowmeter (Alat dan mesin laboratorium & workshop); pengajuan Mikrotik dan Mesin Absen (Alat dan mesin perkantoran); perawatan mesin Laser interferometer ; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor. |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 75 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi | 77 | terselesaikan 891sertifikat meliputi pengujian kompor,meter air,selang, katup,regulator,tabung , sepeda dan parameter komposisi kimia,tarik ,bending,impak dan kekerasan (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);pekerjaan inspeksi landing gear, jig and fixturenya sudah siap dan sudah di verifikasi di PT. DI tanggal 27 September 2016 (Menyelenggarakan Inspeksi); Pelaksanaan surveillance hampir 80% selesai dan sisanya adalah klien yang habis waktunya dan harus dilakukan resertifikasi ulang. (Menyelenggarakan sertifikasi produk); implementasi di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) |

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri

| Sasaran Strategis I | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|--|--|--------------|-------------------|--|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang siap dikembangkan | 1 penelitian | 79 | survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat, pengadaan bahan uji coba, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, | 80 | Kunjungan ke perusahaan pengguna magnet permanen, survey ke PT Tatung Budi Indonesia, PT Hartono Istana Teknologi, PT Bakrie Otoparts, analisa / rangkuman dari beberapa hasil kunjungan (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia); studi literatur, penyusunan code pemrograman sistem kendali temperatur dan kelembaban dan mengujinya, pengujian kalibrasi thermohygrometer dengan aktuator pemanas, Perbaikan rancangan pendingin berbasis peltier, melanjutkan proses menguji fungsi dan akuisisi data sinyal sensor nya melanjutkan memperbaiki rancangan pendingin berbasis peltier dan menguji unjuk kerjanya (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Perakitan dan pengelasan rangka alat uji kompor multifungsi, Perakitan komponen kepala pemantik, Pembuatan komponen dudukan lengan pemantik, Perakitan dan pengelasan rangka kompor, Pembuatan dan perakitan komponen lengan pencekam benda kerja, Pembuatan dan perakitan lengan pemantik, (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); Pengujian kadar air awal, kekuatan konstruksi dengan beban jagun pipilan 4 ton dan pengujian kemampuan pengeringan jagung pipilan, Pengujian full capacity telah dilakukan, dengan hasil akhir pada kondisi kadar air 19%, padahal |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | <p>pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototype</p> | <p>target yang baik adalah pada kondisi kadar air 14% (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, menguji unjuk kerja signal conditioning input tidak langsung dan langsung dengan buah umumnya dengan perangkat lunak , layout PCB, perbaikan rancangan dan pengujian unjuk kerjanya dengan sensor strain gauge dan vibrator, pengujian image processing dari bahan image yang ada analisa data image yang ada untuk memperbaiki software(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Integrasi mesin sortir, pembuatan firmware (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Perakitan komponen dari transporter, thresher, dan sparator telah selai dilakukan dan telah diuji di lapangan (simulasi kebun jagung), Uji coba telah dilakukan pada kondisi diam dengan hasil jagung yang terbuang 2.8%. Uji coba lapangan dengan jagung yang tidak terambil dari modul reel dan pemotong sebesar 30 an % pada kondisi kadar air terakhir uji 31%, Finalisasi laporan BAB 1 dan BAB 2 telah selesai dilakukan. 2. Format dan kerangka laporan telah selesai (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), mengecor prototipe, pengujian sampel telah dilaksanakan untuk menentukan komposisi yang tepat. Pengujian prototipe akan dilaksanakan dengan membelah prototipe, pembuatan pola sayap, pengujian x ray untuk sampel impor, pengecoran connector, disain pola connector 2 dan 3(Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium)</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | | |
|---|-------------------|----|---|----|---|
| Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 penelitian | 68 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 73 | Menunggu sertifikat terbit untuk dapat implementasi di industri, Kordinasi tetap berlangsung dengan pusdikav (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin) |
| Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (<i>problem solving</i>) | 1 paket teknologi | 60 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 63 | Layanan litbang terapan untuk tracklink tank sudah memasuki tahap persiapan produksi (Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis problem solving) |

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya Hasil-Hasil Litbang yang Dimanfaatkan oleh Industri

Sasaran Strategis I terdiri dari indikator kinerja:

1) Hasil litbang prioritas yang dikembangkan

Merupakan Hasil Litbang pada TA. 2016 yang mendukung industri prioritas berdasarkan Rencana Induk Pembangunan Industri Nasional(RIPIN), dan hasil litbang/perekayasaan yang tekno meternya mencapai minimal skala 6 .

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 79% dengan rencana kegiatan meliputi : survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat,pengadaan bahan uji coba,pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis,pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototype

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 80%, dengan realisasi kegiatan: Kunjungan ke perusahaan pengguna magnet permanen, survey ke PT Tatung Budi Indonesia, PT Hartono Istana Teknologi, PT Bakrie Otoparts, analisa / rangkuman dari beberapa hasil kunjungan(Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, penyusunan code pemrograman sistem kendali temperatur dan kelembaban dan mengujinya, pengujian kalibrasi thermohygrometer dengan aktuator pemanas, Perbaikan rancangan pendingin berbasis peltier, melanjutkan proses menguji fungsi dan akuisisi data sinyalnya melanjutkan memperbaiki rancangan pendingin berbasis peltier dan menguji unjuk kerjanya (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Perakitan dan pengelasan rangka alat uji kompor multifungsi, Perakitan komponen kepala pemantik, Pembuatan komponen dudukan lengan pemantik, Perakitan dan pengelasan rangka kompor, Pembuatan dan perakitan komponen lengan pencekam benda kerja, Pembuatan dan perakitan lengan pemantik, (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi);Pengujian kadar air awal,

kekuatan konstruksi dengan beban jagun pipilan 4 ton dan pengujian kemampuan pengeringan jagung pipilan, Pengujian full capacity telah dilakukan, dengan hasil akhir pada kondisi kadar air 19%, padahal target yang baik adalah pada kondisi kadar air 14% (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, menguji unjuk kerja signal conditioning input tidak langsung dan langsung dengan buah umumnya dengan perangkat lunak , layout PCB, perbaikan rancangan dan pengujian unjuk kerjanya dengan sensor strain gauge dan vibrator, pengujian image processing dari bahan image yang ada analisa data image yang ada untuk memperbaiki software(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, ,Integrasi mesin sortir, pembuatan firmware (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Perakitan komponen dari transporter, thresher, dan sparator telah selai dilakukan dan telah diuji di lapangan (simulasi kebun jagung), Uji coba telah dilakukan pada kondisi diam dengan hasil jagung yang terbang 2.8%. Uji coba lapangan dengan jagung yang tidak terambil dari modul reel dan pemotong sebesar 30 an % pada kondisi kadar air terakhir uji 31%, Finalisasi laporan BAB 1 dan BAB 2 telah selesai dilakukan. 2. Format dan kerangka laporan telah selesai (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), mengecor prototipe, pengujian sampel telah dilaksanakan untuk menentukan komposisi yang tepat. Pengujian prototipe akan dilaksanakan dengan membelah prototipe, pembuatan pola sayap, pengujian x ray untuk sampel impor, pengecoran connector, disain pola connector 2 dan 3(Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium) Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pembuatan laporan, pengujian dan perbaikan optimasi media kalibrasi thermohyrometer, evaluasi kinerja alat, pengujian dan pengukuran mesin pengering dan menganalisanya,pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, uji coba lapangan, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototipe

2) Hasil litbang yang telah diimplementasikan

Merupakan hasil litbang/perekayasaan Hasil litbang/perekayasaan yang telah diterapkan di dunia usaha/ industri pada TA.2016, terdapat bukti kerja sama berupa kontrak atau MoU, dan hasil litbang telah digunakan untuk berproduksi oleh industri tersebut.

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 68 % dengan rencana kegiatan meliputi : Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 73 %, dengan realisasi kegiatan Menunggu sertifikat terbit untuk dapat implementasi di industri, Kordinasi tetap berlangsung dengan pusdikav (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin)

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pengadaan bahan, koordinasi untuk implementasi, pembuatan laporan

3) Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri (*problem solving*)

Hasil litbang/perekayasaan yang didasarkan atas permasalahan yang dihadapi oleh sektor industri.

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 60% dengan rencana kegiatan meliputi : Pelaksanaan pelayanan litbang

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 63%, dengan realisasi kegiatan: Layanan litbang terapan untuk tracklink tank sudah memasuki tahap persiapan produksi (Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis problem solving)

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pelaksanaan pelayanan litbang dan pembuatan laporan

b. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang

| Sasaran Strategis II | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|--------------------------------|--|-------------|-------------------|---|----------------------|---|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya kerjasama litbang | Kerjasama litbang instansi dengan industri | 2 kerjasama | 76 | Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri | 74 | analisa hasil SEM dan direncanakan pengiriman sampel ke KIMS, Persiapan SEM di PPGL, persiapan konferensi di Solo bulan 12 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Training top management, supervisi ke jabotabek, Tegal, dan Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) |

Sasaran kegiatan II adalah meningkatnya kerja sama litbang, merupakan kerja sama litbang atau perekayasaan dengan instansi/lembaga/dunia usaha yang dilaksanakan pada TA. 2016 dan telah dilaksanakan dengan menghasilkan paket teknologi dan pengembangan.

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 76% dengan rencana kegiatan meliputi Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 74%, dengan realisasi kegiatan: analisa hasil SEM dan direncanakan pengiriman sampel ke KIMS, Persiapan SEM di PPGL, persiapan konferensi di Solo bulan 12 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Training top management, supervisi ke jabotabek, Tegal, dan Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) Realisasi belum mencapai target disebabkan Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP) Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Konferensi international II, supervisi industri, dan pembuatan laporan

c. Sasaran Strategis III: Meningkatnya kualitas pelayanan publik

| Sasaran Strategis III | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|--|----------------------------|------------|-------------------|---|----------------------|---|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | 3,5 Indeks | 75 | Layanan RBPI, Surveilen ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti | 75 | Membuat poster dan leaflet mengenai Litbang 2015, Mengikuti penilaian kegiatan Litbang unggulan, Membuat laporan kegiatan 2016, Kemampuan Industri logam di PlazaKemenprind Jakarta (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Pembuatan paten drafting telah selesai dilakukan, Laporan dalam proses penyusunan (Menyelenggarakan layanan HKI); Persiapan uji kompetensi PT. GENTS bidang pengelasan SMAW dan pengujian tidak merusak NDT (Ultrasonic, PT, MT) (Menyelenggarakan uji kompetensi) Pengukuran dan Pembuatan Segement Dies Drawing dan pengujian materialnya, Pembuatan piasau untuk pengujian kadar air tebu, Audit internal ISO, Diskusi kerjasama litbang perancangan pakan apung (menyelenggarakan RBPI); Melaksanakan |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | | <p>konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM</p> | <p>Supervisi Pelatihan Kalibrasi Uji Volumetrik di PT. IWAKI GLASS INDONESIA Sumedang , Melaksanakan Training of Trainer (TOT) SDM BBLM (Penyusunan Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi), Melaksanakan supervisi pelatihan pande besi di Ciwidey kerjasama BBLM dengan Disperindag Riau, Melaksanakan supervisi pelatihan Pengelasan dan Membubut di Pekanbaru Riau, Persiapan Supervisi Pelatihan Pande Besi kerjasama dengan Disperindag Prov. Riau(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi);Pelayanan perpustakaan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Evaluasi LAN dan jaringan(Implementasi teknologi informasi); Memulai pemeriksaan KTI tahap 1: Editor menugaskan ke Section Editor, Memonitor proses review di Section Editor, Mengumpulkan KTI untuk Volume 38 Nomor 2(Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); aktivitas rutin PDCA untuk meletsarikan kegiatan 1s, 2s, 3s, Mengikuti Konvensi 5K di Yogya untuk kategori Biru, Penyusunan bahan-bahan laporan 5K, Monev 5K(Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan Proses Split Sertifikat Tanah Rumah Dinas dan kegiatan Proses Pengurusan Tanah Yang Belum Bersertifikat (Legalisasi Gedung/bangunan); Telah dilakukan penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016,persiapan proses rekonsiliasi simak dengan kpknl untuk semester II TA 2016, rekonsiliasi dengan koordinator wilayah bulan Juli dan Agustus 2016, rekonsiliasi bulanan</p> |
|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | <p>dengan KPPN Bandung I Bulan Juli dan Agustus 2016, Rekonsiliasi Internal antara SAIBA dan BMN bulan September 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI dan rapat monev triwulan II, penyusunan laporan triwulan III (Monitoring dan evaluasi program); penyusunan RKA-K/L sesuai dengan Aplikasi 2017 dan berdasarkan pagu indikatif dari BPPI sebesar Rp. 24.484.743.000.- dan dilakukan pembahasan secara internal berdasarkan RENJA, S3B dan ADIK, dilakukan revisi ADIK untuk meng-sinkronkan dengan aplikasi RKA-K/L 2017 yang telah terintegrasi dengan ADIK, pembahasan terhadap beberapa judul litbang (sebanyak 6 judul) bersama tim dari Puslitbang TIKI dan dari pihak luar, revisi RKAKL dikarenakan adanya pemotongan Pagu 2017 (Perencanaan program dan anggaran); Menyusun Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, sosialisasi juknis dan Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, Penyusunan laporan SPIP; Pelaporan kegiatan SPIP kepada pimpinan satker dan inspektorat jendral (Implementasi SPIP); Diklat Peneliti, pembayaran iuran Auditor, Pelatihan pengukuran dan kalibrasi pressure gauge dan test gauge GM.02, pelatihan perpanjangan NDT UT Level II ASNT (Peningkatan kompetensi SDM); telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan); Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah</p> |
|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | | dibayarkan hingga bulan September 2016(Langgan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan September TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan September 2016 |
|--|--|--|--|--|--|---|

Sasaran Strategis III adalah meningkatnya kualitas pelayanan public, merupakan Target tingkat kepuasan pelanggan yang akan dicapai oleh Satker merupakan hasil survey kepuasan pelanggan menggunakan metode tertentu dengan menggunakan kuesioner yg sudah diuji validitasnya sehingga dapat diukur. Minimal indeks 3,5, dengan skala indeks 1- 5.

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 75% dengan rencana kegiatan meliputi Layanan RBPI, Surveilen ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM.

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 75%, dengan realisasi kegiatan: Membuat poster dan leaflet mengenai Litbang 2015, Mengikuti penilaian kegiatan Litbang unggulan, Membuat laporan kegiatan 2016, Kemampuan Industri logam di PlazaKemenprind Jakarta(Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Pembuatan paten drafting telah selesai dilakukan, Laporan dalam proses penyusunan (Menyelenggarakan layanan HKI); Persiapan uji kompetensi PT. GENTS bidang pengelasanSMAW dan pengujian tidak merusak NDT (Ultrasonic, PT, MT) (Menyelenggarakan uji kompetensi) Pengukuran dan Pembuatan Segment Dies Drawing dan pengujian materialnya, Pembuatan piasau untuk pengujian kadar air tebu, Audit internal ISO, Diskusi kerjasama litbang perancangan pakan apung (menyelenggarakan RBPI); Melaksanakan Supervisi Pelatihan Kalibrasi Uji Volumetrik di PT. IWAKI GLASS INDONESIA Sumedang , Melaksanakan Training of Trainer (TOT) SDM BBLM (Penyusunan Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi), Melaksanakan supervisi pelatihan pande besi di Ciwidey kerjasama BBLM dengan Disperindag Riau, Melaksanakan supervisi pelatihan Pengelasan dan Membubut di Pekanbaru Riau,

Persiapan Supervisi Pelatihan Pande Besi kerjasama dengan Disperindag Prov. Riau(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Pelayanan perpustakaan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Evaluasi LAN dan jaringan(Implementasi teknologi informasi); Memulai pemeriksaan KTI tahap 1: Editor menugaskan ke Section Editor, Memonitor proses review di Section Editor, Mengupulkan KTI untuk Volume 38 Nomor 2(Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); aktivitas rutin PDCA untuk meletsarikan kegitan 1s, 2s, 3s, Mengikuti Konvensi 5K di Yogya untuk kategori Biru, Penyusunan bahan-bahan laporan 5K, Monev 5K(Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan Proses Split Sertifikat Tanah Rumah Dinas dan kegiatan Proses Pengurusan Tanah Yang Belum Bersertifikat (Legalisasi Gedung/bangunan); Telah dilakukan penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016,persiapan proses rekonsiliasi simak dengan kpknl untuk semester II TA 2016, rekonsiliasi dengan koordinator wilayah bulan Juli dan Agustus 2016, rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Juli dan Agustus 2016, Rekonsiliasi Internal antara SAIBA dan BMN bulan September 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI dan rapat monev triwulan II,penyusunan laporan triwulan III(Monitoring dan evaluasi program);penyusunan RKA-K/L sesuai dengan Aplikasi 2017 dan berdasarkan pagu indikatif dari BPPI sebesar Rp. 24.484.743.000.- dan dilakukan pembahasan secara internal berdasarkan RENJA, S3B dan ADIK, dilakukan revisi ADIK untuk meng-sinkronkan dengan aplikasi RKA-K/L 2017 yang telah terintegrasi dengan ADIK, pembahasan terhadap beberapa judul litbang (sebanyak 6 judul) bersama tim dari Puslitbang TIKI dan dari pihak luar, revisi RKAKL dikarenakan adanya pemotongan Pagu 2017 (Perencanaan program dan anggaran); Menyusun Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, sosialisasi juknis dan Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, Penyusunan laporan SPIP; Pelaporan kegiatan SPIP kepada pimpinan satker dan inspektorat jendral (Implementasi SPIP); Diklat Peneliti, pembayaran iuran Auditor , Pelatihan pengukuran dan kalibrasi pressure gauge dan test gauge GM.02, pelatihan perpanjangan NDT UT Level II ASNT (Peningkatan kompetensi SDM); telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan);Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan September 2016(Langganan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan September TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan September 2016

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Layanan RBPI, Surveilen ISO, pembuatan laporan, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi

dengan pusat, publikasi informasi publik, mengikuti konferensi, review KTI oleh mitra bestari, setting layout JMI, Pencetakan jurnal, monev 5 K, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 4, pelaporan TW 4, pelaporan kinerja, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pencetakan DIPA dan dokumen perencanaan, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM.

d. Sasaran Strategis IV: Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri

| Sasaran Strategis IV | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|--|---|---------|-------------------|---|----------------------|--|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 84 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan, pembuatan paten drafting | 80 | pengadaan Alat uji bakar untuk selang karet, pengadaan untuk flowmeter (Alat dan mesin laboratorium & workshop); pengajuan Mikrotik dan Mesin Absen (Alat dan mesin perkantoran); perawatan mesin Laser interferometer ; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor. |

Sasaran Strategis IV adalah Meningkatnya kemampuan Balai dan Hasil Litbang Dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing, merupakan Jumlah Paket peralatan Laboratorium litbang dan pengujian; Sarana Pendukung Balai termasuk pembangunan gedung layanan publik dan laboratorium beserta infrastruktur pendukungnya

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 84% dengan rencana kegiatan meliputi Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan, pembuatan paten drafting

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 80%, dengan realisasi kegiatan: pengadaan Alat uji bakar untuk selang karet, pengadaan untuk flowmeter (Alat dan mesin laboratorium & workshop); pengajuan Mikrotik dan Mesin Absen (Alat dan mesin perkantoran); perawatan mesin Laser interferometer ; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor.

Realisasi belum mencapai target disebabkan adanya pekerjaan yang menggunakan anggaran PNPB sehingga terkendala pembayaran.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, pembuatan laporan

e. Sasaran Strategis V: Meningkatkan layanan Bidang Penilaian Kesesuaian

| Sasaran Strategis V | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | |
|--|---|----------------|-------------------|---|----------------------|---|
| | | | Target | | Realisasi | |
| | | | Target Antara (%) | Target Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan |
| Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya lingkup yang diakreditasi oleh KAN | 5 komoditi SNI | 75 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi | 77 | terselesaikan 891sertifikat meliputi pengujian kompor,meter air.selang, katup,regulator,tabung , sepeda dan parameter komposisi kimia,tarik ,bending,impak dan kekerasan (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);pekerjaan inspeksi landing gear, jig and fixturenya sudah siap dan sudah di verifikasi di PT. DI tanggal 27 September 2016 (Menyelenggarakan Inspeksi); Pelaksanaan surveillance hampir 80% selesai dan sisanya adalah klien yang habis waktunya dan harus dilakukan resertifikasi ulang. (Menyelenggarakan sertifikasi produk); implementasi di perusahaan baja ringan |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) |
|--|--|--|--|--|--|--|

Sasaran Strategis V adalah meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian, merupakan penambahan lingkup Laboratorium Penguji yang diakreditasi oleh KAN.

Pada Triwulan III TA. 2016 target antara dari indikator ini perkembangannya 75% dengan rencana kegiatan meliputi persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi

Realisasi fisik dari indikator kinerja ini 77%, terselesaikan 891sertifikat meliputi pengujian kompor,meter air.selang, katup,regulator,tabung , sepeda dan parameter komposisi kimia,tarik ,bending,impak dan kekerasan (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);pekerjaan inspeksi landing gear, jig and fixturenya sudah siap dan sudah di verifikasi di PT. DI tanggal 27 September 2016 (Menyelenggarakan Inspeksi); Pelaksanaan surveillance hampir 80% selesai dan sisanya adalah klien yang habis waktunya dan harus dilakukan resertifikasi ulang. (Menyelenggarakan sertifikasi produk); implementasi di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001)

Realisasi telah mencapai target.

Rencana pada Triwulan selanjutnya adalah persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi

3.1.2 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Pada Kinerja Kegiatan

Kegiatan Penelitian dan Pengembang Tekonologi Logam dan Mesin pada Triwulan III TA 2016 (1 Juli – 30 September 2016) terdiri dari *output* :

a. *Output I* : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

| <i>Output I</i> | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|--|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|-------------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | 847.301 | 16,67 | 13,07 | 28,92 | 20,19 | 84,27 | 51,88 | 78,53 | 78,24 |

Output Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 13,07% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 16,67%, dengan realisasi fisik sebesar 20,19%.

Realisasi fisik dari *output* adalah Kunjungan ke perusahaan pengguna magnet permanen, survey ke PT Tatung Budi Indonesia, PT Hartono Istana Teknologi, PT Bakrie Otoparts, analisa / rangkuman dari beberapa hasil kunjungan (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia);studi literatur, penyusunan code pemrograman sistem kendali temperatur dan kelembaban dan mengujinya, pengujian kalibrasi thermohygrometer dengan aktuator pemanas, Perbaikan rancangan pendingin berbasis peltier, melanjutkan proses menguji fungsi dan akuisisi data sinyalnya melanjutkan memperbaiki rancangan pendingin berbasis peltier dan menguji unjuk kerjanya (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Perakitan dan pengelasan rangka alat uji kompor multifungsi, Perakitan komponen kepala pemantik, Pembuatan komponen dudukan lengan pemantik, Perakitan dan pengelasan rangka kompor, Pembuatan dan perakitan komponen lengan pencekam benda kerja, Pembuatan dan perakitan lengan pemantik, (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi);Pengujian kadar air awal, kekuatan konstruksi dengan beban jagun pipilan 4 ton dan pengujian kemampuan pengeringan jagung pipilan, Pengujian full capacity telah dilakukan, dengan hasil akhir pada kondisi kadar air 19%, padahal target yang baik adalah pada kondisi kadar air 14% (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch);studi literatur, menguji unjuk kerja signal conditioning input tidak langsung dan langsung dengan buah umumnya dengan perangkat lunak , layout PCB, perbaikan rancangan dan pengujian unjuk kerjanya dengan sensor strain gauge dan vibrator, pengujian image processing dari bahan image yang ada analisa data image

yang ada untuk memperbaiki software(Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis);Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, ,Integrasi mesin sortir, pembuatan firmware (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang);Perakitan komponen dari transporter, thresher, dan sparator telah selai dilakukan dan telah diuji di lapangan (simulasi kebun jagung), Uji coba telah dilakukan pada kondisi diam dengan hasil jagung yang terbuang 2.8%. Uji coba lapangan dengan jagung yang tidak terambil dari modul reel dan pemotong sebesar 30 an % pada kondisi kadar air terakhir uji 31%, Finalisasi laporan BAB 1 dan BAB 2 telah selesai dilakukan. 2. Format dan kerangka laporan telah selesai (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), mengecor prototipe, pengujian sampel telah dilaksanakan untuk menentukan komposisi yang tepat. Pengujian prototipe akan dilaksanakan dengan membelah prototipe, pembuatan pola sayap, pengujian x ray untuk sampel impor, pengecoran connector, disain pola connector 2 dan 3(Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium), Menunggu sertifikat terbit untuk dapat implementasi di industri, Kordinasi tetap berlangsung dengan pusdikav (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin), analisa hasil SEM dan direncanakan pengiriman sampel ke KIMS, Persiapan SEM di PPGL, persiapan konferensi di Solo bulan 12 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP).

Realisasi tidak mencapai sasaran fisik dan keuangan yang direncanakan dikarenakan realisasi fisik pada triwulan II sudah melebihi target sehingga realisasi di triwulan III menjadi lebih kecil sedangkan untuk realisasi keuangan tidak mencapai target dikarenakan adanya penelitian yang berasal dari dana hibah sehingga realisasi keuangan baru bisa dilaporkan realisasinya pada akhir tahun.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan triwulan II dan III sama-sama tidak mencapai target dan perkembangan realisasi fisik di triwulan II cukup besar sehingga realisasi di triwulan III menjadi kecil.

Output Hasil Kajian/penelitian Penguasaan Teknologi Industri **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 51,88% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 84,27%, dengan realisasi fisik sebesar 78,24% dari sasaran 78,53%.

Kendala realisasi keuangan tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan III adalah karena adanya penelitian yang berasal dari dana hibah sehingga realisasi keuangan baru bisa dilaporkan realisasinya pada akhir tahun (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP), dan Barang harus indent selama kurang lebih 2 bulan (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch). Kendala realisasi fisik tidak dapat mencapai sasaran sampai triwulan III dikarenakan Keterbatasan keahlian mengelas anggota kegiatan, sehingga kegiatan perakitan rangka menjadi agak lama, Pembuatan komponen yang menuntut kepresisian, membutuhkan penggunaan mesin CNC dalam pembuatannya, sehingga

mempunyai personil tambahan, Penggunaan mesin CNC yang menunggu antrian dikarenakan banyaknya pekerjaan lainnya yang menggunakan mesin CNC, dalam perakitan rangka terkadang kita harus menunggu komponen yang akan melekat ke rangka tersebut jadi, hal ini dikarenakan perakitan komponen masih manual, Terdapat kekurangan pada mekanisme sistem pemutar drum dan tungku pembakaran, masih perlu disempurnakan (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); Sistem pendingin yang dirancang belum mencapai target yang diinginkan dan masih perlunya perbaikan dan penyelesaian rancangan aktuator pendingin berbasis peltier (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis), Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP), terdapat kekurangan pada mekanisme sistem pemutar drum dan tungku pembakaran, masih perlu disempurnakan (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch)

Diharapkan pada Triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

b. Output II: Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat

| Output II | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|---|------------------|--------------|-------|-----------|-------|----------------------------|------|-----------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat | 1.938.883 | 33 | 16,09 | 26,3 | 20,84 | 76,61 | 64,4 | 73,36 | 74,54 |

Output Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 16,09% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 33%, dengan realisasi fisik sebesar 20,84%.

Realisasi fisik dari output adalah Membuat poster dan leaflet mengenai Litbang 2015, Mengikuti penilaian kegiatan Litbang unggulan, Membuat laporan kegiatan 2016, Kemampuan Industri logam di PlazaKemenprind Jakarta(Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); implementasi di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001); Pembuatan paten drafting telah selesai dilakukan, Laporan dalam proses penyusunan (Menyelenggarakan layanan HKI); Persiapan uji kompetensi PT. GENTS bidang pengelasan SMAW dan pengujian tidak merusak NDT (Ultrasonic, PT, MT) (Menyelenggarakan uji kompetensi) Pengukuran dan Pembuatan Segment Dies Drawing dan pengujian materialnya, Pembuatan piasau untuk pengujian kadar air tebu, Audit internal ISO, Diskusi kerjasama litbang perancangan pakan apung (menyelenggarakan RBPI); Melaksanakan Supervisi Pelatihan Kalibrasi

Uji Volumetrik di PT. IWAKI GLASS INDONESIA Sumedang , Melaksanakan Training of Trainer (TOT) SDM BBLM (Penyusunan Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi), Melaksanakan supervisi pelatihan pande besi di Ciwidey kerjasama BBLM dengan Disperindag Riau, Melaksanakan supervisi pelatihan Pengelasan dan Membubut di Pekanbaru Riau, Persiapan Supervisi Pelatihan Pande Besi kerjasama dengan Disperindag Prov. Riau(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Layanan litbang terapan untuk tracklink tank sudah memasuki tahap persiapan produksi (Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis problem solving); terselesaikan 891sertifikat meliputi pengujian kompor,meter air.selang, katup,regulator,tabung , sepeda dan parameter komposisi kimia,tarik ,bending,impak dan kekerasan (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi);pekerjaan inspeksi landing gear, jig and fixturenya sudah siap dan sudah di verifikasi di PT. DI tanggal 27 September 2016 (Menyelenggarakan Inspeksi); Pelaksanaan surveillance hampir 80% selesai dan sisanya adalah klien yang habis waktunya dan harus dilakukan resertifikasi ulang. (Menyelenggarakan sertifikasi produk), implementasi di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001).

Realisasi tidak mencapai sasaran fisik dan keuangan yang direncanakan dikarenakan realisasi fisik dan keuangan pada triwulan II sudah melebihi target sehingga realisasi di triwulan III menjadi lebih kecil.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi fisik dan keuangan triwulan II cukup besar dan melebihi sarannya sehingga realisasi fisik dan keuangan triwulan III menjadi kecil.

Output Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 64,4% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 76,61%, dengan realisasi fisik sebesar 74,54% dari sasaran 73,36%.

Kendala realisasi keuangan tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan III adalah karena menunggu verifikasi dari KAN (Menyelenggarakan pengujian), Untuk surveillance masih banyak kendala terutama industri yang hanya memerlukan SPPT SNI untuk keperluan tender saja, sehingga tendernya kalah maka tidak mau di lakukan surveillance (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Masih kesulitan dalam mencari klaim yang paling sesuai dengan aktifitas yang ada di bidang Penelitian dan Pengembangan (Menyelenggarakan layanan HKI)

Diharapkan pada Triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

c. Output III: Sistem Informasi Yang Handal

| Output III | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|------------------------------|---------------------|-----------------|-------|--------------|-------|----------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Sistem Informasi Yang Handal | 142.540 | 19,3 | 21,35 | 32,54 | 16,56 | 49,19 | 38,23 | 62,66 | 64,24 |

Output Sistem Informasi yang Handal pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 21,35% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 19,3%, dengan realisasi fisik sebesar 16,56% belum mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 32,54 %.

Realisasi fisik dari output adalah Pelayanan perpustakaan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Evaluasi LAN dan jaringan(Implementasi teknologi informasi); Memulai pemeriksaan KTI tahap 1: Editor menugaskan ke Section Editor, Memonitor proses review di Section Editor, Mengupulkan KTI untuk Volume 38 Nomor 2(Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin).

Realisasi tidak mencapai sasaran fisik yang direncanakan dikarenakan realisasi triwulan II yang cukup besar dan melebihi sarannya sehingga realisasi di triwulan III menjadi kecil.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan triwulan III lebih besar dibandingkan dengan triwulan II dan perkembangan realisasi fisik triwulan II cukup besar dan melebihi sarannya sehingga realisasi triwulan III lebih kecil dari sarannya.

Output Sistem Informasi Yang Handal **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 38,23% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 49,19%, dengan realisasi fisik sebesar 64,24% dari sasaran 62,66%.

Kendala realisasi keuangan tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan III adalah karena penerbitan majalah jurnal sudah secara elektronik sehingga tidak diperlukan lagi anggaran untuk mencetak majalah jurnal (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin).

Diharapkan pada triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

d. Output IV: Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien

| Output IV | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|---------------------------------------|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|----------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien | 982.067 | 39,65 | 15,02 | 25,49 | 17,18 | 77,56 | 73,06 | 78,36 | 73,34 |

Output Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 15,02% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 39,65%, dengan realisasi fisik sebesar 17,18% belum mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 25,49%.

Realisasi fisik dari *output* adalah Training top management, supervisi ke jabotabek, Tegal, dan Ceper(Kerjasama supervisi industri dengan JICA); Rumah Dinas dan kegiatan Proses Pengurusan Tanah Yang Belum Bersertifikat (Legalisasi Gedung/bangunan); Telah dilakukan penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016,persiapan proses rekonsiliasi simak dengan kpknl untuk semester II TA 2016, rekonsiliasi dengan koordinator wilayah bulan Juli dan Agustus 2016, rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Juli dan Agustus 2016, Rekonsiliasi Internal antara SAIBA dan BMN bulan September 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI dan rapat monev triwulan II,penyusunan laporan triwulan III(Monitoring dan evaluasi program);penyusunan RKA-K/L sesuai dengan Aplikasi 2017 dan berdasarkan pagu indikatif dari BPPI sebesar Rp. 24.484.743.000.- dan dilakukan pembahasan secara internal berdasarkan RENJA, S3B dan ADIK, dilakukan revisi ADIK untuk meng-sinkronkan dengan aplikasi RKA-K/L 2017 yang telah terintegrasi dengan ADIK, pembahasan terhadap beberapa judul litbang (sebanyak 6 judul) bersama tim dari Puslitbang TIKI dan dari pihak luar, revisi RKAKL dikarenakan adanya pemotongan Pagu 2017 (Perencanaan program dan anggaran); Menyusun Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, sosialisasi juknis dan Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, Penyusunan laporan SPIP; Pelaporan kegiatan SPIP kepada pimpinan satker dan inspektorat jendral (Implementasi SPIP); Diklat Peneliti, pembayaran iuran Auditor , Pelatihan pengukuran dan kalibrasi pressure gauge dan test gauge GM.02, pelatihan perpanjangan NDT UT Level II ASNT (Peningkatan kompetensi SDM)

Realisasi fisik dan keuangan tidak mencapai sasaran yang direncanakan dikarenakan realisasi fisik dan keuangan di triwulan II yang besar dan melebihi sarasanya sehingga realisasi di triwulan III menjadi kecil.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan dan fisik di triwulan II lebih besar dibanding triwulan III.

Output Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 73,06% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 77,56%, dengan realisasi fisik sebesar 73,34% dari sasaran 78,36%. Kendala realisasi fisik dan keuangan tidak mencapai sasaran adalah belum terbitnya sertifikat dari BPN (Legalisasi gedung/bangunan kantor) dan adanya saldo tidak normal akibat berkurangnya penyisihan piutang tertagih (Pengelolaan SAIBA/BMN)

Diharapkan pada triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

e. Output V: Layanan Internal Organisasi

| Output V | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|----------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Layanan Internal Organisasi | 457.423 | 21,1 | 31,91 | 28,23 | 22,33 | 64,18 | 76,57 | 70,69 | 77,33 |

Output Layanan Internal Organisasi pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 31,91% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 21,1%, dengan realisasi fisik sebesar 22,23% belum mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 28,23%.

Realisasi fisik dari output adalah pengadaan Alat uji bakar untuk selang karet, pengadaan untuk flowmeter (Alat dan mesin laboratorium & workshop); pengajuan Mikrotik dan Mesin Absen (Alat dan mesin perkantoran).

Realisasi fisik tidak mencapai sasaran yang direncanakan dikarenakan realisasi fisik pada triwulan III yang besar dan melebihi sarannya sehingga realisasi di triwulan III menjadi kecil.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan dan fisik di triwulan II lebih besar dibandingkan di triwulan III.

Output Layanan Internal Organisasi **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 76,57% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 64,18%, dengan realisasi fisik sebesar 77,33% dari sasaran 70,69%. Diharapkan pada triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

f. Output VI: Layanan Perkantoran

| Output VI | Pagu (Rp 000) | Triwulan III | | | | Realisasi s/d Triwulan III | | | |
|---------------------|------------------|-----------------|-------|--------------|-------|----------------------------|-------|--------------|-------|
| | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | | Keuangan (%) | | Fisik (%) | |
| | | S | R | S | R | S | R | S | R |
| Layanan Perkantoran | 17.972.910 | 31,24 | 25,73 | 24,66 | 25,03 | 76,83 | 73,41 | 75,65 | 75,58 |

Output Layanan Perkantoran pada Triwulan III capaian realisasi keuangan sebesar 25,73% sedangkan sasaran yang telah ditetapkan sebesar 31,24%, dengan realisasi fisik sebesar 25,03% telah mencapai sasaran yang direncanakan yaitu sebesar 24,66%.

Realisasi fisik dari output adalah telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan); Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan September 2016 (Langganan Daya dan Jasa); Pelaksanaan perawatan kendaraan

bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan September TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan September 2016, perawatan mesin Laser interferometer ; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor .

Realisasi keuangan tidak mencapai sasaran yang direncanakan dikarenakan Realisasi keuangan pada triwulan II cukup besar dan melebihi sarannya sehingga realisasi di triwulan III menjadi kecil.

Bila dibandingkan triwulan sebelumnya perkembangan realisasi keuangan di triwulan II lebih besar dan melebihi sarannya dan perkembangan realisasi fisik triwulan II dan III sesuai dengan sarannya

Output Layanan Perkantoran **sampai Triwulan III** secara umum realisasi keuangan sebesar 73,41% dari sasaran yang telah ditetapkan sebesar 76,83%, dengan realisasi fisik sebesar 75,58% dari sasaran 75,65%.

Kendala realisasi keuangan tidak dapat mencapai sasaran sampai Triwulan III adalah karena adanya pekerjaan yang menggunakan anggaran PNBPN sehingga terkendala pembayaran.

Diharapkan pada triwulan IV realisasi keuangan dan fisik dapat mencapai 100%.

3.1 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan

3.1.1 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan Perjanjian Kinerja

a. Sasaran Strategis II: Meningkatkan kerjasama litbang

Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP)

b. Sasaran Strategis IV: Meningkatkan Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri

Adanya pekerjaan yang menggunakan anggaran PNBPN sehingga terkendala pembayaran.

3.1.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan *Output* Kegiatan

a. *Output* I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Penelitian yang berasal dari dana hibah sehingga realisasi keuangan baru bisa dilaporkan realisasinya pada akhir tahun (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP), dan Barang harus indent selama kurang lebih 2 bulan (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch), Keterbatasan keahlian mengelas anggota kegiatan, sehingga kegiatan perakitan rangka menjadi agak lama, Pembuatan komponen yang menuntut kepresisian, membutuhkan penggunaan mesin CNC dalam pembuatannya, sehingga membutuhkan personil tambahan, Penggunaan mesin CNC yang menunggu antrian dikarnankan banyaknya pekerjaan lainnya yang menggunakan mesin CNC, dalam perakitan rangka terkadang kita harus menunggu komponen yang akan melekat ke rangka tersebut jadi, hal ini dikarenakan perakitan

komponen masih manual, Terdapat kekurangan pada mekanisme sistem pemutar drum dan tungku pembakaran, masih perlu disempurnakan (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); Sistem pendingin yang dirancang belum mencapai target yang diinginkan dan masih perlunya perbaikan dan penyelesaian rancangan aktuator pendingin berbasis peltier (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer) manggis belum ada (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis), Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP), terdapat kekurangan pada mekanisme sistem pemutar drum dan tungku pembakaran, masih perlu disempurnakan (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch)

b. Output II : Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat

Menunggu verifikasi dari KAN (Menyelenggarakan pengujian), Untuk surveillance masih banyak kendala terutama industri yang hanya memerlukan SPPT SNI untuk keperluan tender saja, sehingga tendernya kalah maka tidak mau di lakukan surveillance (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Masih kesulitan dalam mencari klaim yang paling sesuai dengan aktifitas yang ada di bidang Penelitian dan Pengembangan (Menyelenggarakan layanan HKI)

c. Output III : Sistem Informasi Yang Handal

Penerbitan majalah jurnal sudah secara elektronik sehingga tidak diperlukan lagi anggaran untuk mencetak majalah jurnal (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin).

d. Output IV: Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien

Belum terbitnya sertifikat dari BPN (Legalisasi gedung/bangunan kantor) dan adanya saldo tidak normal akibat berkurangnya penyisihan piutang tertagih (Pengelolaan SAIBA/BMN)

e. Output VI: Layanan Perkantoran

Adanya pekerjaan yang menggunakan anggaran PNBPN sehingga terkendala pembayaran

3.2 Langkah Tindak Lanjut

3.2.1 Langkah Tindak Lanjut Perjanjian Kinerja

a. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang

Konferensi dalam negeri diundur pada bulan desember 2016 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP)

b. Sasaran Strategis IV: Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri

Koordinasi dengan P2K.

3.2.2 Langkah Tindak Lanjut Pelaksanaan *Output* Kegiatan

a. *Output I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin*

Meminta bantuan ke bagian pengelasan, meminta bantuan pihak yang berkompeten (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); memperbaiki rancangannya dan Melanjutkan perbaikan rancangan aktuator pendingin berbasis peltier dan melakukan uji fungsinya (Optimasi Media Kalibrasi Thermo hygrometer), menggunakan image manggis yg ada (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis); konferensi dalam negeri diundur pada bulan desember 2016 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Koordinasi dengan supplier dan pengadaan dan menyempurnakan sistem pemutar drum dan tungku pembakaran (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch)

b. *Output II : Peningkatan Kualitas Layanan Publik Kepada Pelaku Usaha Industri dan Masyarakat*

Koordinasi dengan KAN (Menyelenggarakan pengujian); koordinasi dengan dirjen IKM utk fasilitasi industri dalam melakukan surveillance (Menyelenggarakan sertifikasi produk); koordinasi dengan bidang Penelitian dan Pengembangan (Menyelenggarakan layanan HKI)

c. *Output III : Sistem Informasi Yang Handal*

melakukan revisi anggaran untuk pencetakan majalah menjadi pelatihan pengelolaan majalah jurnal secara elektronik (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin)

d. *Output IV: Tata Laksana Yang Efektif dan Efisien*

Konfirmasi kepada koordinator wilayah bahwa terjadi pengurangan penyisihan piutang karena telah dibayarkan oleh perusahaan (Pengelolaan SAIBA/BMN) selalu berkoordinasi dengan BPN (Legalisasi gedung/bangunan kantor)

e. *Output VI: Layanan Perkantoran*

Koordinasi dengan P2K.

BAB IV PENUTUP

Laporan Triwulan III TA. 2016 ini disusun berdasarkan sumber data yang sebenarnya dan diharapkan dapat menjadi acuan untuk pelaksanaan kegiatan selanjutnya. Hal-hal yang dapat disimpulkan dan disarankan adalah sebagai berikut:

1. Alokasi dana kegiatan secara keseluruhan sebesar Rp 22.341.124.000,00 dan terealisasi sebesar Rp 17.042.712.000 (76,28%).
2. Target PNBPN BBLM TA. 2016 sebesar Rp 3.746.393.000,00. Realisasi penerimaan PNBPN pada Triwulan III ini sebesar Rp 2.697.343.500 (72%).
3. Beberapa kegiatan pada triwulan III terdapat perubahan dikarenakan adanya revisi pemotongan anggaran sehingga terdapat beberapa kegiatan yang dihilangkan. Berdasarkan capaian perjakin, dari lima sasaran strategis terdapat 2 sasaran strategis yang belum mencapai sasaran triwulan III yaitu sasaran II meningkatnya kerjasama litbang dan sasaran IV Meningkatnya kemampuan balai dan hasil litbang dalam rangka meningkatkan daya saing industri. Berdasarkan realisasi output, *output* I Hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam, *Output* IV Tata laksana yang efektif dan efisien, dan *output* VI Layanan perkantoran belum mencapai sasaran fisik triwulan III. Untuk capaian keuangan hanya *Output* V yang mencapai sasaran keuangan triwulan III.

LAMPIRAN

**PENGUKURAN RENCANA AKSI PERJANJIAN KINERJA
TAHUN ANGGARAN 2016**

Unit Organisasi : Balai Besar Logam dan Mesin

| No. | Sasaran Kegiatan | Indikator Kinerja | Target | Triwulan III | | | | Kendala/ Permasalahan |
|-----|--|--|-------------------------------|-------------------|--|----------------------|---|--|
| | | | | Target | | Realisasi | | |
| | | | | Target Antara (%) | Rencana Kegiatan | Realisasi Antara (%) | Realisasi Kegiatan | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Meningkatnya hasil- hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri | Hasil litbang prioritas yang dikembangkan | 1 Penelitian | 79 | survey kebutuhan permanen magnet, analisa hasil survey permanen magnet, studi literatur, perancangan perangkat lunak dan keras optimasi media kalibrasi thermohygrometer, tes dan evaluasi kinerja alat, pengadaan bahan uji coba, pengujian dan perbaikan sistem mekanisme penyortiran buah manggis, pembuatan firmware mesin sortir, integrasi konstruksi mesin sortir beserta firmware, simulasi dan analisa proses pemotongan, perakitan komponen, pembuatan pola, pengecoran dan pengujian sample dan prototype | 80 | Kunjungan ke perusahaan pengguna magnet permanen, survey ke PT Tatung Budi Indonesia, PT Hartono Istana Teknologi, PT Bakrie Otoparts, analisa / rangkuman dari beberapa hasil kunjungan (Kajian kebutuhan permanen magnet di Indonesia); studi literatur, penyusunan code pemrograman sistem kendali temperatur dan kelembaban dan mengujinya, pengujian kalibrasi thermohygrometer dengan aktuator pemanas, Perbaikan rancangan pendingin berbasis peltier, melanjutkan proses menguji fungsi dan akuisisi data sinyal sensor nya melanjutkan memperbaiki rancangan pendingin berbasis peltier dan menguji unjuk kerjanya (Optimasi Media Kalibrasi Thermohygrometer); Perakitan dan pengelasan rangka alat uji kompor multifungsi, Perakitan komponen kepala pemantik, Pembuatan komponen dudukan lengan pemantik, Perakitan dan pengelasan rangka kompor, Pembuatan dan perakitan komponen lengan pencekam benda kerja, Pembuatan dan perakitan lengan pemantik, (Pengembangan alat uji kompor multi fungsi); Pengujian kadar air awal, kekuatan konstruksi dengan beban jagung pipilan 4 ton dan pengujian kemampuan pengeringan jagung pipilan, Pengujian full capacity telah dilakukan, dengan hasil akhir pada kondisi kadar air 19%, padahal target yang baik adalah pada kondisi kadar air 14% (Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch); studi literatur, menguji unjuk kerja signal conditioning input tidak langsung dan langsung dengan buah umumnya dengan perangkat lunak, layout PCB, perbaikan rancangan dan pengujian unjuk kerjanya dengan sensor strain gauge dan vibrator, pengujian image processing dari bahan image yang ada analisa data image yang ada untuk memperbaiki software (Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis); Modifikasi Mekanik Mesin Sortir, Integrasi mesin sortir, pembuatan firmware (Optimasi bagian kontrol mesin sortir biji pinang); Perakitan komponen dari transporter, thresher, dan spartator telah selai dilakukan dan telah diuji di lapangan (simulasi kebun jagung), Uji coba telah dilakukan pada kondisi diam dengan hasil jagung yang terbuang 2.8%. Uji coba lapangan dengan jagung yang tidak terambil dari modul reel dan pemotong sebesar 30 an % pada kondisi kadar air terakhir uji 31%, Finalisasi laporan BAB 1 dan BAB 2 telah selesai dilakukan. 2. Format dan kerangka laporan telah selesai (Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel), mengecor prototipe, pengujian sampel telah dilaksanakan untuk menentukan komposisi yang tepat. Pengujian prototipe akan dilaksanakan dengan membelah prototipe, pembuatan pola sayap, pengujian x ray untuk sampel impor, pengecoran connector, disain pola connector 2 dan 3 (Penelitian dan pengembangan pembuatan prototipe Tracklink tank medium) | |
| | | Hasil litbang yang telah diimplementasikan | 1 Penelitian | 68 | Pengadaan bahan dan koordinasi untuk implementasi | 73 | Menunggu sertifikat terbit untuk dapat implementasi di industri, Kordinasi tetap berlangsung dengan pusdikav (Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin) | |
| | | Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri | 1 Paket Teknologi/ Litbang | 60 | Pelaksanaan pelayanan litbang | 63 | Layanan litbang terapan untuk tracklink tank sudah memasuki tahap persiapan produksi (Menyelenggarakan layanan litbang terapan berbasis problem solving) | |
| 2 | Meningkatnya kerja sama litbang | Kerja sama litbang instansi dengan industri | 2 Kerja sama | 76 | Pengujian di Korea selatan, konferensi dalam negeri, dan supervisi industri | 74 | analisa hasil SEM dan direncanakan pengiriman sampel ke KIMS, Persiapan SEM di PPGL, persiapan konferensi di Solo bulan 12 (Development of NdFeB Magnet Having High Coercivity By GBDP); Training top management, supervisi ke jabotabek, Tegal, dan Ceper (Kerjasama supervisi industri dengan JICA) | Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan |

| | | | | | | | | |
|---|--|--|----------------|----|---|----|--|---|
| 3 | Meningkatnya kualitas pelayanan publik | Tingkat kepuasan pelanggan | Indeks 3,5 | 75 | Layanan RBPI, Surveiln ISO, pelaksanaan uji kompetensi, pelatihan, konsultasi, supervisi, seleksi hasil litbangyasa, penguatan sentra HKI, sosialisasi HKI, pelaksanaan promosi, pelayanan dan pengelolaan perpustakaan, studi banding dan koordinasi dengan pusat, publikasi informasi publik, pergantian peralatan jaringan IT, evaluasi pemasangan jaringan, in house training penulisan KTI, Review KTI oleh editor, mengikuti konferensi, pelaksanaan legalisasi gedung, PDCA 5K, pembuatan laporan, rekonsiliasi dgn koordinator wilayah, KPPN dan internal Satker, laporan semester/tahunan, monitoring ALKI dan rapat TW 3, pelaporan TW 3, penyusunan dokumen perencanaan, perbaikan dokumen perencanaan, pelaksanaan SPIP, pelaksanaan peningkatan kompetensi SDM | 75 | Membuat poster dan leaflet mengenai Litbang 2015, Mengikuti penilaian kegiatan Litbang unggulan, Membuat laporan kegiatan 2016, Kemampuan Industri logam di PlazaKemenprind Jakarta(Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Pembuatan paten drafting telah selesai dilakukan, Laporan dalam proses penyusunan (Menyelenggarakan layanan HKI); Persiapan uji kompetensi PT. GENTS bidang pengelasanSAW dan pengujian tidak merusak NDT (Ultrasonic, PT, MT) (Menyelenggarakan uji kompetensi) Pengukuran dan Pembuatan Segement Dies Drawing dan pengujian materialnya, Pembuatan piasau untuk pengujian kadar air tebu, Audit internal ISO, Diskusi kerjasama litbang perancangan pakan apung (menyelenggarakan RBPI); Melaksanakan Supervisi Pelatihan Kalibrasi Uji Volumetrik di PT. IWAKI GLASS INDONESIA Sumedang, Melaksanakan Training of Trainer (TOT) SDM BBLM (Penyusunan Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi), Melaksanakan supervisi pelatihan pande besi di Ciwidey kerjasama BBLM dengan Disperindag Riau, Melaksanakan supervisi pelatihan Pengelasan dan Membubut di Pekanbaru Riau, Persiapan Supervisi Pelatihan Pande Besi kerjasama dengan Disperindag Prov. Riau(Menyelenggarakan pelatihan, konsultasi dan supervisi);Pelayanan perpustakaan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik);Evaluasi LAN dan jaringan(Implementasi teknologi informasi); Memulai pemeriksaan KTI tahap 1: Editor menugaskan ke Section Editor, Memonitor proses review di Section Editor, Mengumpulkan KTI untuk Volume 38 Nomor 2(Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); aktivitas rutin PDCA untuk meletsarikan kegitan 1s, 2s, 3s, Mengikuti Konvensi 5K di Yogya untuk kategori Biru, Penyusunan bahan-bahan laporan 5K, Monev 5K(Implementasi budaya kerja 5K); Telah dilaksanakan Proses Split Sertifikat Tanah Rumah Dinas dan kegiatan Proses Pengurusan Tanah Yang Belum Bersertifikat (Legalisasi Gedung/bangunan); Telah dilakukan penyusunan laporan keuangan Semester I TA 2016.persiapan proses rekonsiliasi simak dengan kpknl untuk semester II TA 2016, rekonsiliasi dengan koordinator wilayah bulan Juli dan Agustus 2016, rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Juli dan Agustus 2016, Rekonsiliasi Internal antara SAIBA dan BMN bulan September 2016 (Pengelolaan SAIBA/BMN); monitoring ALKI dan rapat monev triwulan II,penyusunan laporan triwulan III(Monitoring dan evaluasi program);penyusunan RKA-K/L sesuai dengan Aplikasi 2017 dan berdasarkan pagu indikatif dari BPPI sebesar Rp. 24.484.743.000.- dan dilakukan pembahasan secara internal berdasarkan RENJA, S3B dan ADIK, dilakukan revisi ADIK untuk meng-sinkronkan dengan aplikasi RKA-K/L 2017 yang telah terintegrasi dengan ADIK, pembahasan terhadap beberapa judul litbang (sebanyak 6 judul) bersama tim dari Puslitbang TIKI dan dari pihak luar, revisi RKAKL dikarenakan adanya pemotongan Pagu 2017 (Perencanaan program dan anggaran); Menyusun Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, sosialisasi juknis dan Standar Operasional Prosedur (SOP) penyelenggaraan SPIP, Penyusunan laporan SPIP; Pelaporan kegiatan SPIP kepada pimpinan satker dan inspektorat jendral (Implementasi SPIP); Dilkat Peneliti, pembayaran iuran Auditor, Pelatihan pengukuran dan kalibrasi pressure gauge dan test gauge GM.02, pelatihan perpanjangan NDT UT Level II ASNT (Peningkatan kompetensi SDM);telah dilaksanakan kegiatan operasional perkantoran dan pimpinan (Operasional Perkantoran dan Pimpinan);Pembayaran internet, listrik, air, pengemudi, cleaning service, dan tenaga administrasi sudah dibayarkan hingga bulan September 2016(Langgan Daya dan Jasa);Pelaksanaan perawatan kendaraan bermotor; Pembayaran Gaji dan Tunjangan Pegawai BBLM hingga Bulan September TA 2016; pembagian penambah daya tahan tubuh sampai dengan September 2016 | |
| 4 | Meningkatnya Kemampuan Balai dan Hasil Litbang dalam Rangka Meningkatkan Daya Saing Industri | Paket peralatan Laboratorium dan Sarana Pendukung Balai | 1 Paket | 84 | Pembelian suku cadang peralatan kalibrator, evaluasi kegiatan, pembuatan paten drafting | 80 | pengadaan Alat uji bakar untuk selang karet, pengadaan untuk flowmeter (Alat dan mesin laboratorium & workshop); pengajuan Mikrotik dan Mesin Absen (Alat dan mesin perkantoran); perawatan mesin Laser interferometer ; pekerjaan kebutuhan perlengkapan kantor. | Adanya pekerjaan yang menggunakan anggaran PNPB sehingga terkendala pembayaran. |
| 5 | Meningkatnya layanan Bidang Penilaian Kesesuaian | Bertambahnya ruang lingkup laboratorium pengujian yang diakreditasi oleh KAN | 5 Komoditi SNI | 75 | persiapan bahan pengujian, pelaksanaan pengujian, menyusun laporan, persiapan surveilen SNI, pelaksanaan surveilen SNI, melaksanakan kegiatan kalibrasi, persiapan dan pelaksanaan inspeksi, penyusunan dokumen LSSM dan akreditasi | 77 | terselesaikan 891sertifikat meliputi pengujian kompor, meter air, selang, katup, regulator, tabung, sepeda dan parameter komposisi kimia, tarik, bending, dampak dan kekerasan (Menyelenggarakan pengujian); Merencanakan, melaksanakan, mengawasi, mengevaluasi, memvalidasi dan menerbitkan sertifikat kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); pekerjaan inspeksi landing gear, jig and fixturenya sudah siap dan sudah di verifikasi di PT. DI tanggal 27 September 2016 (Menyelenggarakan Inspeksi); Pelaksanaan surveillance hampir 80% selesai dan sisanya adalah klien yang habis waktunya dan harus dilakukan resertifikasi ulang. (Menyelenggarakan sertifikasi produk); implementasi di perusahaan baja ringan Tasikmalaya (Akreditasi dan implementasi sertifikasi LSSM ISO 9001) | |

Perkembangan Pelaksanaan Kegiatan APBN BBLM TA 2016

Pagu anggaran pada ALKI = Rp. 22.341.124.000

| No. | Kegiatan | Pagu | Target Keuangan | Realisasi Keuangan | Target Fisik | Realisasi Fisik |
|-----|--|-------------|-----------------|--------------------|--------------|-----------------|
| 1. | 1870.001 - Kajian Kebutuhan Magnet Permanen Di Indonesia | 69.138.000 | 89,68% | 90,90% | 77,50% | 77,50% |
| 2. | 1870.001 - Optimasi Media Kalibrasi Thermohyrometer | 20.600.000 | 100,00% | 97,54% | 80,00% | 76,00% |
| 3. | 1870.001 - Pengembangan Alat Uji Kompok Multi Fungsi | 53.400.000 | 100,00% | 89,11% | 85,00% | 67,00% |
| 4. | 1870.001 - Optimasi Performance Mesin Pengering Jagung Pipilan Tipe Rotary Batch | 47.180.000 | 88,47% | 81,62% | 60,00% | 62,25% |
| 5. | 1870.001 - Development Of Ndfeb Magnet Having High Coercivity By Gbdp | 226.078.000 | 68,30% | 71,95% | 78,33% | 75,00% |
| 6. | 1870.001 - Mekanisme Dasar Penyortiran Buah Manggis | 9.426.000 | 100,00% | 99,73% | 80,00% | 71,50% |
| 7. | 1870.001 - Optimasi Bagian Kontrol Mesin Sortir Biji Pinang | 126.072.000 | 98,24% | 43,19% | 83,33% | 83,50% |
| 8. | 1870.001 - Pengembangan Prototipe Pemanen Jagung Kombinasi Tipe Reel | 99.983.000 | 94,06% | 73,11% | 80,00% | 94,00% |
| 9. | 1870.001 - Implementasi Hasil Litbang Track Link Tank Scorpion Double Pin | 46.664.000 | 75,00% | 57,89% | 67,50% | 72,50% |
| 10. | 1870.001 - Penelitian Dan Pengembangan Pembuatan Prototipe Tracklink Tank Medium | 148.760.000 | 88,54% | 85,65% | 80,95% | 79,00% |
| 11. | 1870.002 - Promosi Dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis | 91.100.000 | 83,42% | 93,31% | 84,63% | 85,50% |
| 12. | 1870.002 - Akreditasi Dan Implementasi Sertifikasi Lssm Iso 9001 | 57.320.000 | 79,00% | 43,47% | 85,00% | 85,00% |
| 13. | 1870.002 - Menyelenggarakan Layanan Hki | 20.820.000 | 90,39% | 7,20% | 83,50% | 47,00% |
| 14. | 1870.002 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi | 56.540.000 | 83,98% | 77,06% | 67,00% | 67,00% |
| 15. | 1870.002 - Menyelenggarakan Layanan Litbang Terapan Berbasis Problem Solving | 83.500.000 | 66,66% | 46,23% | 60,00% | 63,00% |
| 16. | 1870.002 - Menyelenggarakan Rbpi | 132.100.000 | 72,16% | 33,37% | 53,33% | 50,00% |
| 17. | 1870.002 - Menyelenggarakan Pengujian | 565.262.000 | 75,33% | 70,38% | 75,00% | 79,00% |
| 18. | 1870.002 - Menyelenggarakan Kalibrasi | 511.362.000 | 76,03% | 70,93% | 75,00% | 75,00% |
| 19. | 1870.002 - Menyelenggarakan Inspeksi | 22.200.000 | 79,74% | 20,36% | 75,00% | 65,75% |
| 20. | 1870.002 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk | 274.714.000 | 79,00% | 53,03% | 75,00% | 75,20% |
| 21. | 1870.002 - Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultasi Dan Supervisi | 123.965.000 | 76,66% | 75,02% | 73,11% | 76,40% |
| 22. | 1870.003 - Pengelolaan Perpustakaan Dan Informasi Publik | 30.550.000 | 83,31% | 72,31% | 68,33% | 72,00% |
| 23. | 1870.003 - Implementasi Teknologi Informasi | 37.020.000 | 95,41% | 77,70% | 87,00% | 89,70% |
| 24. | 1870.003 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam Dan Mesin | 74.970.000 | 15,49% | 6,72% | 48,33% | 48,50% |
| 25. | 1870.004 - Kerjasama Supervisi Industri Dengan Jica | 60.300.000 | 75,00% | 89,95% | 67,50% | 72,00% |
| 26. | 1870.004 - Legalisasi Gedung/bangunan Kantor | 156.000.000 | 100,00% | 76,67% | 100,00% | 95,40% |
| 27. | 1870.004 - Implementasi Budaya Kerja 5k | 44.970.000 | 88,44% | 87,03% | 72,67% | 74,89% |
| 28. | 1870.004 - Peningkatan Kompetensi Sdm | 415.230.000 | 73,25% | 75,09% | 76,00% | 64,10% |
| 29. | 1870.004 - Implementasi Spip | 32.240.000 | 100,00% | 68,62% | 100,00% | 88,00% |
| 30. | 1870.004 - Perencanaan Program Dan Anggaran | 73.367.000 | 75,81% | 59,44% | 73,20% | 73,20% |
| 31. | 1870.004 - Monitoring Dan Evaluasi Program | 74.504.000 | 74,33% | 75,18% | 66,00% | 66,00% |
| 32. | 1870.004 - Pengelolaan Saiba/bmn | 125.456.000 | 74,57% | 86,93% | 71,29% | 56,16% |
| 33. | 1870.005 - Alat Dan Mesin Perkantoran | 197.072.000 | 100,00% | 68,78% | 65,00% | 67,20% |
| 34. | 1870.005 - Alat Dan Mesin Laboratorium & Workshop | 260.351.000 | 92,76% | 84,07% | 75,00% | 85,00% |
| 35. | 1870.994 - Operasional Perkantoran Dan Pimpinan | 674.606.000 | 72,04% | 86,04% | 75,00% | 86,00% |
| 36. | 1870.994 - Perbaikan/pemeliharaan Sarana Dan Prasarana Perkantoran | 301.162.000 | 77,44% | 59,70% | 90,00% | 63,20% |

| | | | | | | |
|-----|---|-----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 37. | 1870.994 - Langganan Daya Dan Jasa | 1.381.830.000 | 76,98% | 69,17% | 75,00% | 67,00% |
| 38. | 1870.994 - Perawatan Kendaraan Bermotor | 199.300.000 | 76,88% | 39,60% | 75,00% | 70,00% |
| 39. | 1870.994 - Perlengkapan Kantor | 288.886.000 | 74,77% | 76,45% | 100,00% | 100,00% |
| 40. | 1870.994 - Pembayaran Gaji Dan Tunjangan | 15.019.310.000 | 79,16% | 79,37% | 75,00% | 67,00% |
| 41. | 1870.994 - Penunjang Kesehatan Pegawai (termasuk Honor Dokter) | 107.816.000 | 74,29% | 70,08% | 73,75% | 78,00% |
| | TOTAL | 22.341.124.000 | 78,88% | 76,28% | 75,49% | 69,43% |

**LAPORAN PELAKSANAAN KEGIATAN
TRIWULAN III TAHUN ANGGARAN 2016
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN**

I. DATA UMUM

- | | |
|---|--|
| 1. Nomor Kode dan Nama Unit Organisasi | : (248060) BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN BANDUNG |
| 2. Nomor Kode dan Nama Fungsi | : 04. Ekonomi |
| 3. Nomor Kode dan Nama Sub Fungsi | : 04.07. Industri Dan Konstruksi |
| 4. Nomor Kode dan Nama Program | : 04.07.12. Program Pengembangan Teknologi dan Kebijakan Industri |
| 5. Indikator Hasil | : Tersusunnya rumusan dan analisis kebijakan dari iklim di sektor industri serta analisa, standar, dan prosedur di bidang industri serta terhasilk |
| 6. Nomor Kode dan Nama Kegiatan | : 1870 - Penelitian dan Pengembangan Teknologi Logam dan Mesin |
| 7. Jangka Waktu Pelaksanaan Kegiatan/Tahun Ke | : 1/1 |
| 8. Penanggung Jawab Kegiatan | : Ir. Eddy Siswanto, MAM |
| 9. Tempat Kedudukan Penanggung Jawab Kegiatan | : Jl. Sangkuriang 12 |
| 10. Nomor Surat Pengesahan DIPA | : SP DIPA-019.07.2.248060/2016 |

II. DATA KEUANGAN DAN INDIKATOR KELUARAN PER OUTPUT KEGIATAN

| Nomor Kode dan Nama Output 1 | Anggaran (Rp. 000) | | | | Indikator Keluaran (Output) 6 | Satuan (Unit) 7 |
|---|--------------------|-----------|-------------------|-------------------|---|--------------------|
| | No. Loan 2 | PHLN 3 | Rupiah 4 | Total 5 | | |
| 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam | | - | 847.301 | 847.301 | Jumlah hasil litbang | 9 Hasil Litbang |
| 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat | | - | 1.938.883 | 1.938.883 | Jumlah kegiatan layanan publik yang diselenggarakan | 11 Kegiatan |
| 003 Sistem Informasi yang Handal | | - | 142.540 | 142.540 | Jumlah kegiatan pengelolaan sistem informasi | 3 Kegiatan |
| 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | | - | 982.067 | 982.067 | Jumlah kegiatan peningkatan kapasitas kelembagaan yang dilaksanakan | 8 Kegiatan |
| 005 Layanan Internal Organisasi | | - | 457.423 | 457.423 | Jumlah kegiatan layanan internal yang dilaksanakan | 2 Kegiatan |
| 994 Layanan Perkantoran | | - | 17.972.910 | 17.972.910 | Jumlah Bulan Layanan Perkantoran Litbang Industri Logam Mesin | 12 Bulan Layanan |
| Total | | - | 22.341.124 | 22.341.124 | | |

III. TARGET DAN REALISASI PELAKSANAAN PER OUTPUT

| Output | S.D. Triwulan Lalu (%) | | | | Triwulan Ini (%) | | | | S.D. Triwulan Ini (%) | | | | Lokasi Kegiatan |
|--|------------------------|-------|-------|-------|------------------|-------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-----------------|
| | Keuangan | | Fisik | | Keuangan | | Fisik | | Keuangan | | Fisik | | |
| | S | R | S | R | S | R | S | R | S | R | S | R | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam | 67,60 | 38,81 | 49,61 | 58,06 | 16,67 | 13,07 | 28,92 | 20,19 | 84,27 | 51,88 | 78,53 | 78,24 | JAWA BARAT |
| 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha | 43,61 | 48,31 | 47,06 | 53,70 | 33,00 | 16,09 | 26,30 | 20,84 | 76,61 | 64,39 | 73,36 | 74,54 | JAWA BARAT |
| 003 Sistem Informasi yang Handal | 29,89 | 16,88 | 30,11 | 47,68 | 19,30 | 21,35 | 32,55 | 16,56 | 49,19 | 38,23 | 62,66 | 64,24 | JAWA BARAT |
| 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | 37,91 | 58,04 | 52,87 | 56,16 | 39,65 | 15,02 | 25,49 | 17,18 | 77,56 | 73,06 | 78,36 | 73,34 | JAWA BARAT |
| 005 Layanan Internal Organisasi | 43,08 | 44,66 | 42,46 | 55,00 | 21,10 | 31,91 | 28,23 | 22,33 | 64,18 | 76,57 | 70,69 | 77,33 | JAWA BARAT |
| 994 Layanan Perkantoran | 45,59 | 47,68 | 50,99 | 50,55 | 31,24 | 25,74 | 24,66 | 25,03 | 76,83 | 73,41 | 75,65 | 75,58 | JAWA BARAT |
| Jumlah | 45,77 | 47,59 | 50,37 | 51,43 | 30,92 | 24,04 | 25,12 | 24,03 | 76,69 | 71,64 | 75,49 | 75,46 | |

IV. KENDALA DAN LANGKAH TINDAK LANJUT YANG DIPERLUKAN

| No | Output | Kendala | Tindak Lanjut yang Diperlukan | Pihak yang Diharapkan Dapat Membantu Penyelesaian Masalah |
|-----|---|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Keterbatasan keahlian mengelas anggota kegiatan, sehingga kegiatan perakitan rangka menjadi agak lama. | - meminta bantuan ke bagian pengelasan | - seksi pemesinan dan pengelasan |
| 2. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Sistem pendingin yang dirancang belum mencapai target yang diinginkan | - memperbaiki rancangannya | - tim kegiatan |
| 3. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - manggis belum ada | - menggunakan image manggis yg ada | - tim kegiatan |
| 4. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - masih perlunya perbaikan dan penyelesaian rancangan aktuator pendingin berbasis peltier | - Melanjutkan perbaikan rancangan aktuator pendingin berbasis peltier dan melakukan uji fungsinya | - tim kegiatan |
| 5. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Pembuatan komponen yang menuntut kepresisian, membutuhkan penggunaan mesin CNC dalam pembuatannya, sehingga membutuhkan personil tambahan. - Penggunaan mesin CNC yang menunggu antrian, dikamarkan banyaknya pekerjaan lainnya yang menggunakan mesin CNC. - Dalam perakitan rangka, terkadang kita harus menunggu komponen yang akan melekat ke rangka tersebut jadi, hal ini dikarenakan perakitan komponen masih manual. | - meminta bantuan pihak yang berkompeten | - tim kegiatan |
| 6. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Konferensi di dalam negeri belum bisa dilaksanakan | - konferensi dalam negeri diundur pada bulan desember 2016 | - tim kegiatan |
| 7. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Barang harus indent selama kurang lebih 2 bulan | - Koordinasi dengan supplier dan pengadaan | - bagian pengadaan |
| 8. | 001 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin | - Terdapat kekurangan pada mekanisme sistem pemutar drum dan tungku pembakaran, masih perlu disempurnakan | - menyempurnakan sistem pemutar drum dan tungku pembakaran | - tim kegiatan |
| 9. | 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat | - MENUNGGU VERIFIKASI DARI KAN | - koordinasi dengan KAN | - KAN |
| 10. | 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat | - Untuk surveilance masih banyak kendala terutama industri yang hanya memerlukan SPPT SNI untuk keperluan tender saja, sehingga tendernya kalah maka tidak mau di lakukan surveilance | - Koordinasi dengan dirjen IKM utk fasilitasi industri dalam melakukan surveilance | - Dirjen IKM dan instansi terkait lainnya seperti dinas-dinas di daerah |
| 11. | 002 Peningkatan Kualitas Layanan Publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat | - Masih kesulitan dalam mencari klaim yang paling sesuai dengan aktifitas yang ada di bidang Penelitian dan Pengembangan | - koordinasi dengan bidang Penelitian dan Pengembangan | - Bidang Penelitian dan Pengembangan |
| 12. | 003 Sistem Informasi yang Handal | - Penerbitan majalah jurnal sudah secara elektronik sehingga tidak diperlukan lagi anggaran untuk mencetak majalah jurnal | - melakukan revisi anggaran untuk pencetakan majalah menjadi pelatihan pengelolaan majalah jurnal secara elektronik | - Program dan P2K |
| 13. | 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | - adanya saldo tidak normal akibat berkurangnya berkurangnya penyisihan piutang tertagih | - konfirmasi kepada koordinator wilayah bahwa terjadi pengurangan penyisihan piutang karena telah dibayarkan oleh perusahaan | - Koordinator wilayah |

| No | Output | Kendala | Tindak Lanjut yang Diperlukan | Pihak yang Diharapkan Dapat Membantu Penyelesaian Masalah |
|-----|---|---|-----------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 14. | 004 Tata laksana yang efektif dan efisien | - belum tebitnya sertifikat dari BPN | - selalu berkoordinasi dengan BPN | - BPN |
| 15. | 994 Layanan Perkantoran | - Anggaran dana menggunakan PNBK sehingga terkendala dipembayaran | - Koordinasi dengan P2K | - P2k |

Bandung, Oktober 2016

Kepala Balai Besar Logam dan Mesin



Ir. Eddy Siswanto, MAM