

LAPORAN TRIWULAN I (PP39) BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN TAHUN ANGGARAN 2017

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN
BADAN PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN INDUSTRI
BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN
2017

KATA PENGANTAR

Penyusunan Laporan Triwulan I TA. 2017 dilaksanakan dalam rangka memenuhi salah satu tugas dan fungsi Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM), sesuai dengan Surat Keputusan Menteri Perindustrian Republik Indonesia Nomor: 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006 tentang Organisasi dan Tata Kerja Balai Besar Logam dan Mesin. Balai Besar Logam dan Mesin (BBLM) mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

Laporan Triwulan I (PP 39) TA. 2017 dibuat berdasarkan data monitoring yang diklasifikasikan berdasarkan realisasi fisik dan anggaran. Laporan dimaksudkan untuk menilai kinerja dari setiap kegiatan dengan mengacu pada perencanaan yang telah disusun sebelumnya. Laporan juga dapat memberikan informasi sejauh mana setiap kegiatan telah mencapai target yang direncanakan diawal.

Laporan Triwulan I (PP 39) tahun anggaran TA. 2017 ini diharapkan dapat memberikan gambaran dan informasi serta menjadi acuan bagi pelaksanaan kegiatan-kegiatan selanjutnya. Kami mengharapkan kepada semua pihak agar berkenan untuk memberikan masukan dan saran dalam rangka meningkatkan kinerja BBLM di masa mendatang.

Repailand Bosar Logam dan Mesin Rosdeni

DAFTAR ISI

KATA l	PENGANTAR	i
DAFTA	.R ISI	ii
BAB I	PENDAHULUAN	1
	Tugas Pokok dan Fungsi	
	Latar Belakang Kegiatan/Program	
1.3	Struktur Organisasi	
BAB II	RENCANA PROGRAM/KEGIATAN	5
2.1	Kegiatan Tahun Anggaran 2017	5
2.2	Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan	6
BAB III	PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN	10
3.1	Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja	10
3.2	Hambatan dan Kendala Pelaksanaan	36
3.3	Langkah Tindak Lanjut	37
BAB IV	PENUTUP	38
LAMPI	RAN	39

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Tugas Pokok dan Fungsi

1.1.1 Tugas Pokok

Sesuai dengan Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 juni 2006, Balai Besar Logam dan Mesin mempunyai tugas pokok untuk melaksanakan pengembangan industri logam dan pemesinan, penelitian terapan serta layanan pengujian, jasa keteknikan dan peningkatan SDM, sesuai dengan kebijakan teknis yang ditetapkan oleh Kepala Badan Penelitian dan Pengembangan Industri.

1.1.2 Fungsi

Dalam melaksanakan tugas pokok tersebut, Balai Besar Logam dan Mesin menyelenggarakan fungsi untuk :

- Melaksanakan kerjasama dan pengembangan usaha, monitoring dan evaluasi serta konsultasi dan supervisi;
- Melaksanakan penelitian dan pengembangan, perancangan keteknikan, standarisasi proses dan produk serta teknologi informasi;
- Melaksanakan alih teknologi, pengecoran logam, pemesinan dan perlakuan panas serta pengelasan dan pelapisan;
- Melaksanakan penilaian dan kesesuaian, kalibrasi, pengujian dan inspeksi serta sertifikasi produk dan profesi;
- Melaksanakan pelayanan teknis dan administrasi bagi semua unsur di lingkungan BBLM.

1.2 Latar Belakang Kegiatan/Program

Dalam rangka meningkatkan efisiensi dan efektivitas alokasi sumberdaya serta meningkatkan transparansi dan akuntabilitas pengelolaan program pembangunan, dilakukan upaya pengendalian dan evaluasi terhadap pelaksanaan rencana pembangunan sebagai tahap pengendalian rencana pembangunan.

Pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan diatur dalam Peraturan Pemerintah No. 39 Tahun 2006 tentang tatacara pengendalian dan evaluasi pelaksanaan rencana pembangunan. Berdasarkan peraturan dimaksud, terdapat beberapa tatacara pengendalian yang diatur, antara lain: pengendalian dilakukan dengan maksud untuk dapat menjamin bahwa pelaksanaan rencana pembangunan sesuai dengan tujuan dan sasaran yang telah ditetapkan.

Hasil pengendalian dan evaluasi rencana pembangunan selanjutnya ditindaklanjuti yang merupakan kegiatan atau langkah-langkah operasional yang ditempuh berdasarkan hasil pelaksanaan kegiatan dan pengawasan untuk menjamin agar pelaksanaan kegiatan sesuai dengan acuan dan rencana kegiatan yang telah ditetapkan, seperti antara lain: melakukan koreksi atas penyimpangan kegiatan, akselerasi keterlambatan pelaksanaan

ataupun klarifikasi atas ketidajelasan pelaksanaan rencana. Hasil tindaklanjut dibuat dalam bentuk pelaporan.

Didalam pelaksanaannya pelaporan dilakukan secara berkala dan berjenjang. Berkala dimaksud adalah setiap 3 (tiga) bulan (triwulanan) dan tahunan. Sedangkan berjenjang dimaksud adalah dari satu unit kerja paling bawah dalam suatu organisasi sampai pada pucuk pimpinan organisasi. Pelaporan merupakan salah satu kegiatan yang sangat penting didalam proses pembangunan. Kegiatan ini dilakukan untuk memberikan informasi yang cepat, tepat dan akurat kepada pemangku kepentingan sebagai bahan pengambilan keputusan sesuai dengan kondisi yang terjadi serta penentuan kebijakan yang relevan

Situasi lingkungan strategis di era globalisasi ini, dunia industri dihadapkan pada suasana persaingan yang sangat ketat, baik dipasar dalam negeri maupun luar negeri. Pendidikan dan pelatihan muncul sebagai kunci penguatan daya saing. Ketersediaan pelatihan spesialisasi bagi para pekerja terutama pada pelatihan kompetensi SDM tertentu yang dilakukan secara terus-menerus disuatu negara telah terbukti dapat meningkatkan efisiensi dan produktifitas tenaga kerja.

Untuk menghadapi situasi tersebut, dunia industri perlu didukung dengan sarana prasarana penelitian dan pengembangan terpadu yang handal dan mampu mendukung dunia industri. Termasuk memfasilitasi dunia industri dalam menghasilkan produk yang memenuhi persyaratan standar internasional melalui pengembangan kemampuan SDM yang kompeten, sarana penilaian kesesuaian (pengujian, kalibrasi & sertifikasi) dan penerapan teknologi yang tepat guna. Inovasi menjadi sangat penting terutama dengan menjadikan IPTEK sebagai penggerak pertumbuhan ekonomi dan mampu menjadikan teknologi untuk meningkatkan produktifitas dengan mengadopsi teknologi yang sudah ada, melakukan rekasaya ulang (reverse engineering) atau melakukan perbaikan pada area tertentu. Kesiapan teknologi diukur dari kemampuan mengadopsi teknologi yang sudah ada untuk meningkatkan produktifitas produksi. Adopsi teknologi sangat penting untuk meningkatkan daya saing, dan industri akan sadar keuntungan dari peningkatan teknologi melalui dampak positif berupa peningkatan produktifitas perusahaan.

Industri harus melakukan rancang bangun dan mengembangkan desain produk atau proses untuk tetap berada didepan dari kompetitornya karena memiliki keunggulan kompetitif, melalui dukungan litbang terapan yang memadai dengan kolaborasi antara perguruan tinggi, lembaga litbang pemerintah dan dunia industri. Inovasi yang dimulai secara kecil-kecil dan dilakukan terus-menerus (*continue*) dengan komitmen yang kuat akan memberikan dampak yang besar dalam jangka panjang secara keseluruhan.

BBLM saat ini sudah melakukan pelayanan dibidang litbang terapan sesuai kebutuhan dunia industri termasuk supervisi dan konsultasi teknis, pengujian dan sertifikasi produk , kalibrasi dan pelatihan SDM, untuk mendukung peningkatan daya saing industri. Tetapi karena adanya kendala-kendala/permasalahan yang dihadapi, BBLM belum bisa berperan secara optimal. Untuk itu, diperlukan langkah-langkah strategis untuk mereposisi dan revitalisasi BBLM 5 (lima) tahun kedepan dibidang SDM, organisasi, sarana dan prasarana.

Pada umumnya, dunia industri logam dan mesin sudah memiliki teknologi dan sarana litbang yang memadai, tetapi untuk industri kecil dan menengah logam dan mesin

sangat lemah dibidang dukungan teknologi dan sarana litbang untuk meningkatkan daya saing industrinya dan belum banyak produk IKM yang telah melakukan sertifikasi produk dan sertifikasi personil. Menghadapi pemberlakuan *Free Trade Agreement* dewasa ini, sangat diperlukan penerapan standar yang sesuai dengan persyaratan standar internasional dalam upaya penjaminan mutu dan perlindungan bagi konsumen, sekaligus dapat digunakan sebagai *Technical Barrier to Trade* (regulasi teknik) untuk mengamankan pasar dalam negeri dari serbuan produk impor.

Dalam rangka penerapan standar, khususnya SNI wajib, sangat diperlukan ketersediaan sarana prasarana dibidang penilaian kesesuian yang handal. Agar dapat memfasilitasi industri dalam penerapan standar dibidang industri, BBLM sebagai lembaga litbang terapan dan pusat teknologi harus memiliki SDM yang profesional dan memiliki peralatan perancangan teknik (*engineering design*) dan *manufacturing* serta fasilitas pengujian dan kalibrasi yang lengkap.

Potensi yang dimiliki Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

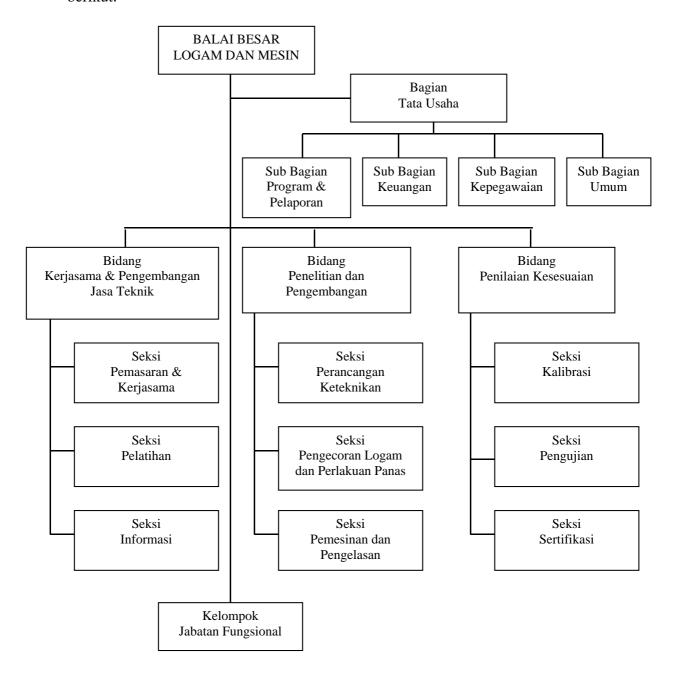
- 1. Pengakuan (recognition) masyarakat industri terhadap BBLM;
- 2. Memiliki tenaga ahli di bidangnya;
- 3. Memiliki kelengkapan mesin dan peralatan;
- 4. Telah menerapkan Sistem Manajemen Mutu;
- 5. Memiliki hubungan dengan institusi/lembaga pendidikan.

Permasalahan yang dihadapi Balai Besar Logam dan Mesin adalah sebagai berikut:

- 1. Belum optimalnya pengelolaan litbang;
- 2. Kekurangan tenaga ahli yang kompeten dalam bidang-bidang tertentu;
- 3. Arah kebijakan yang kurang fokus;
- 4. Sarana dan prasarana kurang terawat;
- 5. Fasilitas perpustakaan dan sarana teknologi informasi kurang mendukung.

1.3 Struktur Organisasi

Struktur organisasi Balai Besar Logam dan Mesin sesuai Peraturan Menteri Perindustrian nomor 44/M-IND/PER/6/2006 tanggal 29 Juni 2006, adalah sebagai berikut:



BAB II RENCANA PROGRAM/KEGIATAN

2.1 Kegiatan Tahun Anggaran 2017

- a. Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin
 - a) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Mesin dan Peralatan
 - Pembuatan prototype Mobil Kerja Alsintan
 - Implementasi hasil litbang BBLM di industri
 - b) Penelitian dan Pengembangan Teknologi Produk dan Komponen
 - Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (track link) untuk medium tank
 - In House Research
- b. Jasa Teknis Industri
 - Menyelenggarakan Sertifikasi Sistem Mutu
 - Menyelenggarakan RBPI dan HKI
 - Menyelenggarakan Pengujian
 - Menyelenggarakan Kalibrasi
 - Menyelenggarakan Inspeksi
 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk
 - Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultansi, dan Supervisi
 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi
- c. Pengembangan Kelembagaan Balai Besar
 - Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis
 - Persiapan layanan inkubasi
 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin
 - Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik
 - Peningkatan Kompetensi SDM
 - Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K
 - Diseminasi hasil litbang
- d. Layanan Internal
 - a) Peralatan dan Mesin
 - Alat dan mesin perkantoran
 - Alat dan mesin laboratorium dan workshop
 - b) Perencanaan dan anggaran
 - c) Monitoring dan evaluasi
 - d) Pengelolaan SAI/BMN
- e. Layanan Perkantoran
 - a) Gaji dan Tunjangan
 - b) Operasional dan Pemeliharaan Kantor

2.2 Sasaran Program/Kegiatan dan Indikator Kinerja Program/Kegiatan

2.2.1 Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Pembuatan prototype Mobil Kerja Alsintan

Sasaran : Menghasilkan prototype mobil kerja alsintan

Indikator kinerja : Prototype mobil kerja alsintan siap uji coba di lapangan

Implementasi Hasil Litbang Industri

Sasaran : Diimplementasikannya mesin pemanen jagung tipe *Reel*

Indikator kinerja : Mou dan laporan hasil implementasi

• Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (*track link*) untuk *medium tank*

Sasaran : Menghasilkan *prototype tracklink* yang siap uji fungsi

Indikator kinerja : Menghasilkan prototype tracklink

■ *In house research*

Sasaran : Diperolehnya alat uji kabut garam yang dapat digunakan

untuk mendukung persyaratan SNI 09—542-1989

Indikator kinerja : Alat uji kabut garam berbahan acrylic dengan sistem kerja

digital

2.2.2 Peningkatan kualitas layanan publik kepada pelaku usaha industri dan masyarakat

Menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu

Sasaran : Sertifikasi sistem manajemen mutu ISO 9001 pada industri

Indikator kinerja : Jumlah layanan sertifikasi mutu

Menyelenggarakan RBPI dan HKI

Sasaran : Meningkatkan kemampuan industri dalam negeri dan

Memfasilitasi pengajuan HKI baik dari internal BBLM

maupun dari perusahaan

Indikator kinerja : Jumlah hasil litbang dan PNBP yang dihasilkan dan jumlah

HKI

Menyelenggarakan Pengujian

Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk

memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan

standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005

Indikator kinerja : Jumlah layanan pengujian

Menyelenggarakan Kalibrasi

Sasaran : Mendukung kebutuhan industri manufaktur untuk

memenuhi standar produksinya berdasarkan persyaratan standar ISO 9001:2000 dan/atau ISO 17025:2005 dalam mencapai target produk sesuai dengan persyaratan yang

ditetapkan

Indikator kinerja : Jumlah layanan kalibrasi

Menyelenggarakan Inspeksi

Sasaran : Industri-industri strategis yang banyak menggunakan

komponen-komponen yang dibuat di luar negeri;

mengevaluasi terjadinya kegagalan dan umur pakai komponen yang mengalami kegagalan dari industri; mengklaim apabila komponen tersebut tidak sesuai dengan umur pakai yang telah ditentukan

Indikator kinerja : Inspeksi teknikMenyelenggarakan Sertifikasi Produk

Sasaran : Industri yang belum menerapkan SNI khususnya industri

dengan produk yang tercakup dalam ruang lingkup

Lembaga Sertifikasi Produk BBLM

Indikator kinerja : Jumlah layanan sertifikasi produk SNI

Menyelenggarakan Pelatihan, Konsultansi dan Supervisi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan jasa teknis (JPT), khususnya

dibidang pelatihan industri logam dan mesin dan pelayanan

jasa konsultasi dan supervisi industri

Indikator kinerja : Pelayanan teknis di bidang pelatihan, konsultasi dan

supervisi

Menyelenggarakan Uji Kompetensi

Sasaran : Meningkatkan pelayanan uji kompetensi

Indikator kinerja : Jumlah layanan uji kompetensi

2.2.3 Pengembangan Kelembagaan Balai Besar

Promosi dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis

Sasaran : Mempromosikan BBLM dikalangan industri logam, tekstil,

transportasi, mesin dan perkakas, pupuk dan kimia, serta industri potensial, meningkatkan kemampuan SDM BBLM mengikuti perkembangan teknologi pada industri, yang pada gilirannya akan meningkatkan kapabilitas BBLM

sebagai lembaga litbang yang diperhitungkan.

Indikator kinerja : Meningkatnya pendapatan PNBP Balai Besar Logam dan

Mesin

Persiapan layanan inkubasi

Sasaran : Terlaksanakannya pelayanan inkubasi industri logam mesin

khusunya untuk produk mold and dies

Indikator kinerja : Tumbuhnya jumlah wirausaha baru

Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam dan Mesin

Sasaran : Majalah Jurnal Metal Indonesia yang layak menjadi acuan

bagi pelaku industri, instansi pendidikan dan lembaga

litbang di sektor logam dan mesin

Indikator kinerja : Hasil kegiatan

Pengelolaan Perpustakaan dan Informasi Publik

Sasaran : Mengembangkan sistem penyediaan layanan informasi

secara cepat, mudah, dan wajar sesuai dengan petunjuk teknis standar layanan informasi publik yang berlaku secara

nasional

Indikator kinerja : Tersedianya layanan informasi publik sesuai yang

diamanatkan Undang-undang Keterbukaan Informasi

Publik

Peningkatan Kompetensi SDM

Sasaran : Meningkatkan kemampuan dalam menciptakan,

mengembangkan dan menerapkan pengetahuan dan

teknologi

Indikator kinerja : Terlaksananya kegiatan peningkatan kemampuan SDM di

BBLM.

Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K

Sasaran : Implementasi SPIP di BBLM dan Terlaksananya penerapan

5K di office dan laboratorium

Indikator kinerja : Terbentuknya sistem SPIP dan Ruangan di office dan

laboratorium memenuhi persyaratan 5K

Diseminasi Hasil Litbang

Sasaran : Mempromosikan hasil litbang BBLM yang siap

diimplementasikan pada dunia usaha

Indikator kinerja: Terlaksananya diseminasi hasil litbang BBLM yang siap

diimplementasikan

2.2.4 Layanan Internal

Peralatan dan Mesin

Sasaran : Mewujudkan pelaksanakan tugas pokok dan fungsi satuan

kerja, dan semua kegiatan perkantoran dalam memberikan

layanan

Indikator kinerja : Pengadaan dan perbaikan sarana dan prasarana perkantoran

untuk menunjang tupoksi di BBLM

Perencanaan Program Kerja

Sasaran : Menyusun perencanaan anggaran dalam format RKAKL

Indikator kinerja : Tersusunnya dokumen perencanaan program kerja anggaran

TA 2018

Monitoring dan Evaluasi

Sasaran : Memonitor dan mengevaluasi pelaksanaan kegiatan selama

tahun anggaran 2017

Indikator kinerja : Terlaksananya monitoring dan evaluasi pelaksanaan

program kerja TA 2017 di BBLM

Pengelolaan SAIBA/BMN

Sasaran : Mempertanggungjawabkan pelaksanaan pengelolaan

anggaran DIPA TA 2017 dan membantu sinkronisasi data

yang lebih akurat antara pencatatan dengan keadaan aset yang ril digunakan oleh satker dalam menjalankan tugas pokok dan fungsinya

Indikator kinerja : Laporan Sistem Akuntansi Intansi tersusun dengan

informatif, akuntabel, benar dan tepat waktu. Dan dihapuskannya barang milik negara yang sudah dalam

kondisi rusak berat atau usang

2.2.5 Layanan Perkantoran

Pembayaran Gaji dan Tunjangan

Sasaran : Memberikan hak bagi pegawai agar dapat melaksanakan

kewajibannya untuk memberikan pelayanan publik secara

prima (good government)

Indikator kinerja : Pembayaran gaji, honorarium, tunjangan pegawai

Penyelenggaraan Operasional dan Pemeliharaan Perkantoran

Sasaran : Untuk melaksanakan kegiatan operasional dan

pemeliharaan perkantoran

Indikator kinerja : Terselenggaranya kegiatan operasional dan pemeliharaan

perkantoran

BAB III PELAKSANAAN PROGRAM/KEGIATAN

3.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja

							RENCANA AKSI TA. 2017				
							BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN				
	_						Rencan	a Aksi			
			9207007		Trivulas I		Trivulan II		Trivulan III		Trivulas IV
No.	Sasaran Kegiatan	Indikator Kinerja	Target	Antara		Target Antara	Rencana Kegiatan	Target Antara	Rencana Kegiatan	Target Antara	Rencana Kegiatan
	2 Meningkatnya hasil Ihasil Libang yang denanfazikan oleh industri	3 Hanil lithang prioritas yang dikembangkan	1 Peorlisian	5 18%	Pembendan in kerji libang yang terder atau pembagian kelompuk kerji, pembagian ngua kelompuk leriyi sumk ereing meda menis, dan pembagian ngua kelompuk leriyi sumk ereing meda menis, dan pembagian taga sikohi dan perampi, dalam mensagan tegata kelompuk kerji, Asah siang terhadap desain dan peda menis yang Pembagian data sumposa megadasa, Orentanan pertappe meda kerji, daharah, Perecenanan dan Pembatana deriga dan Pembatana pempatap (Pempatanan pembatanan pempatanan pertaparan jerakatana) pembagian pembagian pem	1	Penduatan Injuran Penduatan Injuran Penduatan sersia sengoon kenduana, fishikasi dan perikkan sersia kongoon. Penduatan prompo mehl lenja shirani. Pemeranan dan Penduatan denga dan Penduatan prompe (Pengenduanga penduatan pentope tapat arani, dan Penduatan prompe dan dan di Pengenduanga pentope tapat arani, dan Penduatan prompe dan dan dan Penduatan pend	71%	ije operasi kradaraan, Auda perferasi operasi dan perbalkan pembarara modd 3 dieneri dari selap kanpoora. Pembarara peste Pembarara pisempe peste patengora Pembarata pisempi Andoniana pomorpe modd kepis shintan). Pengujian dan penglahan dari dan Pembarata pisempi engan dari (Pastikish tank) umda (Pengelmagan pembaran prompte epis dari serial (Pastikish tank) umda (Pengelmagan pembaran prompte epis dari serial (Pastikish tank) umda (Pengelmagan pembaran prompte epis serial (Pastikish tank) umda (Pengelmagan pembaran prompte epis dari pembaratan in lome ersearch (In home research).	100%	uji operasi, opinnilinsi dan reparasi perbahan dilate dan Pembutan liporan (Pembutan proposa) (Pembutan proposa) (Pembutan proposa) (Pembutan proposa) (Pembutan proposa) (Pempulan dan pembutan liporan (Pempulan dan pembutan protettpe tayak santai (Stacklish task) untuk (Pempulan dan pembutan protettpe tayak santai (Stacklish task) untuk protettpe dan pembutan liporan (Pempulan dan pembutan liporan (Pempulan protettpe dan pembutan liporan protettpe dan pembutan liporan (Pempulan protettpe dan pembutan liporan protettpe dan pembutan protettpe dan pembutan liporan (Pempulan protettpe dan pembutan p
		Hasil lebang yang telah dimplementasikan	1 Penelman	28%	Koordinasi dan penjadwalan tahujun kegistun Prises-penerkisaan dan pensiapan kundisi menin Perepusuaan dokumen (panduan pengoperasian dan panduan perawatan) Survey pencarian lahan untuk implementasi menin pensanen japung	74%	Proess pemerikaan dan persiapan kondoi menin Persumana dolumen (pandam pengsperanin dan pandum perswatan) Sarwy pencarim lahun umih implementasi mesin pemanen jagung, Penyuman Mali dan koraria kerjasaan, Penyumana Layoran, Pelabhan pengsperanin menin pemanen jagung, Implementani lithang menin pemanen jagung dish petani tahap 1	75%	Penyuman Laporas, Implementasi Rhang mesin pemanen jagang oleh petani tahap l	100%	Penyusuan Laporan, Inglementasi lihang mesin pemanen jagung dela petasi tahap 2, Penyeburan kinisioner manfasi penggunaan hasil lisahan mesin penaneni jagung
		Jana konsultani teknologi industri yang menyelesaikan permasalahan industri (problem solving)	1 Paket Teknolog	17%	Persiapan, Pengangulan Data, Stodi Kepastakaan (Layanan pelahkan, kensuluani dan supervisi), Pelaksanaan RBPI di Seksi Rentek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corlomas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sishas (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	44%	Stoft Krystnikkam dan pelekistanam (Laysnam peleshtun, komultasi dan supervisil Pelekistanam RSPI di Seleki Barut, Pelekistanam RSPI di Seleki Gofeman, RSPI di Seleki S	72%	pelaksanaan (Leyaran pelashan, konsultasi dan supervisi), Pelaksanaan RBP di Seksi Kautek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corlumas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sinlas, Persiapan survellance & review ISO 9001 serta HKI (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	100%	pelsksanaan dan pelaperan (Layaran pelasthan, konsultasi dan suqervisi), Pelaksanaan RBPI & Sekis Rantek, Pelaksanaan RBPI & Se Corkonas, Pelaksanaan RBPI & Sekis Sinlas, Persiapan surveillance & review (SO 9001 serta HKI (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)
2	Meningkatnya kerja sama lithung	Kerja sama Bhang dengan instansi lembaga indu stri	2 kerja sama		Persiapun dan pengsiaun ATK. Pengampulan data dahang dan informasi hasil birang (Olemenian hasil batteng). Penjujuan KTJ yang akan direbikan (Penebikan majalih disah libang indonis lapan dan menis). Pensiapun dan pengsiaun ATK dan Penghiangan suria dan pendauran MOU (Pensiapun Inyanan isiahasa), Identifikasi Kebandan Bahan (Pengelukan perpantakan dan informasi palik)		Pengarapan dat dalam dan selemasia kadi bitang dan Kegistan Disemasa hadi bitang (Demissia hadi bitang (Demissia hadi bitang (Demissia hadi bitang kenjang Kejistan Kij yang akan disebabah (Penerbasan kadi dan kadi bitang babari bagan dan senia) pengarana MOU dan kegistan keyana sisishak (Pengarapan kepada kenjan berjanak dan kepada kadi bada Pelakasana pengarapan kenjang kenjanak pengarapan dan dentanja peliki (Pengalukan perputakana dan dentanja peliki)		Kepitara Diennissai basil Misung. Denyiapan KTI yang akan dierebikan dan Denemiasi basil bahangi. Penyiapan KTI yang akan dierebikan dan Penembian Najadal Bahadi. Mesia Musela Indonesia Perenama Denemian Najadal Bahadi Bahagi ndubun lapan dan sensini), kepitan layaman dashada (Perinapan In yaman dashada). Pelakuanaan pengelokan perpututakan dan dientersai publik (Pengelokana perpututakan dan dientersai publik) (Pengelokana perpututakan dan dan dan dan dan dan dan dan dan d		Kepitan Doremani had liktuqu dan pembasan Inporas (Ukoemina) had liktuqu), Pemipan Ri'yang dan derebikan dan Pemerban Anjah Besh Medi Indonesia Kedas (Pemerban Anjah) Besh Medi Indonesia Kedas (Pemerban Anjah) Besh Medi Indonesia Kedas (Pemerban Anjah) Besh Medi Indonesia Kedas (Indonesia) Besh Medi Indonesia Kedas (Indonesia) Besh Medi Indonesia Medi Indonesia In
3	Meningkitnya kualtas pelayanan puhlik	Tingkat kepuasan pelanggan	Indeks 3.5	23%	Pensiayan dan pengasun ATK dan Pembutan fersan Cempany profile, Poter, Biscott, Leddic Rizzero (Pensia dan kinerakkasi layama jasa telah), Pensiayan, Pengampulan Data, Sudi Kepostakaan Oken-denggarakan siy kompensa), Pensiayan dan Pelaksanasa andi SPPF SSS ban dan Servalence Oderpelenggarakan serdikasi produk), Pensiayan dan Pelaksanasan sinpeksi Oderpelenggarakan sepatkal pensiayan dan Pelaksanasan kallaran (Menyelenggarakan sepatkal pelaksanasan kallaran feliksanasan kallaran (Menyelenggarakan balkanasi), Pensiawan dan Pelaksanasan kallaran (Menyelenggarakan	100000	Perubusta desia Company periode. Poster, Bosser, Leafeth, Basser, Percentigues Conquerp Periode, Perus Desiruera, Leafeth, Bassian Peruspina paramei dan paramera (Premosi dan Intermishikan liyawan jasa selenja). Pelaksanaan selengan peruspinan peruspinan peruspinan peruspinan peruspinan dan Pelaksanaan selepat dan peruspinan dan Pelaksanaan kepitahan dan peruspinan dan Pelaksanaan kepitahan dan peruspinan dan Pelaksanaan kepitahan dan Pelaksanaan dan Oktop-dengarakan selepatan dan Pelaksanaan selepatan selepata	24%	Menghat Ingiana promoi dan jamena (Promosi dan komenishasa Jamena jana kitali, Palahasana (Menejengakan uji kompetendi, Persiapan dan Pridasanaan dan Pridasana (Menejengakan uji kompetendi, Persiapan dan Pridasanaan anda SPP SSI bara dan Stevalanae (Menejengagakan sariaban) perdakan jangkali dan Pridasanaan kalibana Kalibrasi, Persiapan pelakanaan Kalibrasi, Persiapan dan Pridasanaan Kalibrasi, Menejenggarkan kalibrasi, Persiapan dan Pridasanaan kalibrasi (Menyelenggarakan selelikani distense manit).	100%	Menghoit rejutius promos das pameras das probustus laporas (Pred das Internishias) iras pais setelais); Poldanama das polipares (Menyelengarakan işi kompremi); Poldanama mode 1997 SSI luru Severdance das evidusi das poliparas (Menyelengarakan serifikasi prods); Poldanama nopeksi din evidasi dan poliparas (Menyelengarakan topeksi; Devilpan poldanama Kaller Poldanama Kallerai Alat, dan Pombutata Laporas Kallerai (Menyelengarakan talatin); Poldanama and dan evidasi dan poliparas (Menyelengarakan serifikasi sistem sumi);
	Tumbuhnya jana Iayunan kepada	Meningkatnya Iayanan pengujian	1100 sample	23%	Persiapan Pengujan, Pelaksanaan Pengujan, Pembuatan laporan pengujan (Menyelenggarakan pengujan)	50%	Persiapan Pengujian, Pelaksanaan Pengujian, Pembuatan Iaporan pengujian (Menyelenggurakan pengujian)	75%	Persiapan Pengujian, Pelaksanaan Pengujian, Pembuatan laporan pengujian (Menyelenggarakan pengujian)	100%	Persiapan Pengujun, Pelaksanaan Pengujun, Pembuatan laporan pengu (Menyelenggarakan pengujun)
45	industri Tra tilskens ymg cickrif dan cleinn	Junish makesiral Intellah-awasina hadi andir dasimal ISO 5001	5 Kentiko-eunia	25%	Ferenciasas Keptinas SPP dan Six Semanda pengahan APAS. APOC Implementar SPP dan bular kai pengahan APAS. APOC Implementar SPP dan bular kai pengahan kepada pendahan dan pelahan dan pelahan dan pelahan dan pelahan dan pelahan dan pelahan kempetan SDM dan Mekhasan kai pelahan dan berjatian penjangkan kempetan SDM dan Mekhasan kempetan SDM. Penjangkan kempatan SDM. Penjangkan kempatan SDM. Penjangkan Kembasan Wiko di Penpadahan Atal SDM. Penjantan tapap PSDP Dan Anggaran SDM. Seriadan dan penbahan Mangahan SDM. Seriadan dan Penjantan tapap PSDP Dan Anggaran SDM. Seriadan dan penbahan SDM. Anggaran SDM. Seriadan dan Penjantan SDM. Penjangkan dan MESA-KI. Tahan Magaran SDM. Seriadan dan penbahan SDM. Seriadan dan MESA-KI. SERIA dan Penjant KAI. Seriadan dan penbangkan SDM. Penjanan dan MESA-KI. SERIA dan Penjana KEPA-KI. SERIA dan penjangkan Penjangkan SERIA dan SERIA SERIA SERIA MENJANGKAN DAN SERIADAN SERIAMAN		Pemer Sama Kepitan KPP dan SS. temanadi penghahan APAS APD dan Medikasanan kepitan APP dan SS. temanadi Aprila APAS (Stephenerates SPP dan Sales and APAS (Stephenerates SPP dan Sales and Sales APAS (Stephenerates SPP dan Sales and Sales SALES APAS (Stephenerates SPP dan Sales and Sales SALES APAS (Stephenerates SPA). A selection of the publishment in perfect SDA (Presidenta Interpretate Stephenerates SDA, Redundard Sales and Sales SALES APAS (Stephenerates Stephenerates SALES APAS (Stephenerates SALES APAS (Stephenerates Sales APAS APAS (Stephenerates Sales APAS APAS (Stephenerates Sales APAS APAS (Stephenerates Sales APAS APAS APAS (Stephenerates Sales APAS APAS APAS APAS APAS APAS APAS APA	1930	Piddi sams Irejains TDP das S. Kensandi AFO das AFAS. Applemental SPE and basic species S. Middanadas pelebish das Repiterans ing SPE and basic species S. Middanadas pelebish das Repiterans ing SPE and basic species SDM, (Peningkatas Interpretes SDM), Referendisch Balman termet Sdere, Redendisch beimperent SDM, Redendisch Balman termet Sdere, Redendisch beimperent sond Bernard Sterent Sterent Sterent Sterent Sterent Sterent beim dergan SPEOCI das Stept Neumarium Pershatista Lepton beimpe SPEOCI das Stept Neumarium Pershatista Lepton Sterenter Thurst Sterenter Thurst Sterenter Thurst Sterenter Sterent Sterent Sterent Sterent Sterent Sterent Sterenter Sterent Sterent Sterenter Sterenter Sterent Sterent Proprosessant Coption Sterenter Steren		Publicanus beginns 1979 den IX temensk APO den APAR den Mentering den volusier 1974 den IX Generatier St. (2014) den bedrye is beginn 1974 den IX Geplementan 1979 den bedrye is beginn 1974. den bedrye is beginn 1974 den Bedrye is 1974 den bedrye is beginn 1974 den Bedrye is 1974 den bedrye is beginn 1974 den Bedrye is 1974 den bedrye is beginn 1974 den Bedrye is 1974 den

10

3.1.1 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Kinerja dalam Perjanjian Kinerja

						Triwulan I	
No	Sasaran Kegiatan	Indikator Kinerja	Target	%	Fisik		Kegiatan
				Target	Realisasi	Rencana	Realisasi
1	Meningkatnya hasil-hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri	Hasil litbang prioritas yang dikembangkan	1 Penelitian	18	16	Pembentukan tim kerja litbang yang terdiri atas: pembagian kelompok kerja, pembagian tugas kelompok kerja untuk setiap modul mesin, dan pembagian tugas individu dan perannya dalam menunjang tugas kelompok kerja; Audit ulang terhadap desain dan produk mesin yang ada ; Penyiapan data komponen pengadaan (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); Perencanaan dan Pembuatan design dan Pembuatan prototipe (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Pembelian bahan baku dan standar (In house research)	Pembagian kelompok kerja, pemeriksaan kelengkapan modul utama, Memeriksa kelayakan dan kelaziman desain konstruksi, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Menentukan dan memilih urutan perbaikan modul, Membuat sketsa awal perbaikan modul, berdiskusi dengan tim seksi Rantek untuk menyiapkan dan membuat desain perbaikan modul, Lembar pengajuan bahan telah dikerjakan, diperoleh beberapa literatur tentang Vehicle development (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); pembuatan gambar teknik, perhitungan resiko keamanan tracklink dan menyelesaikan design tracklink tank, percobaan pembuatan molding menggunakan pola baru, dengan sistem stack sebanyak 5 susun, percobaan membuat casting, Pembuatan ladle kapasitas 30 kg, Membuat perincian kebtuhan bahan untuk 4 kali percobaan casting; melakukan uji dimensi terhadap pola, Membuat design perbaikan terhadap pola tracklink, Perhitungan simulasi kekuatan mekanik

						(Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Penyusunan bahan baku dan standard (In house research)
tel	asil litbang yang lah implementasikan	1 Penelitian	28	33	Koordinasi dan penjadwalan tahapan kegiatan , Proses pemeriksaan dan penyiapan kondisi mesin , Penyusunan dokumen (panduan pengoperasian dan panduan perawatan) , Survey pencarian lahan untuk implementasi mesin pemanen jagung	pembuatan rencana kerja dan penjadwalan tahapan kegiataan, Pengecekan kondisi mesin pemanen, Melakukan pengadaan bahan untuk penggantian komponen, Penyusunan panduan dan perawatan mesin pemanen jagung tipe reel, lahan untuk implementasi sudah ditentukan di wilayah Kulonprogo
tek ya per ind	sa konsultasi knologi industri ang menyelesaikan ermasalahan dustri (problem alving)	1 Paket Teknologi/ Litbangyasa	17	21	Persiapan, Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Pelaksanaan RBPI di Seksi Rantek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corkunas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sinlas (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	Menyusun Program kerja/skedul seksi Pelatihan TA 2017, Konsultasi dan Diskusi Vacational antara BBLM dengan SMKN 6 Bandung dan POLMAN (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); pembuatan produk investment casting, Perbaikan lining tungku 200 kg, balancing sudu turbin, Pembuatan komponen transmisi, Pembuatan Gauge, Pemesinan komponen motor baker, Penyiapan Prosedur operasi dan dokumen di seksi Sinlas, Pembuatan model 3D Bobin, frame silo dan pembuatan simulasi struktur static, pengecoran produk komponen shot blast dari CV BST, balancing cross flow runner, pembuatan WPS produk landing gear, Perancangan dan proses manufaktur mini puch, Pengambilan data geometri dan pembuatan model 3D

							lampu Mio, pembuatan sample proses kualifikasi landing gear (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)
2	Meningkatnya kerjasama litbang	Kerja sama litbang dengan instansi/lembaga/ industri	2 Kerjasama	12	13	Persiapan dan pengajuan ATK, Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang), Penyiapan KTI yang akan diterbitkan (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Persiapan dan pengajuan ATK dan Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Identifikasi Kebutuhan Bahan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)	Pengajuan ATK dan Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang); Rapat Dewan Redaksi Pertama dan persiapan pembuatan surat permintaan KTI kepada para peneliti (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); pengajuan ATK, Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Menyusun daftar kebutuhan bahan perpustakaan dan informasi public, Pengelolaan perpustakaan rutin harian dan mingguan, pengajuan ATK dan Supplies Komputer (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)
3	Meningkatnya kualitas pelayanan publik	Tingkat kepuasan pelanggan	Indeks 3,5	23	22	Persiapan dan pengajuan ATK dan Pembuatan desain Company profile, Poster, Brosure, Leaflet, Banner (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Persiapan,Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Menyelenggarakan uji kompetensi); Persiapan dan Pelaksanaan audit SPPT SNI baru dan Surveilance (Menyelenggarakan sertifikasi produk);Persiapan dan Pelaksanaan inspeksi (Menyelenggarakan	Pengajuan atk dan pembuatan desain company profile, poster, leaflet, banner (promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); persiapan sppt sni dan pelaksanaan audit surveilence (menyelenggarakan sertifikasi produk); pekerjaan inspeksi dari pt. di yaitu landing gear (menyelenggarakan inspeksi); kalibrasi alat ukur yang diterima di laboratorium kalibrasi dan penerbitan sertifikat kalibrasi alat ukur (menyelenggarakan kalibrasi); persiapan untuk audit kan sudah siap, tinggal implementasi client satu kali lagi untuk sistem iso 9001-2015

						inspeksi);Persiapan pelaksanaan Kalibrasi, Pelaksanaan Kalibrasi Alat, dan Pembuatan Laporan Kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Persiapan dan Pelaksanaan audit (Menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu)	(menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu)
4	Tumbuhnya jasa layanan kepada industri	Meningkatnya layanan pengujian	1100 sample	25	25	Persiapan Pengujian, Pelaksanaan Pengujian, Pembuatan laporan pengujian (Menyelenggarakan pengujian)	terselesaikan 300 sertipikat pada pengujian parameter dan produk logam
5	Tata laksana yang efektif dan efisien	Jumlah maksimal ketidaksesuaian hasil audit eksternal ISO 9001	5 Ketidaksesuaian	25	25	Perencanaan Kegiatan SPIP dan 5K termasuk pengadaan APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); Mencari data pelatihan dan pelaksanaan kegiatan peningkatan komptensi SDM dan Melaksanakan pelatihan dan kegiatan peningkatan komptensi SDM (Peningkatan kompetensi SDM); Persiapan Data, Rekonsiliasi Bulanan Internal Satker, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah (Pengelolaan SAI/BMN); Koordinasi dengan bidang-	Kordinasi antar bidang dan bagian terkait SPIP dan keubuthan alat APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); pengusulan diklat fungsional untuk Diklat Perekayasa, Teknisi Litkayasa dan Jenjang Peneliti dan Telah dilaksanakan kegiatan Capacity Building yang bertempat di Jambuluwuk Resort Tapos Bogor (Peningkatan kompetensi SDM); menyamakan saldo awal, permintaan atk dan bahan, rekonsiliasi Bulanan Internal Satker Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah Bulan Januari dan Februari (Pengelolaan SAI/BMN); Telah selesai disusun proposal target dan pagu PNBP tahun anggaran 2018,target penerimaan

 	 	·		
			bidang terkait untuk	sebesar Rp.4.000.000.000,- dengan pagu
			meyusun rencana kegiatan	pengunaan 95 % yaitu sebesar
			target PNBP Tahun	3.800.000.000,-, pembahasan/presentasi
			Anggaran 2018, Koordinasi	kegiatan Litbang 2018 bersama
			dengan bidang/bagian,	Puslitbang Tiki, dari 6 (enam) judul
			Seksi/Subag dan personil	proposal/KAK semuanya judul telah
			pejabat funsional untuk	lolos seleksi untuk kegiatan litbang tahun
			meyusunan TOR/KAK dan	2018, telah disiapkan RAB dan KAK
			RAB rencana kegiatan Tahun	gabungan untuk kegiatan Litbang 2018,
			Anggaran 2018, Persiapan	disiapkan bahan untuk penyusunan
			dan Penyusunan/pembahasan	RKA-KL, terutama untuk kegiatan
			dan perbaikan RENJA,	Litbang (Perencanaan dan anggaran);
			ADIK dan persiapan draft	Telah disosialisasikan Rencana Kerja
			RKA-KL Tahun 2018 (dan Anggaran (RKA-KL) 2018 kepada
			Perencanaan dan anggaran);	bagian/bidang dan yang terkait lainya.
			Sosialisasi Rencana Kerja	Penanggung jawab kegiatan/Koorgiat
			dan Angaran (RKA-K/L) dan	2017 telah di-input dalam aplikasi ALKI,
			input penangung	Telah dibahas dan ditetapkan personil
			jawab/koordinator kegiatan	kegiatan, para penangung jawab kegiatan
			dalam aplikasi ALKI tahun	telah mereview Rencana kerja dan
			2017, Monitoring ALKI,	penarikan anggaran yang telah diinput
			rapat/pembahasan Monev	dalam ALKI, dilakukan monitoring
			realisasi kegiatan dan	ALKI bulan Januari-Maret 2017, rapat
			anggaran dan pelaporan	monev kegiatan pada tanggal 30 Maret
			triwulan (PP 39) (2017 (Monitoring dan evaluasi);
			Monitoring dan evaluasi);	Mengidentifikasi peralatan yang
			Mencari spesifikasi peralatan	dibutuhkandan spesifikasinya,
			yang akan dibutuhkan,	Mengajukan peralatan yang dibutuhkan,
			Mengajukan proses	Menerima dan memverifikasi alat (alat &
			pengadaan alat yang	mesin laboratorium dan workshop);
			dibutuhkan kepada pejabat	Identifikasi user pengguna dan
			pengadaan, Menerima dan	penyesuaian spesifikasi barang dengan
			memverifikasi alat yang	anggaran (alat & mesin perkantoran);
			dibutuhkan (alat & mesin	Pembayaran Gaji Pegawai bulan Januari-

			laboratorium dan workshop); Identifikasi Kebutuhan (alat & mesin perkantoran); Realisasi Pembayaran Gaji dan Tunjangan; Penyusunan rencana kegiatan penunjang kesehatan pegawai; Pekerjaan perlengkapan kantor; Pekerjaan perawatan kendaraan bermotor; Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa; Pekerjaan perbaikan/pemeliharaan sarana & prasarana perkantoran; Realisasi operasional perkantoran dan pimpinan	Maret 2017, Uang Makan pegawai bulan Januari-Pebruari 2017 dan Tunjangan Kinerja Bulan Januari-Pebruari 2017; Telah dilaksanakan kegiatan penunjang kesehatan pegawai untuk bulan Januarimaret 2017 dan pembelian obat-obatan; Perencanaan Perlengkapan Kantor; Perawatan Kendaraan Bermotor; Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa bulan Januari 2017; Usulan perbaikan /pemeliharaan sarana & prasarana perkntoran; Telah Terealisasi operasional perkantoran dan pimpinan bulan Januari-Maret 2017
--	--	--	---	--

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri

			Triwulan I							
Sasaran	Indikator Kinerja	Target	%	Fisik	Keg	giatan				
Strategis I	and and an army and a second	Turget	Target Antara	Realisasi Antara	Rencana	Realisasi				
Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri	Hasil litbang prioritas yang dikembangkan	1 penelitian	18	16	Pembentukan tim kerja litbang yang terdiri atas: pembagian kelompok kerja, pembagian tugas kelompok kerja untuk setiap modul mesin, dan pembagian tugas individu dan perannya dalam menunjang tugas	Pembagian kelompok kerja, pemeriksaan kelengkapan modul utama, Memeriksa kelayakan dan kelaziman desain konstruksi, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan				

				kelompok kerja; Audit ulang terhadap desain dan produk mesin yang ada; Penyiapan data komponen pengadaan (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); Perencanaan dan Pembuatan design dan Pembuatan prototipe (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Pembelian bahan baku dan standar (In house research)	langkah kerja perbaikan modul, Menentukan dan memilih urutan perbaikan modul, Membuat sketsa awal perbaikan modul, berdiskusi dengan tim seksi Rantek untuk menyiapkan dan membuat desain perbaikan modul, Lembar pengajuan bahan telah dikerjakan, diperoleh beberapa literatur tentang Vehicle development (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); pembuatan gambar teknik, perhitungan resiko keamanan tracklink dan menyelesaikan design tracklink tank, percobaan pembuatan molding menggunakan pola baru, dengan sistem stack sebanyak 5 susun, percobaan membuat casting, Pembuatan ladle kapasitas 30 kg, Membuat perincian kebtuhan bahan untuk 4 kali percobaan casting; melakukan uji dimensi terhadap pola, Membuat design perbaikan terhadap pola tracklink, Perhitungan simulasi kekuatan mekanik (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Penyusunan bahan baku dan standard (In house research)
Hasil litbang yang telah diimplementasikan	1 penelitian	28	33	Koordinasi dan penjadwalan tahapan kegiatan, Proses pemeriksaan dan penyiapan kondisi mesin, Penyusunan dokumen (panduan pengoperasian dan panduan perawatan), Survey pencarian lahan	pembuatan rencana kerja dan penjadwalan tahapan kegiataan, Pengecekan kondisi mesin pemanen, Melakukan pengadaan bahan untuk penggantian komponen, Penyusunan panduan dan perawatan mesin pemanen jagung tipe reel, lahan untuk

				untuk implementasi mesin pemanen jagung	implementasi sudah ditentukan di wilayah Kulonprogo
Jasa konsultasi teknologi industri yang menyelesaikan permasalahan industri (problem solving)	1 paket teknologi	17	21	Persiapan, Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Pelaksanaan RBPI di Seksi Rantek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corkunas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sinlas (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	Menyusun Program kerja/skedul seksi Pelatihan TA 2017, Konsultasi dan Diskusi Vacational antara BBLM dengan SMKN 6 Bandung dan POLMAN (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); pembuatan produk investment casting, Perbaikan lining tungku 200 kg, balancing sudu turbin, Pembuatan komponen transmisi, Pembuatan Gauge, Pemesinan komponen motor baker, Penyiapan Prosedur operasi dan dokumen di seksi Sinlas, Pembuatan model 3D Bobin, frame silo dan pembuatan simulasi struktur static, pengecoran produk komponen shot blast dari CV BST, balancing cross flow runner, pembuatan WPS produk landing gear, Perancangan dan proses manufaktur mini puch, Pengambilan data geometri dan pembuatan sample proses kualifikasi landing gear (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya Hasil-Hasil Litbang yang Dimanfaatkan oleh Industri

Sasaran Strategis I terdiri dari indikator kinerja:

1) Hasil litbang prioritas yang dikembangkan

Merupakan Hasil Litbang pada TA. 2017 yang mendukung industri prioritas berdasarkan Rencana Induk Pembangunan Industri Nasional(RIPIN), dan hasil litbang/perekayasaan yang Technology Readiness Level (TRL) telah mencapai angka minimal skala 6.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 18 % dengan realisasi antara 16%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Pembentukan tim kerja litbang yang terdiri atas: pembagian kelompok kerja, pembagian tugas kelompok kerja untuk setiap modul mesin, dan pembagian tugas individu dan perannya dalam menunjang tugas kelompok kerja; Audit ulang terhadap desain dan produk mesin yang ada; Penyiapan data komponen pengadaan (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); Perencanaan dan Pembuatan design dan Pembuatan prototipe (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Pembelian bahan baku dan standar (In house research).

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah Pembagian kelompok kerja, pemeriksaan kelengkapan modul utama, Memeriksa kelayakan dan kelaziman desain konstruksi, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Menentukan dan memilih urutan perbaikan modul, Membuat sketsa awal perbaikan modul, berdiskusi dengan tim seksi Rantek untuk menyiapkan dan membuat desain perbaikan modul, Lembar pengajuan bahan telah dikerjakan, diperoleh beberapa literatur tentang Vehicle development (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); pembuatan gambar teknik, perhitungan resiko keamanan menyelesaikan design tracklink tank, percobaan pembuatan molding menggunakan pola baru, dengan sistem stack sebanyak 5 susun, percobaan membuat casting, Pembuatan ladle kapasitas 30 kg, Membuat perincian kebtuhan bahan untuk 4 kali percobaan casting; melakukan uji dimensi terhadap pola, Membuat design perbaikan terhadap pola tracklink, Perhitungan simulasi kekuatan mekanik (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Penyusunan bahan baku dan standard (In house research)

b) Analisis Capaian Kinerja

Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi hanya mencapai 16% belum mencapai targetnya, seharusnya realisasi minimal mencapai targetnya yaitu 18%

c) Kendala

Kendala realisasi tidak mencapai target karena Faktor keamanan untuk *design* saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (track link) untuk medium tank) dan Temperatur turun dengan cepat pada saat penuangan. Diperlukan ladle yang lebih besar Rencana perbaikan di triwulan selanjutnya adalah memperbaiki design dari segi faktor keamanan dan mengajukan pengadaan ladle yang lebih besar.

2) Hasil litbang yang telah diimplementasikan

Merupakan hasil litbang/perekayasaan Hasil litbang/perekayasaan yang telah diterapkan di dunia usaha/ industri pada TA.2017, terdapat bukti kerja sama berupa kontrak atau MoU, dan hasil litbang telah digunakan untuk berproduksi oleh industri tersebut.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 28% dengan realisasi antara 33%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Koordinasi dan penjadwalan tahapan kegiatan, Proses pemeriksaan dan penyiapan kondisi mesin, Penyusunan dokumen (panduan pengoperasian dan panduan perawatan), Survey pencarian lahan untuk implementasi mesin pemanen jagung

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah pembuatan rencana kerja dan penjadwalan tahapan kegiataan, Pengecekan kondisi mesin pemanen, Melakukan pengadaan bahan untuk penggantian komponen, Penyusunan panduan dan perawatan mesin pemanen jagung tipe reel, lahan untuk implementasi sudah ditentukan di wilayah Kulonprogo.

b) Analisis Capaian Kinerja

Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi sebesar 33% sudah mencapai bahkan melebihi targetnya yaitu sebesar 28%.

c) Kendala

_

3) Hasil teknologi yang dapat menyelesaikan permasalahan industri $(problem\ solving)$

Merupakan Jasa konsultasi teknologi industri diberikan kepada industri atas dasar permasalahan yang dihadapi oleh industri dan dilaksanakan pada TA 2017, Hasil konsultasi teknologi industri dibiayai oleh industri, dan Bukti kerja sama ditunjukkan berupa dokumen kontrak.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 17% dengan realisasi antara 21%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Persiapan, Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Pelaksanaan RBPI di Seksi Rantek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corkunas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sinlas (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah Menyusun Program kerja/skedul seksi Pelatihan TA 2017, Konsultasi dan Diskusi Vacational antara BBLM dengan SMKN 6 Bandung dan POLMAN (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); pembuatan produk investment casting, Perbaikan lining tungku 200 kg, balancing sudu turbin, Pembuatan komponen transmisi, Pembuatan Gauge, Pemesinan komponen motor baker, Penyiapan Prosedur operasi dan dokumen di seksi Sinlas, Pembuatan model 3D Bobin, frame silo dan pembuatan simulasi struktur static, pengecoran produk komponen shot blast dari CV BST, balancing cross flow runner, pembuatan WPS produk landing gear, Perancangan dan proses manufaktur mini puch, Pengambilan data geometri dan pembuatan model 3D lampu Mio, pembuatan sample proses kualifikasi landing gear (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)

- b) Analisis Capaian Kinerja Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka maka realisasi sebesar 21% sudah mencapai bahkan melebihi targetnya yaitu sebesar 17%.
- c) Kendala

b. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang industri

			Triwulan I						
Sasaran	Indikator Target		%	Fisik	Kegiatan				
Strategis II Kinerja	Kinerja	Target	Target Antara	Realisasi Antara	Rencana	Realisasi			
Meningkatnya kerjasama litbang industri	Kerjasama litbang dengan instansi/ lembaga/ industri	2 kerjasama	12	13	Persiapan dan pengajuan ATK, Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang), Penyiapan KTI yang akan diterbitkan (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Persiapan dan pengajuan ATK dan Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Identifikasi Kebutuhan Bahan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)	Pengajuan ATK dan Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang); Rapat Dewan Redaksi Pertama dan persiapan pembuatan surat permintaan KTI kepada para peneliti (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); pengajuan ATK, Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Menyusun daftar kebutuhan bahan perpustakaan dan informasi public, Pengelolaan perpustakaan rutin harian dan mingguan, pengajuan ATK dan Supplies Komputer (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)			

Sasaran kegiatan II adalah meningkatnya kerja sama litbang industri, merupakan Kerja sama litbang/perekeyasaan dengan instansi/lembaga/industri yang dilaksanakan pada TA. 2017, Kerja sama litbang merupakan kelanjutan dari kegiatan litbang yang siap diterapkan dan berupa kerja sama dengan industri sampai dengan tahap pembiayaan., dan Kerja sama tersebut telah berjalan dan menghasilkan paket teknologi dan pengembangan

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 12% dengan realisasi antara 13%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Persiapan dan pengajuan ATK, Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang), Penyiapan KTI yang akan diterbitkan (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Persiapan dan pengajuan ATK dan Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Identifikasi Kebutuhan Bahan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah Pengajuan ATK dan Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang); Rapat Dewan Redaksi Pertama dan persiapan pembuatan surat permintaan KTI kepada para peneliti (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); pengajuan ATK, Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Menyusun daftar kebutuhan bahan perpustakaan dan informasi public, Pengelolaan perpustakaan rutin harian dan mingguan, pengajuan ATK dan Supplies Komputer (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)

b) Analisis Capaian Kinerja

Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi sebesar 13% sudah mencapai bahkan melebihi targetnya yaitu sebesar 12%.

c) Kendala

_

c. Sasaran Strategis III: Meningkatnya kualitas pelayanan publik

			Triwulan I						
Sasaran Strategis	Indikator		%	Fisik	Kegiatan				
III	Kinerja	Target	Target Antara	Realisasi Antara	Rencana	Realisasi			
Meningkatnya kualitas pelayanan publik	Tingkat kepuasan pelanggan	3,5 Indeks	23	22	Persiapan dan pengajuan ATK dan Pembuatan desain Company profile, Poster, Brosure, Leaflet, Banner (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Persiapan, Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Menyelenggarakan uji kompetensi); Persiapan dan Pelaksanaan audit SPPT SNI baru dan Surveilance (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Persiapan dan Pelaksanaan inspeksi (Menyelenggarakan inspeksi); Persiapan pelaksanaan Kalibrasi, Pelaksanaan Kalibrasi Alat, dan Pembuatan Laporan Kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Persiapan dan Pelaksanaan audit (Menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu)	pengajuan atk dan pembuatan desain company profile, poster, leaflet, banner (promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); persiapan sppt sni dan pelaksanaan audit surveilence (menyelenggarakan sertifikasi produk); pekerjaan inspeksi dari pt. di yaitu landing gear (menyelenggarakan inspeksi); kalibrasi alat ukur yang diterima di laboratorium kalibrasi dan penerbitan sertifikat kalibrasi alat ukur (menyelenggarakan kalibrasi); persiapan untuk audit kan sudah siap, tinggal implementasi client satu kali lagi untuk sistem iso 9001-2015 (menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu)			

Sasaran Strategis III adalah meningkatnya kualitas pelayanan publik, merupakan Target tingkat kepuasan pelanggan yang akan dicapai oleh Satker merupakan hasil survey kepuasan pelanggan menggunakan metode tertentu dengan menggunakan kuesioner yg sudah diuji validitasnya sehingga dapat diukur. Minimal indeks 3,5, dengan skala indeks 1-4.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 23% dengan realisasi antara 22%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Persiapan dan pengajuan ATK dan Pembuatan desain Company profile, Poster, Brosure, Leaflet, Banner (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Data, Persiapan, Pengumpulan Studi Kepustakaan (Menyelenggarakan uji kompetensi); Persiapan dan Pelaksanaan audit SPPT SNI baru dan Surveilance (Menyelenggarakan sertifikasi produk); Persiapan dan Pelaksanaan inspeksi (Menyelenggarakan inspeksi); Persiapan pelaksanaan Kalibrasi, Pelaksanaan Kalibrasi Alat, dan Pembuatan Laporan Kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Persiapan dan Pelaksanaan audit (Menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu).

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah pengajuan atk dan pembuatan desain company profile, poster, leaflet, banner (promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); persiapan sppt sni dan pelaksanaan audit surveilence (menyelenggarakan sertifikasi produk); pekerjaan inspeksi dari pt. di yaitu landing gear (menyelenggarakan inspeksi); kalibrasi alat ukur yang diterima di laboratorium kalibrasi dan penerbitan sertifikat kalibrasi alat ukur (menyelenggarakan kalibrasi); persiapan untuk audit kan sudah siap, tinggal implementasi client satu kali lagi untuk sistem iso 9001-2015 (menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu).

b) Analisis Capaian Kinerja

Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi hanya mencapai 22% belum mencapai targetnya, seharusnya realisasi minimal mencapai targetnya yaitu 23%

c) Kendala

Kendala realisasi tidak mencapai target karena Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan dan Personel NDT sudah habis masa berlakunya.

Rencana perbaikan di triwulan selanjutnya adalah koordinasi dengan bagian pengadaan dan mengajukan sertifikasi personel NDT

d. Sasaran Strategis IV: Tumbuhnya jasa layanan kepada industri

					Triwulan I							
Sasaran Strategis IV	Indikator Kinerja	Target	% Fisik		Kegiatan							
			Target Antara	Realisasi Antara	Rencana	Realisasi						
Tumbuhnya jasa	Meningkatnya	1100	25	25	Persiapan Pengujian	Terselesaikan 300 sertifikat pada pengujian						
layanan kepada industri	layanan pengujian	Sample			Pelaksanaan Pengujian, Pembuatar laporan pengujiar (Menyelenggarakan pengujian)							

Sasaran Strategis IV adalah Tumbuhnya jasa layanan kepada industri, merupakan meningkatnya jenis ataupun jumlah layanan teknis kepada industri.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 25% dengan realisasi antara 25% Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Persiapan Pengujian, Pelaksanaan Pengujian, Pembuatan laporan pengujian (Menyelenggarakan pengujian).

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah Terselesaikan 300 sertifikat pada pengujian parameter dan produk logam.

- b) Analisis Capaian Kinerja
 - Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi sebesar 25% sudah mencapai targetnya yaitu sebesar 25%.
- c) Kendala

_

e. Sasaran Strategis V: Tata laksana yang efektif dan efisien

			Triwulan I					
Sasaran Stratagia V	Indikator Kinerja	Target	% Fisik Target Antara Realisasi Antara		Kegiatan			
Strategis V					Rencana	Realisasi		
Tata laksana yang efektif dan efisien	Jumlah maksimal ketidaksesuaian hasil audit eksternal ISO 9001	5 Ketidakses uaian	25	25	Perencanaan Kegiatan SPIP dan 5K termasuk pengadaan APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); Mencari data pelatihan dan pelaksanaan kegiatan peningkatan komptensi SDM dan Melaksanakan pelatihan dan kegiatan peningkatan komptensi SDM (Peningkatan komptensi SDM); Persiapan Data, Rekonsiliasi Bulanan Internal Satker, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah (Pengelolaan SAI/BMN); Koordinasi dengan bidangbidang terkait untuk meyusun rencana kegiatan target PNBP Tahun Anggaran 2018, Koordinasi dengan bidang/bagian, Seksi/Subag dan personil pejabat funsional untuk meyusunan TOR/KAK dan RAB rencana kegiatan Tahun Anggaran 2018, Persiapan dan	Kordinasi antar bidang dan bagian terkait SPIP dan keubuthan alat APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); pengusulan diklat fungsional untuk Diklat Perekayasa, Teknisi Litkayasa dan Jenjang Peneliti dan Telah dilaksanakan kegiatan Capacity Building yang bertempat di Jambuluwuk Resort Tapos Bogor (Peningkatan kompetensi SDM); menyamakan saldo awal, permintaan atk dan bahan, rekonsiliasi Bulanan Internal Satker Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah Bulan Januari dan Februari (Pengelolaan SAI/BMN); Telah selesai disusun proposal target dan pagu PNBP tahun anggaran 2018,target penerimaan sebesar Rp.4.000.000.000,- dengan pagu pengunaan 95 % yaitu sebesar 3.800.000.000,-, pembahasan/presentasi kegiatan Litbang 2018 bersama Puslitbang Tiki, dari 6 (enam) judul proposal/KAK semuanya judul telah lolos seleksi untuk kegiatan litbang tahun 2018, telah		

Penyusunan/pembahasan dan perbaikan RENJA, ADIK dan persiapan draft RKA-KL Tahun 2018 (Perencanaan dan anggaran); Sosialisasi Rencana Kerja dan Angaran (RKA-K/L) dan input penangung jawab/koordinator kegiatan dalam aplikasi ALKI tahun 2017, Monitoring ALKI, rapat/pembahasan Money realisasi kegiatan dan anggaran dan pelaporan triwulan (PP 39) (Monitoring dan evaluasi); Mencari spesifikasi peralatan yang akan dibutuhkan, Mengajukan proses pengadaan alat yang dibutuhkan kepada pejabat pengadaan, Menerima dan memverifikasi alat yang dibutuhkan (alat & mesin laboratorium dan workshop); Identifikasi Kebutuhan (alat & mesin perkantoran); Realisasi Pembayaran Gaji dan Tunjangan; Penyusunan rencana kegiatan penunjang kesehatan pegawai; Pekerjaan perlengkapan kantor; Pekerjaan perawatan kendaraan bermotor: Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa; Pekerjaan perbaikan/pemeliharaan sarana & prasarana perkantoran;

disiapkan RAB dan KAK gabungan untuk kegiatan Litbang 2018, disiapkan bahan untuk penyusunan RKA-KL, terutama untuk kegiatan Litbang (Perencanaan dan anggaran); Telah disosialisasikan Rencana Kerja dan Anggaran (RKA-KL) 2018 kepada bagian/bidang dan yang terkait lainva. Penanggung jawab kegiatan/Koorgiat 2017 telah di-input dalam aplikasi ALKI, Telah dibahas dan ditetapkan personil kegiatan, penangung jawab kegiatan telah mereview Rencana kerja dan penarikan anggaran yang telah diinput dalam ALKI, dilakukan monitoring ALKI bulan Januari-Maret 2017, rapat money kegiatan pada tanggal 30 Maret 2017 (Monitoring dan evaluasi): Mengidentifikasi peralatan yang dibutuhkandan spesifikasinya, Mengajukan peralatan yang dibutuhkan, Menerima dan memverifikasi alat (alat & mesin laboratorium dan workshop); Identifikasi user pengguna dan penyesuaian spesifikasi barang dengan anggaran (alat & mesin perkantoran): Pembayaran Gaji Pegawai bulan Januari-Maret 2017, Uang Makan pegawai bulan Januari-Pebruari 2017 dan Tunjangan Kinerja Bulan Januari-Pebruari 2017; Telah dilaksanakan kegiatan penunjang kesehatan pegawai untuk bulan Januari-maret 2017 dan pembelian obatobatan; Perencanaan Perlengkapan Kantor; Perawatan Kendaraan Bermotor: Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa bulan

		Realisasi operasional	Januari	2017;	Usulan	perbaikan
		perkantoran dan pimpinan	/pemeliha	raan sa	rana &	prasarana
			perkntora	n; Telah '	Terealisasi	operasional
			perkantor	an dan pi	mpinan bul	lan Januari-
			Maret 201	17		

Sasaran Strategis V adalah Tata laksana yang efektif dan efisien, merupakan kesesuaian antara tugas dan SOP yang telah ditetapkan.

a) Hasil yang telah dicapai

Pada Triwulan I TA. 2017 target fisik dari indikator 25% dengan realisasi antara 25%

Adapun rencana kegiatan Triwulan I adalah Perencanaan Kegiatan SPIP dan 5K termasuk pengadaan APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); Mencari data pelatihan dan pelaksanaan kegiatan peningkatan komptensi SDM dan Melaksanakan pelatihan dan kegiatan peningkatan komptensi SDM (Peningkatan kompetensi SDM); Persiapan Data, Rekonsiliasi Bulanan Internal Satker, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah (Pengelolaan SAI/BMN); Koordinasi dengan bidang-bidang terkait untuk meyusun rencana kegiatan target PNBP Tahun Anggaran 2018, Koordinasi dengan bidang/bagian, Seksi/Subag dan personil pejabat funsional untuk meyusunan TOR/KAK dan RAB rencana kegiatan Tahun Anggaran 2018, Persiapan dan Penyusunan/pembahasan dan perbaikan RENJA, ADIK dan persiapan draft RKA-KL Tahun 2018 (Perencanaan dan anggaran); Sosialisasi Rencana Kerja dan Angaran (RKA-K/L) dan input penangung jawab/koordinator kegiatan dalam aplikasi ALKI tahun 2017, Monitoring ALKI, rapat/pembahasan Money realisasi kegiatan dan anggaran dan pelaporan triwulan (PP 39) (Monitoring dan evaluasi); Mencari spesifikasi peralatan yang akan dibutuhkan, Mengajukan proses pengadaan alat yang dibutuhkan kepada pejabat pengadaan, Menerima dan memverifikasi alat yang dibutuhkan (alat & mesin laboratorium dan workshop); Identifikasi Kebutuhan (alat & mesin perkantoran); Realisasi Pembayaran Gaji dan Tunjangan; Penyusunan rencana kegiatan penunjang kesehatan pegawai; Pekerjaan perlengkapan kantor; Pekerjaan perawatan kendaraan bermotor; Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa; Pekerjaan perbaikan/pemeliharaan sarana & prasarana perkantoran; Realisasi operasional perkantoran dan pimpinan.

Realisasi dari kegiatan tersebut adalah Kordinasi antar bidang dan bagian terkait SPIP dan keubuthan alat APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); pengusulan diklat fungsional untuk Diklat Perekayasa, Teknisi Litkayasa dan Jenjang Peneliti dan Telah dilaksanakan kegiatan Capacity Building yang bertempat di Jambuluwuk Resort Tapos Bogor (Peningkatan kompetensi SDM); menyamakan saldo awal, permintaan atk dan bahan, rekonsiliasi Bulanan Internal Satker Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah Bulan Januari dan Februari (Pengelolaan SAI/BMN); Telah selesai disusun proposal target dan pagu PNBP tahun anggaran 2018,target penerimaan sebesar Rp.4.000.000.000,- dengan pagu pengunaan 95 % yaitu sebesar 3.800.000.000,-, pembahasan/presentasi kegiatan Litbang 2018 bersama Puslitbang Tiki, dari 6 (enam) judul proposal/KAK semuanya judul telah lolos seleksi untuk kegiatan litbang tahun 2018, telah disiapkan RAB dan KAK gabungan untuk kegiatan Litbang 2018, disiapkan bahan untuk penyusunan RKA-KL, terutama untuk kegiatan Litbang (Perencanaan dan anggaran); Telah disosialisasikan Rencana Kerja dan Anggaran (RKA-KL) 2018 kepada bagian/bidang dan yang terkait lainya. Penanggung jawab kegiatan/Koorgiat 2017 telah di-input dalam aplikasi ALKI, Telah dibahas dan ditetapkan personil kegiatan, para penangung jawab kegiatan telah mereview Rencana kerja dan penarikan anggaran yang telah diinput dalam ALKI, dilakukan monitoring ALKI bulan Januari-Maret 2017, rapat money kegiatan pada tanggal 30 Maret 2017 (Monitoring dan evaluasi); Mengidentifikasi peralatan yang dibutuhkandan spesifikasinya, Mengajukan peralatan yang dibutuhkan, Menerima dan memverifikasi alat (alat & mesin laboratorium dan workshop); Identifikasi user pengguna dan penyesuaian spesifikasi barang dengan anggaran (alat & mesin perkantoran); Pembayaran Gaji Pegawai bulan Januari-Maret 2017, Uang Makan pegawai bulan Januari-Pebruari 2017 dan Tunjangan Kinerja Bulan Januari-Pebruari 2017; Telah dilaksanakan kegiatan penunjang kesehatan pegawai untuk bulan Januari-maret 2017 dan pembelian obat-obatan; Perencanaan Perlengkapan Kantor; Perawatan Kendaraan Bermotor; Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa bulan Januari 2017; Usulan perbaikan /pemeliharaan sarana & prasarana perkntoran; Telah Terealisasi operasional perkantoran dan pimpinan bulan Januari-Maret 2017

b) Analisis Capaian Kinerja Dari data di atas, perbandingan realisasi dengan target maka realisasi sebesar 25% sudah mencapai targetnya yaitu sebesar 25%.

c) Kendala

3.1.2 Hasil yang telah Dicapai dan Analisis Capaian Kinerja Berdasarkan Indikator Pada Kinerja Kegiatan

Kegiatan Penelitian dan Pengembang Tekonologi Logam dan Mesin pada Triwulan I TA 2017 (1 Januari – 31 Maret 2017) terdiri dari *output* :

a. Output I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

		Triwulan I					
Output I	Pagu (Rp 000)		angan %)	Fisik (%)			
		S	R	S	R		
Hasil Penelitian dan		11,95	3,94	18,55	17,46		
Pengembangan	365.220						
Teknologi Industri	303.220						
Logam dan Mesin							

a) Hasil yang dicapai

Output Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin pada Triwulan I capaian realisasi keuangan tidak mencapai. Demikian pula dengan realisasi fisik tidak mencapai sasaran.

Realisasi fisik dari output adalah Pembagian kelompok kerja, pemeriksaan kelengkapan modul utama, Memeriksa kelayakan dan kelaziman desain konstruksi, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Menentukan dan memilih urutan perbaikan modul, Membuat sketsa awal perbaikan modul, berdiskusi dengan tim seksi Rantek untuk menyiapkan dan membuat desain perbaikan modul, Lembar pengajuan bahan telah dikerjakan, diperoleh beberapa literatur tentang Vehicle development (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); pembuatan gambar teknik, perhitungan resiko keamanan tracklink dan menyelesaikan design tracklink tank, percobaan pembuatan molding menggunakan pola baru, dengan sistem stack sebanyak 5 susun, percobaan membuat casting, Pembuatan ladle kapasitas 30 kg, Membuat perincian kebtuhan bahan untuk 4 kali percobaan casting; melakukan uji dimensi terhadap pola, Membuat design perbaikan terhadap pola tracklink, Perhitungan simulasi kekuatan mekanik (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Penyusunan bahan baku dan standard (In house research); pembuatan rencana kerja dan penjadwalan tahapan kegiataan, Pengecekan kondisi mesin pemanen, Melakukan pengadaan bahan untuk penggantian komponen, Penyusunan panduan dan perawatan mesin pemanen jagung tipe reel, lahan untuk implementasi sudah ditentukan di wilayah Kulonprogo

b) Analisis capaian kinerja

Realisasi tidak mencapai sasaran fisik/keuangan yang direncanakan dikarenakan realisasi kegiatan pengembangan pembuatan prototype tapak rantai untuk medium tank tidak mencapai sasarannya.

c) Kendala

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran pada Triwulan I karena Faktor keamanan untuk *design* saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (track link) untuk medium tank) dan Temperatur turun dengan cepat pada saat penuangan sehingga diperlukan ladle yang lebih besar.

Diharapkan pada Triwulan selanjutnya adalah design dari segi faktor keamanan sudah diperbaiki dan pengadaan ladle yang lebih besar sudah dilaksanakan.

b. Output II: Jasa teknis industri

			Triwulan I				
Output II	Pagu (Rp 000)	Keuangan (%)		Fisik (%)			
		S	R	S	R		
Jasa teknis industri	1.693.700	11,54	5,78	23,14	23,23		

a) Hasil yang dicapai

Output Jasa teknis industri pada Triwulan I capaian realisasi keuangan tidak mencapai. Demikian pula dengan realisasi fisik mencapai sasaran

Realisasi fisik dari output adalah Menyusun Program kerja/skedul seksi Pelatihan TA 2017, Konsultasi dan Diskusi Vacational antara BBLM dengan SMKN 6 Bandung dan POLMAN (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); pembuatan produk investment casting, Perbaikan lining tungku 200 kg, balancing sudu turbin, Pembuatan komponen transmisi, Pembuatan Gauge, Pemesinan komponen motor baker, Penyiapan Prosedur operasi dan dokumen di seksi Sinlas, Pembuatan model 3D Bobin, frame silo dan pembuatan simulasi struktur static, pengecoran produk komponen shot blast dari CV BST, balancing cross flow runner, pembuatan WPS produk landing gear, Perancangan dan proses manufaktur mini puch, Pengambilan data geometri dan pembuatan model 3D lampu Mio, pembuatan sample proses kualifikasi landing gear (Menyelenggarakan RBPI dan HKI); persiapan sni dan pelaksanaan audit surveilence sppt (menyelenggarakan sertifikasi produk); pekerjaan inspeksi dari pt. di yaitu landing gear (menyelenggarakan inspeksi); kalibrasi alat ukur

yang diterima di laboratorium kalibrasi dan penerbitan sertifikat kalibrasi alat ukur (menyelenggarakan kalibrasi); persiapan untuk audit kan sudah siap, tinggal implementasi client satu kali lagi untuk sistem iso 9001-2015 (menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu); Terselesaikan 300 sertifikat pada pengujian parameter dan produk logam (Menyelenggarakan pengujian).

b) Analisis capaian kinerja

Realisasi tidak mencapai sasaran keuangan yang direncanakan dikarenakan realisasi keuangan belum banyak yang dilaksanakan.

c) Kendala

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran pada Triwulan I karena Atk dan bahan baku operasional belum terealisasi, Belum terealisasi bahan pendukung pengujian, Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan, Personel NDT sudah habis masa berlakunya, dan Tungku 200 kg mengalami kebocoran di saluran pendingin dan harus dilakukan relining, sedangkan tungku 500 kg lapisan liningnya harsu diganti, karena terjadi penetrasi logam.

Diharapkan pada Triwulan selanjutnya adalah pengadaan bahan pendukung pengujian dan kebutuhan bahan telah selesai dilaksanakan, sertifikasi personel NDT telah dilaksanakan, dan tungku selesai diperbaiki.

c. Output III: Pengembangan kelembagaan balai besar

	Dogu	Triwulan I					
Output III	Pagu (Rp 000)	Keuangan (%)			isik (%)		
	uuuj	S	R	S	R		
Pengembangan		13,16	18,78	20,16	26,25		
kelembagaan balai	757.011						
besar							

a) Hasil yang dicapai

Output Pengembangan kelembagaan balai besar pada Triwulan I capaian realisasi keuangan mencapai. Demikian pula dengan realisasi fisik mencapai sasaran

Realisasi fisik dari output adalah Pengajuan ATK dan Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang); Rapat Dewan Redaksi Pertama dan persiapan pembuatan surat permintaan KTI kepada para peneliti (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); pengajuan ATK, Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Menyusun daftar kebutuhan bahan perpustakaan dan informasi public, Pengelolaan perpustakaan rutin harian dan mingguan, pengajuan ATK

dan Supplies Komputer (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik); pengajuan atk dan pembuatan desain company profile, poster, leaflet, banner (promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Kordinasi antar bidang dan bagian terkait SPIP dan keubuthan alat APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja 5K); pengusulan diklat fungsional untuk Diklat Perekayasa, Teknisi Litkayasa dan Jenjang Peneliti dan Telah dilaksanakan kegiatan Capacity Building yang bertempat di Jambuluwuk Resort Tapos Bogor (Peningkatan kompetensi SDM).

- b) Analisis capaian kinerja
 Realisasi mencapai sasaran fisik dan keuangan yang direncanakan.
- c) Kendala

_

d. Output IV: Layanan internal

			Triw	ulan I		
Output IV	Pagu (Rp 000)		ingan %)	Fisik (%)		
		S	R	S	R	
Layanan internal	677.444	7,51	3,94	19,31	19,17	

a) Hasil yang dicapai

Output Layanan internal pada Triwulan I capaian realisasi keuangan tidak mencapai. Demikian pula dengan realisasi fisik tidak mencapai sasaran

Realisasi fisik dari output adalah menyamakan saldo awal, permintaan atk dan bahan, rekonsiliasi Bulanan Internal Satker Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I Bulan Januari dan Februari, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah Bulan Januari dan Februari (Pengelolaan SAI/BMN); Telah selesai disusun proposal target dan pagu PNBP tahun anggaran 2018,target penerimaan sebesar Rp.4.000.000.000,- dengan pagu pengunaan 95 % vaitu sebesar 3.800.000.000,-, pembahasan/presentasi kegiatan Litbang 2018 bersama Puslitbang Tiki, dari 6 (enam) judul proposal/KAK semuanya judul telah lolos seleksi untuk kegiatan litbang tahun 2018, telah disiapkan RAB dan KAK gabungan untuk kegiatan Litbang 2018, disiapkan bahan untuk penyusunan RKA-KL, terutama untuk kegiatan Litbang (Perencanaan dan anggaran); Telah disosialisasikan Rencana Kerja dan Anggaran (RKA-KL) 2018 kepada bagian/bidang dan yang terkait lainya. Penanggung jawab kegiatan/Koorgiat 2017 telah di-input dalam aplikasi ALKI, Telah dibahas dan ditetapkan personil kegiatan, para penangung jawab kegiatan telah mereview Rencana kerja dan penarikan anggaran yang telah diinput dalam ALKI, dilakukan monitoring ALKI bulan Januari-Maret 2017, rapat monev kegiatan pada tanggal 30 Maret 2017 (Monitoring dan evaluasi); Mengidentifikasi peralatan yang dibutuhkandan spesifikasinya, Mengajukan peralatan yang dibutuhkan, Menerima dan memverifikasi alat (alat & mesin laboratorium dan workshop); Identifikasi user pengguna dan penyesuaian spesifikasi barang dengan anggaran (alat & mesin perkantoran).

b) Analisis capaian kinerja

Realisasi tidak mencapai sasaran fisik dan keuangan yang direncanakan dikarenakan kegiatan pengelolaan SAI dan BMN realisasainya tidak mencapai target

c) Kendala

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran pada Triwulan I karena Aplikasi SAIBA 2017 belum diluncurkan.

Diharapkan pada Triwulan selanjutnya dengan koordinasi dengan kementerian keuangan aplikasi SAIBA 2017 telah diluncurkan sehingga tidak menghambat kegiatan.

e. Output V: Layanan Perkantoran

			Triw	ulan I		
Output V	Pagu (Rp 000)		ngan %)	Fisik (%)		
		S	R	S	R	
Layanan	16.212.299	21,36	18,16	25,13	25,16	
Perkantoran	10.212.299					

a) Hasil yang dicapai

Output Layanan internal pada Triwulan I capaian realisasi keuangan tidak mencapai. Demikian pula dengan realisasi fisik mencapai sasaran

Realisasi fisik dari output adalah Pembayaran Gaji Pegawai bulan Januari-Maret 2017, Uang Makan pegawai bulan Januari-Pebruari 2017 dan Tunjangan Kinerja Bulan Januari-Pebruari 2017; Telah dilaksanakan kegiatan penunjang kesehatan pegawai untuk bulan Januari-maret 2017 dan pembelian obat-obatan; Perencanaan Perlengkapan Kantor; Perawatan Kendaraan Bermotor; Realisasi pembayaran langganan daya dan jasa bulan Januari 2017; Usulan perbaikan /pemeliharaan sarana & prasarana perkntoran; Telah Terealisasi operasional perkantoran dan pimpinan bulan Januari-Maret 2017.

b) Analisis capaian kinerja

Realisasi tidak mencapai sasaran keuangan yang direncanakan dikarenakan kegiatan pengadaan yang belum direalisasikan baru sebatas usulan

c) Kendala

Kendala realisasi tidak dapat mencapai sasaran pada Triwulan I karena realisasi pembelian obat-obatan menunggu hasil revisi anggaran dan usulan telah disampaikan untuk perawatan hanya terkendala di eselon III TU.

Diharapkan pada Triwulan selanjutnya dengan koordinasi dengan esselon III, usulan pengadaan dapat segera direalisasikan.

3.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan

3.2.1 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan Perjanjian Kinerja

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya Hasil-Hasil Litbang yang Dimanfaatkan oleh Industri

Faktor keamanan untuk *design* saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (track link) untuk medium tank) dan Temperatur turun dengan cepat pada saat penuangan. Diperlukan ladle yang lebih besar.

b. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang industri

-

c. Sasaran Strategis III: Meningkatnya kualitas pelayanan publik

Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan dan Personel NDT sudah habis masa berlakunya.

d. Sasaran Strategis IV: Tumbuhnya jasa layanan kepada industri

-

e. Sasaran Strategis V: Tata laksana yang efektif dan efisien

-

3.2.2 Hambatan dan Kendala Pelaksanaan *Output* Kegiatan

a. Output I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Faktor keamanan untuk *design* saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (*track link*) untuk *medium tank*) dan Temperatur turun dengan cepat pada saat penuangan sehingga diperlukan ladle yang lebih besar.

b. Output II: Jasa teknis industri

Atk dan bahan baku operasional belum terealisasi, Belum terealisasi bahan pendukung pengujian, Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan, Personel NDT sudah habis masa berlakunya, dan Tungku 200 kg mengalami kebocoran di saluran pendingin dan harus dilakukan relining, sedangkan

tungku 500 kg lapisan liningnya harsu diganti, karena terjadi penetrasi logam.

c. Output III: Pengembangan kelembagaan balai besar

-

d. Output IV: Layanan internal

Aplikasi SAIBA 2017 belum diluncurkan.

e. Output V: Layanan Perkantoran

Realisasi pembelian obat-obatan menunggu hasil revisi anggaran dan usulan telah disampaikan untuk perawatan hanya terkendala di eselon III TU

3.3 Langkah Tindak Lanjut

3.3.1 Langkah Tindak Lanjut Perjanjian Kinerja

a. Sasaran Strategis I: Meningkatnya Hasil-Hasil Litbang yang Dimanfaatkan oleh Industri

Memperbaiki design dari segi faktor keamanan dan mengajukan pengadaan ladle yang lebih besar.

b. Sasaran Strategis II: Meningkatnya kerjasama litbang industri

-

c. Sasaran Strategis III: Meningkatnya kualitas pelayanan publik

Koordinasi dengan bagian pengadaan dan mengajukan sertifikasi personel NDT

d. Sasaran Strategis IV: Tumbuhnya jasa layanan kepada industri

-

e. Sasaran Strategis V: Tata laksana yang efektif dan efisien

-

3.3.2 Langkah Tindak Lanjut Pelaksanaan Output Kegiatan

a. Output I : Hasil Penelitian dan Pengembangan Teknologi Industri Logam dan Mesin

Memperbaiki design dari segi faktor keamanan dan mengajukan pengadaan ladle yang lebih besar.

b. Output II: Jasa teknis industri

Koordinasi dengan bagian pengadaan, mengajukan sertifikasi personel NDT, dan mengajukan perbaikan tungku.

c. Output III: Pengembangan kelembagaan balai besar

-

d. Output IV: Layanan internal

Koordinasi dengan kementerian keuangan

e. Output V: Layanan Perkantoran

Koordinasi dengan esselon III

BAB IV PENUTUP

Laporan Triwulan I TA. 2017 ini disusun berdasarkan sumber data yang sebenarnya dan diharapkan dapat menjadi acuan untuk pelaksanaan kegiatan selanjutnya. Hal-hal yang dapat disimpulkan dan disarankan adalah sebagai berikut:

- 1. Alokasi dana kegiatan secara keseluruhan sebesar Rp 22.805.674.000,00 dan terealisasi sebesar Rp 4.335.256.000 (19,01%).
- 2. Target PNBP BBLM TA. 2017 sebesar Rp 3.746.393.000,00. Realisasi penerimaan PNBP pada Triwulan I ini sebesar Rp 966.993.400 (26%).
- 3. Realisasi fisik sasaran strategis mencapai sasasaranya hanya 2 sasaran yang tidak mencapai yaitu sasaran sasaran strategis Meningkatnya hasil-hasil litbang yang dimanfaatkan oleh industri untuk indikator hasil litbang prioritas yang dikembangkan dan sasaran strategis Meningkatnya kualitas pelayanan publik. Begitu pula dengan realisasi fisik output hanya 2 output yang tidak mencapai sasaran yaitu output hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam dan mesin dan output layanan internal. Sedangkan untuk realisasi keuangan banyak yang tidak mencapai sasaran, hanya ada 1 output yang mencapai sasaran keuangan yaitu output pengembangan kelembagaan balai besar.

LAMPIRAN

Perkembangan Pelaksanaan Kegiatan APBN BBLM TA 2017

Pagu anggaran pada ALKI = Rp. 22.805.674.000

No.	Kegiatan	Pagu	Target Keuangan	Realisasi Keuangan	Target Fisik	Realisasi Fisik
1.	1870.001 - Pembuatan Prototype Mobil Kerja Alsintan	188.660.000	1,97%	1,66%	12,50%	12,50%
2.	1870.001 - Implementasi Hasil Litbang Di Industri	35.300.000	27,42%	18,30%	28,00%	32,75%
3.	1870.001 - Pengembangan Pembuatan Prototipe Tapak Rantai (track Link) Untuk Medium Tank	91.260.000	27,68%	5,24%	32,08%	30,25%
4.	1870.001 - In House Research	50.000.000	10,00%	0,00%	10,00%	2,00%
5.	1870.003 - Menyelenggarakan Uji Kompetensi	28.300.000	0,00%	0,00%	3,00%	3,00%
6.	1870.003 - Layanan Pelatihan, Konsultasi Dan Supervisi	95.870.000	5,22%	10,44%	3,00%	3,00%
7.	1870.003 - Menyelenggarakan Sertifikasi Produk	198.600.000	13,24%	1,98%	25,00%	24,00%
8.	1870.003 - Menyelenggarakan Inspeksi	39.050.000	31,63%	20,49%	26,25%	8,25%
9.	1870.003 - Menyelenggarakan Kalibrasi	497.000.000	13,08%	7,03%	25,00%	25,00%
10.	1870.003 - Menyelenggarakan Pengujian	514.450.000	9,95%	4,90%	25,00%	25,00%
11.	1870.003 - Menyelenggarakan Rbpi Dan Hki	254.950.000	12,18%	6,23%	22,50%	24,30%
12.	1870.003 - Menyelenggarakan Sertifikasi Sistem Mutu	65.480.000	7,03%	0,00%	27,50%	25,10%
13.	1870.004 - Diseminasi Hasil Litbang	84.281.000	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
14.	1870.004 - Implementasi Spip Dan Budaya Kerja 5k	90.240.000	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
15.	1870.004 - Peningkatan Kompetensi Sdm	345.000.000	25,00%	40,94%	27,00%	40,75%
16.	1870.004 - Pengelolaan Perpustakaan Dan Informasi Publik	38.540.000	8,69%	0,00%	20,00%	24,00%
17.	1870.004 - Penerbitan Majalah Ilmiah Litbang Industri Logam Dan Mesin	29.380.000	10,00%	0,00%	5,56%	6,009
18.	1870.004 - Persiapan Layanan Inkubasi	49.500.000	0,00%	1,86%	0,00%	0,009
19.	1870.004 - Promosi Dan Komersialisasi Layanan Jasa Teknis	120.070.000	0,00%	0,00%	0,00%	0,009
20.	1870.951 - Pengelolaan Sai/bmn	110.000.000	18,79%	16,44%	23,00%	21,009
21.	1870.951 - Monitoring Dan Evaluasi	63.000.000	11,90%	2,38%	21,75%	21,759
22.	1870.951 - Perencanaan Dan Anggaran	73.444.000	10,21%	9,71%	26,00%	26,009
23.	1870.951 - Alat & Mesin Laboratorium Dan Workshop	287.000.000	5,29%	0,00%	22,00%	21,10%
24.	1870.951 - Alat & Mesin Perkantoran	144.000.000	0,00%	0,00%	6,67%	7,009
25.	1870.994 - Pembayaran Gaji Dan Tunjangan	16.212.299.000	21,28%	22,91%	25,00%	25,009
26.	1870.994 - Penunjang Kesehatan Pegawai	130.360.000	24,99%	7,94%	40,00%	44,009
27.	1870.994 - Perlengkapan Kantor	257.742.000	25,00%	6,54%	25,00%	8,009
28.	1870.994 - Perawatan Kendaraan Bermotor	204.300.000	24,96%	14,76%	27,27%	8,009
29.	1870.994 - Langganan Daya Dan Jasa	1.444.930.000	21,80%	13,37%	25,00%	8,009
30.	1870.994 - Perbaikan/pemeliharaan Sarana & Prasarana Perkantoran	388.778.000	23,15%	0,77%	25,00%	10,00%
31.	1870.994 - Operasional Perkantoran Dan Pimpinan	673.890.000	18,18%	12,90%	25,00%	25,00%
	TOTAL	22.805.674.000	19,77%	19,01%	24,32%	22,79%

REALISASI RENCANA AKSI TRIWULAN I TA. 2017 BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN

L						ĮĮ.	Triwulan I	
				% FISIK	Isik		Kegiatan	Kendala/
No.	o. Sasaran Kegiatan	Indikator Kinerja	Target	Target Antara	Rencana Kegiatan	Кепсапа	Realisasi	Permasalah
_	2	3	4	ı	9	7	8	6
	Meningkatnya hasil- hasil Litbang yang dimanfaatkan oleh industri	Hasil litbang prioritas yang dikembangkan	l Penelitian	18	16	Pembentukan tim kerja litbang yang terdiri atas; pembagian kelompok kerja, pembagian tugas kelompok kerja untuk setiap modul mesin, dan pembagian tugas individu dan perannya dalam menunjang tugas kelompok kerja; Audit utugas individu dan perannya dalam menunjang tugas kelompok kerja; Audit gerhadap desaila dan produk mesin yang ada; Penyiapan data komponen pengadaan (Pembuatan prototype mobil kerja alsintan); Perencanaan dan Pembuatan design dan Pembuatan prototipe (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Pembelian bahan baku dan standar (In house research)	Pembagian kelompok kerja, pemeriksaan kelengkapan modul utama, Memeriksa kelayakan dan kelaziman desain konstruksi, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan merencanakan langkah kerja perbaikan modul, Mencatat dan menudul, Mencatat dan menudul, Mencatat dan menudul, Mencatat dan menudul, Lembar perbaikan modul, Lembar pengajuan bahan telah dikerjakan, diperoleh beberapa literatur tentang Vehicle development (Pembuatan perokoype mobil kerja alisintan); pembuatan gambar teknik, perhitungan resiko keamanan tracklik dan menyelesaikan design tracklih kan kank, percobaan pembuatan moduli, mengan gangan tengan sistem stack sebanyak susun, percobaan membuat casting. Pembuatan ladla kapasitas 30 kg, Membuat design perbaikan terhadap pola tracklih k. Perhitungan simulasi kekuatan mekanik (Pengembangan pembuatan mekanik (Pengembangan pembuatan prototype tapak rantai (tracklink tank) untuk medium tank); Penyusunan bahan baku dan standard (In house research)	Faktor keamanan untuk design saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (track link) untuk mediut mank dan Temperatur turun dengan cepat pada saat penuangan. Diperlukan ladle yang (Bebih besar
		Hasil litbang yang telah diimplementasikan	1 Penelitian	28	33	Koordinasi dan penjadwalan tahapan kegiatan , Proses pemeriksaan dan penyiapan kondisi mesin , Penyusunan dokumen (panduan pengoperasian dan panduan perawatan) , Survey pencarian lahan untuk implementasi mesin pemanen jagung	pembuatan rencana kerja dan penjadwalan tahapan kegiataan, Pengecekan kondisi mesin pemanen, Melakukan pengadaan bahan untuk penggantian komponen, Penyusunan panduan dan perawatan mesin pemanen jagung tipe reel, lahan untuk implementasi sudah ditentukan di wilayah Kulonprogo	
		Jasa konsultasi teknologi industri yang menyelesaikan permasalahan industri (problem solving)	1 Paket Teknologi	17	21	Persiapan, Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); Pelaksanaan RBPI di Seksi Rantek, Pelaksanaan RBPI di Seksi Corkunas, Pelaksanaan RBPI di Seksi Sinlas (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	Menyusun Program kerja/skedul seksi Pelatihan TA 2017, Konsultasi dan Diskusi Vacational antara BBLM dengan SMKN 6 Bandung dan POLMAN (Layanan pelatihan, konsultasi dan supervisi); pembuatan produk investment cashing Perbalkan inling tungku 200 kg, balaning sudu tubin, Pembuatan Komponen transmisi, bembuatan Gauge, Pemesinan komponen motor baker, Penyiapan Prosedur operasi dan dokumen di seksi Sinlas, Pembuatan model 3D Bobin, frame silo dan pembuatan simulasi struktur static, pengecoran produk komponen shot blast dari CV BST, balancing cross flow runner, pembuatan WPS produk landing gear, Perancangan dan proses manufakur mini puch, Pengambilan data geometri dan pembuatan model 3D lampu Mio, pembuatan sample proses kualifikasi landing gear (Menyelenggarakan RBPI dan HKI)	
2	Meningkatnya kerja sama litbang	Kerja sama litbang dengan instansi/lembaga/industri	2 kerja sama	12	13	Persiapan dan pengajuan ATK, Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang), Penyapan KTI yang akan diterbitkan (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); Persiapan dan pengajuan ATK dan Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Identifikasi Kebutuhan Bahan (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)	Pengajuan ATK dan Pengumpulan data dukung dan informasi hasil litbang (Diseminasi hasil litbang); Rapat Dewan Redaksi Pertama dan persiapan pembuatan surat permintaan KTI kepada para peneliti (Penerbitan majalah ilmiah litbang industri logam dan mesin); pengajuan ATK, Penghitungan tarif dan pembuatan MOU (Persiapan layanan inkubasi); Menyusun daftar kebutuhan bahan perpustakaan dan informasi public, Pengelolaan perpustakkaan rutin harian dan mingguan, pengajuan ATK dan Supplies Komputer (Pengelolaan perpustakaan dan informasi publik)	
m	Meningkatnya kualitas pelayanan publik	Tingkat kepuasan pelanggan	Indeks 3.5	23	22	Persiapan dan pengajuan ATK dan Pembuatan desain Company profile, Poster, Brosure, Leaflet, Banner (Promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); Persiapan,Pengumpulan Data, Studi Kepustakaan (Menyelenggarakan uji kompetensi); Persiapan dan Pelaksanaan audit SPPT SNI baru dan Suverelance (Menyelenggarakan sertifikasi produk);Persiapan dan Pelaksanaan hispeksi (Menyelenggarakan inspeksi);Persiapan pelaksanaan Kalibrasi, Pelaksanaan Kalibrasi Alat, dan Pembuatan Laporan Kalibrasi (Menyelenggarakan kalibrasi); Persiapan dan Pelaksanaan audit (Menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu);	Pengajuan atk dan pembuatan desain company profile, poster, leaflet, banner (promosi dan komersialisasi layanan jasa teknis); persiapan sppt sni dan pelaksanaan audit surveilence (menyelenggarakan sertifikasi produk); pekerjaan inspeksi dari pt. di yaitu landing gear (menyelenggarakan inspeksi); kalibrasi alat ukur yang diterima di laboratorium kalibrasi dan penerbitan sertifikat kalibrasi alat ukur (menyelenggarakan kalibrasi); persiapan untuk audit kan sudah siap, tinggal implementasi client satu kali lagi untuk sistem iso 9001-2015 (menyelenggarakan sertifikasi sistem mutu)	Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan dan Personel NDT sudah habis masa berlakunya.
4	Tumbuhnya jasa layanan kepada industri	Meningkatnya layanan pengujian	1100 sample	25	25	Persiapan Pengujian, Pelaksanaan Pengujian, Pembuatan laporan pengujian (Menyelenggarakan pengujian)	terselesaikan 300 sertipikat pada pengujian parameter dan produk logam	

Perencanaan Registan SPIP dan SK termasuk pengadan APAR APD (Kordinasi antar bidang dan bagian terkait SPIP dan keubuthan alak APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja SK), Mencari data pelahihan dan pengakanakan peningkatan kompensi SDN dan Melaksanakan peningkatan kompensi SDN dan Melaksanakan peningkatan kompensi SDN dan Melaksanakan peningkatan kompensi SDN dan melahan tengan kondingkatan kompensi SDN pengatan kompensi SDN pengatan sanda wasa ak dan bahah. Tekonsiliasi bulanan Internal Satker, Rekonsiliasi Budanan Internal Satker, Rekonsiliasi Budanan Internal Satker, Rekonsiliasi Budanan Internal Satker, Rekonsiliasi Budan In
Perencanaan Kegiatan SPIP dan SK termasuk pengadaan APAR APD (Implementasi SPIP dan budaya kerja SK), Menacii data pelakihan dan pelaksanaan kegiatan peningkatan komptensi SDM dan Melaksanakan pelaksanan kegiatan peningkatan komptensi SDM (Peningkatan kompetensi SDM); Persiapan Data, Rekonsiliasi Bulanan Internal Satker, Rekonsiliasi bulanan dengan KPPN Bandung I, Rekonsiliasi dengan Koordinator Wilayah (Pengelolaan SAI/BMN); Koordinasi dengan bidang-bidang terkait untuk meyusuran TOR/KAK dan RAB rencana kegiatan Tahuu Anggaran 2018, Koordinasi dengan bidang/bagian, Seksi/Subag dan personil pejabat funsional untuk meyusuran TOR/KAK dan RAB rencana kegiatan Tahuu Anggaran 2018, Persiapan dan Penyusunan-pembahasan dan perbaikan RENIA, ADIK dan persiapan dan Penyusunan POR (KAK dan RAB rencana kagiatan Tahuu Anggaran 2018, Rencana Kerja dan Angaran (RKA-K/L) dan input penangung jawab/koordinator kegiatan dalam aplikasi ALKI tahun 2017, Monitoring MAIKI, rapat/pembahasan Monev realisasi kegiatan dan anggaran); Sosialisasi peralatan yang akan dibutukkan, Mengajukan proses pengadaan alat yang dibutuhkan (ALAT & MESIN LABORATORIUM DAN WORKSHOP); Identifikasi Kebutuhan (ALAT & MESIN PERKANTORAN); Realisasi Pembayaran Gaji dan Tunjangan; Penyusunan rencana kegiatan peruawtan kendaraan bermotor; Realisas pembayaran langganan daya dan jasa; Pekerjaan perbaikan/pemeliharaan sarana & prasarana perkantoran; Realisasi operasional perkantoran dan pimpinan
2 2 2
S. Ketidaksesuaian
Jumlah maksimal ketidaksesuaian hasil audit eksternal ISO 9001
Fektif dan efisien
v

LAPORAN PELAKSANAAN KEGIATAN TRIWULAN I TAHUN ANGGARAN 2017 BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN

DATA UMUM _:

1. Nomor Kode dan Nama Unit Organisasi

2. Nomor Kode dan Nama Fungsi

Nomor Kode dan Nama Sub Fungsi
 Nomor Kode dan Nama Program

5. Indikator Hasil

6. Nomor Kode dan Nama Kegiatan

7. Jangka Waktu Pelaksanaan Kegiatan/Tahun Ke

8. Penanggung Jawab Kegiatan

9. Tempat Kedudukan Penanggung Jawab Kegiatan 10. Nomor Surat Pengesahan DIPA

(248060) BALAI BESAR LOGAM DAN MESIN BANDUNG

04. Ekonomi

04.07. Industri Dan Konstruksi

04.07.12. Program Pengembangan Teknologi dan Kebijakan Industri

1870 - Penelitian dan Pengembangan Teknologi Logam dan Mesin

: Ir. Enuh Rosdeni, M.Eng : Jl. Sangkuriang No. 12 Bandung 40135 : SP DIPA-019.07.2.248060/2017

II. DATA KEUANGAN DAN INDIKATOR KELUARAN PER OUTPUT KEGIATAN

Satuan (Illnit)	Satuan (Sint)	7	4 Hasil litbang	8 Layanan	7 Kegiatan	4 Layanan	i 12 Bulan	
Indivator Keluaran (Outrant)	iliainatoi nelaalaii (Output)	9	365,220 Jumlah hasil litbang	1,693,700 Jumlah layanan publik yang diselenggarakan	757,011 Jumlah kegiatan pengembangan kelembagaan balai besar	677,444 Jumlah kegiatan layanan internal yang dilaksanakan	19,312,299 Jumlah bulan layanan perkantoran litbang industri logam mesin	
	Total	. 5	365,220	1,693,700	757,011	677,444	19,312,299	22,805,674
Anggaran (Rp. 000)	Rupiah	4	365,220	1,693,700	757,011	677,444	19,312,299	22.805.674
Angga	PHLN	3	•		. 1	ī		,
	No. Loan	2						
Nomor Kode dan Nama Output			001 Hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam	003 Jasa teknis industri	004 Pengembangan kelembagaan balai besar	951 Layanan Internal (Overhead)	994 Layanan Perkantoran	Total
11		1	-	3	4	_	*+	1

III. TARGET DAN REALISASI PELAKSANAAN PER OUTPUT

			S.D. Triwulan Lalu (%)				Triwula	n Ini (%)		S.D. Triwulan Ini (%)				}
Output		Keua	Keuangan		Fisik		ngan	Fisik		Keuangan		Fisik		Lokasi Kegiatan
		S	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	R	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
001	Hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam dan		-	-	. in -	11.95	3.93	18.55	17.46	11.95	3.93	18.55	17.46	JAWA BARAT
003	003 Jasa teknis industri		-	-	-	11.54	5.78	23.14	23.23	11.54	5.78	23.14	23.23	JAWA BARAT
004	004 Pengembangan kelembagaan balai besar			-	-	13.16	18.78	20.16	26.25	13.16	18.78	20.16	26.25	JAWA BARAT
951	Layanan Internal (Overhead)	-	-	-	-	7.51	3.94	19.31	19.17	7.51	3.94	19.31	19.17	JAWA BARAT
994	Layanan Perkantoran			-	-	21.36	18.16	25.13	25.16	21.36	18.16	25.13	25.16	JAWA BARAT
	Jumlah	-	-	-	-	19.80	16.61	24.53	24.75	19.80	16.61	24.53	24.75	

IV. KENDALA DAN LANGKAH TINDAK LANJUT YANG DIPERLUKAN

~	_										
Dihak yang Diharapkan Dapat Nombantu Penyelesaian Masalah	5	- tim kegiatan	- Kepala bidang, kasubag program dan pengadaan	- kepala bidang, kasubag program dan pengadaan	- Bagian pengadaan	- Bagian pengadaan	- Bagian pengadaan	- Kepala bidang Pengujian dan Kesesuaian	- kementerian keuangan	- bagian pengadaan	- Kabag TU
Tindak Lanjut yang Diperlukan	4	memperbaiki design dari segi faktor keamanan	mengajukan pengadaan ladle yang lebih besar -	Mengajukan perbaikan tungku	koordinasi dengan bagian pengadaan	koordinasi dengan bagian pengadaan	Koordinasi dengan bagian pengadaan	Mengajukan sertifikasi personel NDT	koordinasi dengan kementerian keuangan	koordinasi dengan bagian pengadaan	koordinasi Kabag TU
Kendala	3	- Faktor keamanan untuk design saat ini masih rendah (Pengembangan pembuatan prototipe tapak rantai (track link) untuk medium tank)	- Temperatur drop dengan cepat pada saat penuangan. Diperlukan ladle yang lebih besar	 Tungku 200 kg mengalami kebocoran di saluran pendingin dan harus dilakukan relining, sedangkan tungku 500 kg lapisan liningnya harsu diganti, karena terjadi penetrasi logam. 	- Atk dan bahan baku operasional belum terealisasi	- Belum terealisasi bahan pendukung pengujian	- Realisasi kebutuhan bahan belum dilaksanakan	- Personel NDT sudah habis masa berlakunya	- Aplikasi SAIBA 2017 belum diluncurkan	- Realisasi pembelian obat-obatan menunggu hasil dari pihak supplier	- menunggu verifikasi bagian TU
Output	2	001 Hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam dan mesin	 Hasil penelitian dan pengembangan teknologi industri logam dan mesin 	003 Jasa teknis industri	003 Jasa teknis industri	33 Jasa teknis industri	J3 Jasa teknis industri	Jasa teknis industri	51 Layanan Internal (Overhead)	34 Layanan Perkantoran	994 Layanan Perkantoran
0		1. 00,	2. 001	3.	4.	5. 003	6. 003	7. 003	8. 951	9. 894	10.
ŝ											•

Bandung, April 2017

Bandung,